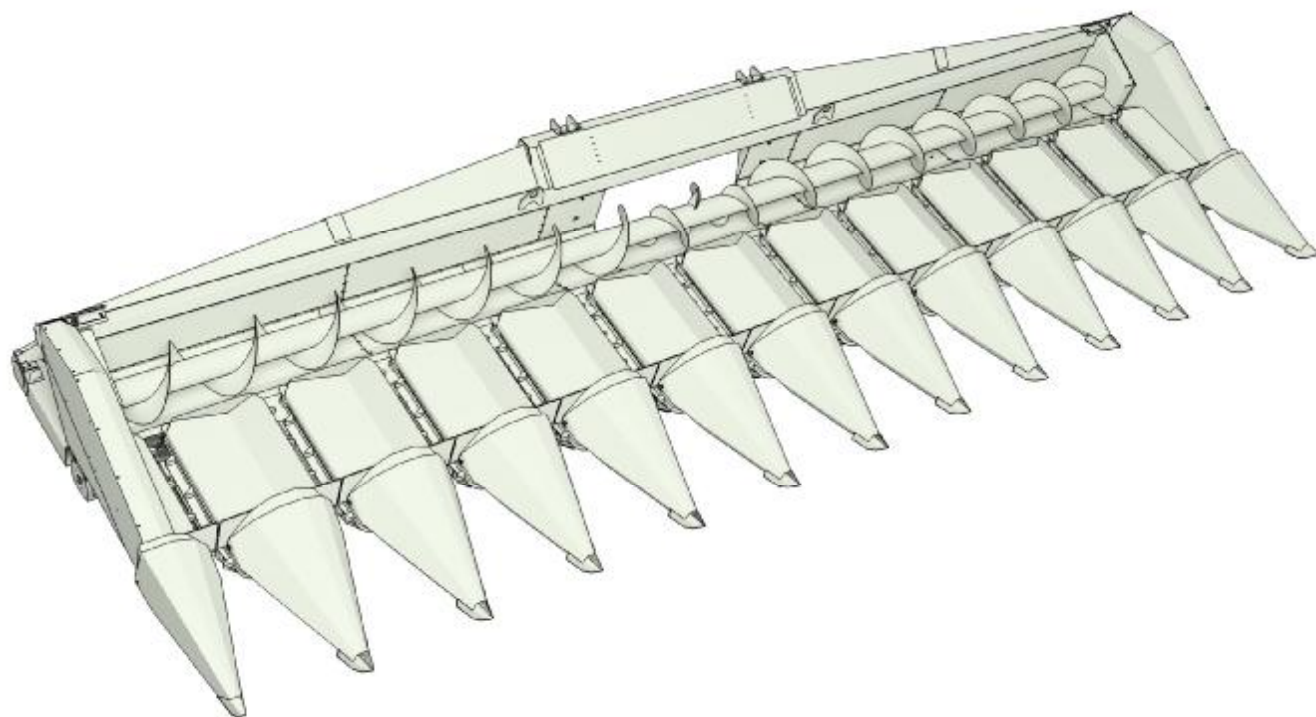


**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ  
ДЛЯ УБОРКИ КУКУРУЗЫ  
ППК-121-23  
«Argus Max»**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



Настоящее руководство по эксплуатации (далее РЭ) предназначено для изучения устройства и правил эксплуатации приспособление для уборки кукурузы **ППК-121-23 «Argus 1200»** (далее – приспособление).

Применяется во всех зонах равнинного землепользования на полях с выровненным рельефом.

**ВНИМАНИЕ! ОСОБЕННО ВАЖНО!**

Любое другое использование является использованием не по назначению. За ущерб, возникший вследствие этого, изготовитель ответственности не несет.

Использование неоригинальных или непроверенных запасных частей и дополнительных устройств может отрицательно повлиять на конструктивно заданные свойства жатки или ее работоспособность и тем самым отрицательно сказаться на активной или пассивной безопасности движения и охране труда (предотвращение несчастных случаев).

За ущерб и повреждения, возникшие в результате использования непроверенных деталей и дополнительных устройств, самовольного проведения изменений в конструкции машины потребителем ответственность производителя полностью исключена.

В исполнении гарантийных обязательств владельцу машины может быть отказано в случае случайного или намеренного попадания инородных предметов, веществ и т.п. во внутренние, либо внешние части изделия.

Термины «спереди», «сзади», «справа» и «слева» следует понимать всегда исходя из направления движения агрегата.

В связи с постоянно проводимой работой по улучшению качества и технологичности своей продукции, производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию машины, которые не будут отражены в опубликованном материале.

**По всем интересующим Вас вопросам в части конструкции и эксплуатации жатки обращаться в центральную сервисную службу:**

**344065, Российская Федерация, г. Ростов-на-Дону,**

**ул. 50-летия Ростсельмаша 2-6/22**

**тел. /факс(863) 252-40-03**

**Web: [www.KleverLtd.com](http://www.KleverLtd.com)**

**E-mail: [service@kleverltd.com](mailto:service@kleverltd.com)**

# Содержание

1 Общие сведения.....	4
2 Техническая характеристика.....	5
3 Устройство и работа изделия.....	6
3.2 Устройство и работа жатки и ее основных частей.....	6
3.2.1 Русло.....	6
3.2.2 Каркас жатки.....	10
3.2.3 Шнек початков.....	10
3.2.4 Делители и капоты.....	11
3.2.5 Гидрооборудование и регулировка отрывочных пластин.....	13
4 Требования безопасности.....	15
5 Досборка, наладка и обкатка.....	20
5.1 Переоборудование комбайна.....	20
5.2 Навешивание приспособления на комбайн.....	20
5.3 Обкатка приспособления.....	23
5.3.1 Подготовка к обкатке.....	23
5.3.2 Обкатка вхолостую (без нагрузки).....	23
5.3.3 Обкатка в работе (под нагрузкой).....	23
6 Правила эксплуатации и регулировки.....	25
6.1 Подготовка поля.....	25
6.2 Порядок работы.....	25
6.3 Агротехнические условия.....	26
6.4 Регулировки приспособления.....	27
6.4.1 Регулировка высоты среза и положения делителей приспособления.....	27
6.4.2 Регулировка русла.....	27
6.4.2.1 Регулировка отрывочных пластин.....	27
6.4.2.2 Регулировка ножей протягивающих валцов.....	30
6.4.2.3 Установка зазора между чистиками и вальцами.....	30
6.4.2.4 Регулировка натяжения подающих цепей.....	30
6.4.3 Регулировка предохранительных фрикционных муфт.....	30
6.4.3.1 Регулировка предохранительной муфты привода шнека початков.....	30
6.4.3.2 Регулировка предохранительных муфт приводных карданных валов.....	31
6.4.4 Регулировка натяжения клинового приводного ремня.....	31
6.4.5 Регулировка натяжения приводных цепей.....	31
6.5 Переоборудование приспособления для уборки подсолнечника.....	31
6.5.1 Установка защитных щитов.....	32
6.5.2 Установка ловителей на капоты.....	34
6.5.3 Установка режущих аппаратов.....	34
7 Техническое обслуживание.....	36
7.1 Общие указания.....	36
7.2 Выполняемые при обслуживании работы.....	36
7.2.1 Перечень работ, выполняемых при ЕТО.....	36
7.2.2 Перечень работ, выполняемых при ТО-1.....	37
7.2.3 Перечень работ, выполняемых при подготовке к хранению.....	37
7.2.4 Перечень работ, выполняемых при хранении.....	38
7.2.5 Перечень работ, выполняемых при снятии с хранения.....	39
7.2.6 Смазка приспособления.....	39
8 Транспортирование.....	43
9 Правила хранения.....	44
10 Перечень возможных неисправностей и указания по их устранению.....	45
Приложение А Комплект запасных частей.....	46
Приложение Б Схема кинематическая принципиальная.....	47

**ВНИМАНИЕ!** ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИСОСОБЛЕНИЯ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

## 1 Общие сведения

Приспособление для уборки кукурузы **ППК-121-23** предназначено для уборки кукурузы технической спелости на продовольственное и фуражное зерно, в агрегате с самоходным зерноуборочным комбайном **New Holland CR 9080** (далее комбайн).

Также следует пользоваться инструкцией по эксплуатации (далее ИЭ) на зерноуборочный комбайн **New Holland CR 9080**.

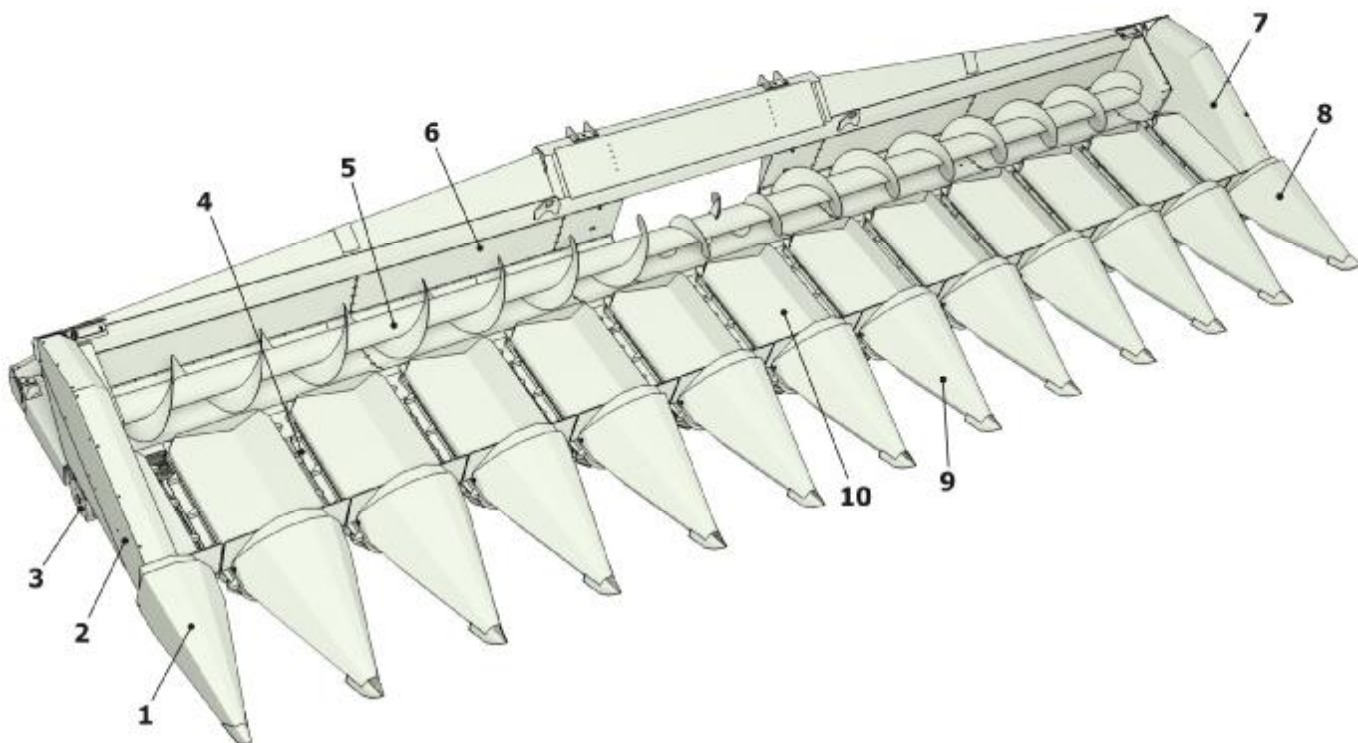
Приспособление в агрегате с комбайном выполняет следующие операции:

- отделение початков кукурузы от стеблей с подачей их в молотилку комбайна;
- срезание, измельчение и разбрасывание листостебельной массы по полю.

По отдельному заказу потребителя жатка может быть оборудована комплектом сменных частей для уборки подсолнечника.

Общий вид жатки представлен на рисунке 1.1.

В приложение А указан комплект запасных частей к приспособлению. Кинематическая схема, принцип работы передач представлены в приложении Б.



1, 8-боковые делители; 2, 7-боковые капоты; 3-привод; 4-русло; 5-шнек; 6-каркас жатки; 9-центральный делитель; 10-центральный капот

Рисунок 1.1 - Общий вид приспособления ППК-121-23

## 2 Техническая характеристика

Технические данные приспособления приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Показатель	Единица измерения	Значение
Тип	навесное	
Габаритные размеры жатки в рабочем положении, не более	мм	
-ширина		9500
-длина		3000
-высота		1700
Ширина захвата (конструкционная)	м	8,4
Число убираемых рядков при ширине междурядий 70 см	шт.	12
Потребляемая мощность, не более	кВт	80
Производительность* за 1ч основного времени	т/ч	от 20 до 40
Дробление зерна жаткой	%	от 3 до 6
Полнота сбора початков*, не менее	%	98,5
Высота среза стеблей, не более	см	25
Потери семян жаткой*, не более	%	2,5
Степень измельчения стеблей на отрезки длиной не более 50 см	%	90
Коэффициент надежности выполнения технологического процесса, не менее		0,97
Оперативная трудоемкость технического обслуживания, не более	чел.-ч,	0,3
Коэффициент готовности:		
-по оперативному времени		0,98
-с учетом организационного времени		0,97
Наработка на отказ II группы сложности, не менее	ч	100*
Количество обслуживающего персонала	чел.	1 (комбайнер)
Масса сухой жатки (конструкционная), не более	кг	3600
Рабочая скорость движения, не более	км/ч	8
Срок службы	лет	10

\* - показатели указаны при соблюдении условий, изложенных в п. 6.3 данного руководства по эксплуатации.

### 3 Устройство и работа изделия

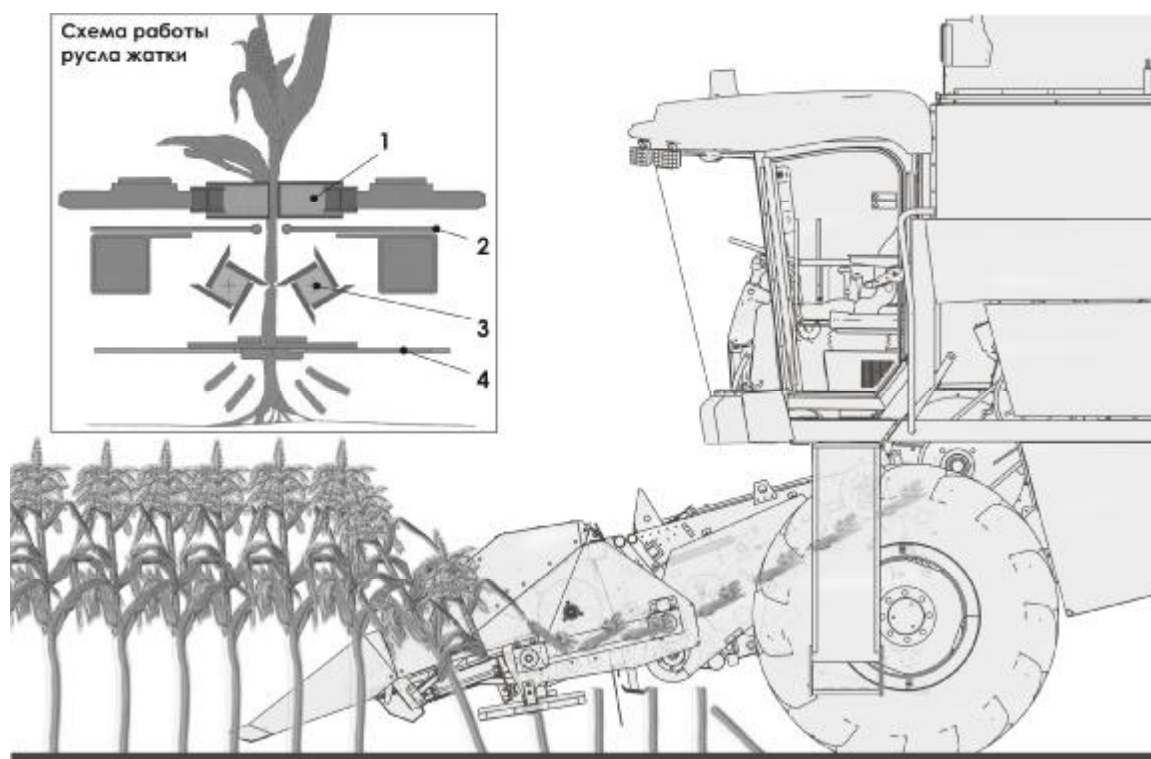
#### 3.2 Устройство и работа приспособления и его основных частей

Технологическая схема работы приспособления представлена на рисунке 2.1.

Агрегат с опущенной в рабочее положение жаткой движется по рядкам растений кукурузы так, чтобы делители жатки направлялись примерно посередине междурядий. Стебли с початками, разделяемые делителями и капотами, попадают в русла (рисунок 2.1). Вращаясь навстречу друг другу, вальцы 3 захватывают и протягивают стебли между отрывочными пластинами 2. Последние отрывают початки от стеблей. Початки транспортируются подающими цепями с лапками 1 русел в шнек початков, и далее транспортером наклонной камеры в молотильный аппарат комбайна.

Стебли кукурузы срезаются, измельчаются и разбрасываются на поле измельчающим аппаратом 4 русла.

Жатка состоит из каркаса 6 (рисунок 1.1), на которой установлены: русла 4, шнек початков 5, привод 3, капоты 2,7, 10 и делители 1,8 и 9.



1-подающая цепь; 2-отрывочная пластина; 3-протягивающий валец; 4-измельчающий аппарат  
Рисунок 2.1 - Технологическая схема работы жатки

##### 3.2.1 Русло

Русло (початкоотделяющий аппарат) является основным рабочим органом жатки и служит для отделения початков от стеблей, подачи их в шнек початков и измельчения

стеблей. Русло состоит из П-образной рамы 6 (рисунок 2.2), вдоль длинных сторон которой, расположены два протягивающих вальца 4, двух отрывочных пластин 11, установленных над вальцами, двух контуров подающих цепей 8, натяжных звездочек подающих цепей 7 и редуктора привода русла 14, установленного на поперечной стороне рамы. В передней части рамы имеются **съёмные опоры 5, которые, вместе с редуктором измельчителя, могут быть сняты при уборке полеглых посевов, для более низкого хода делителей.**

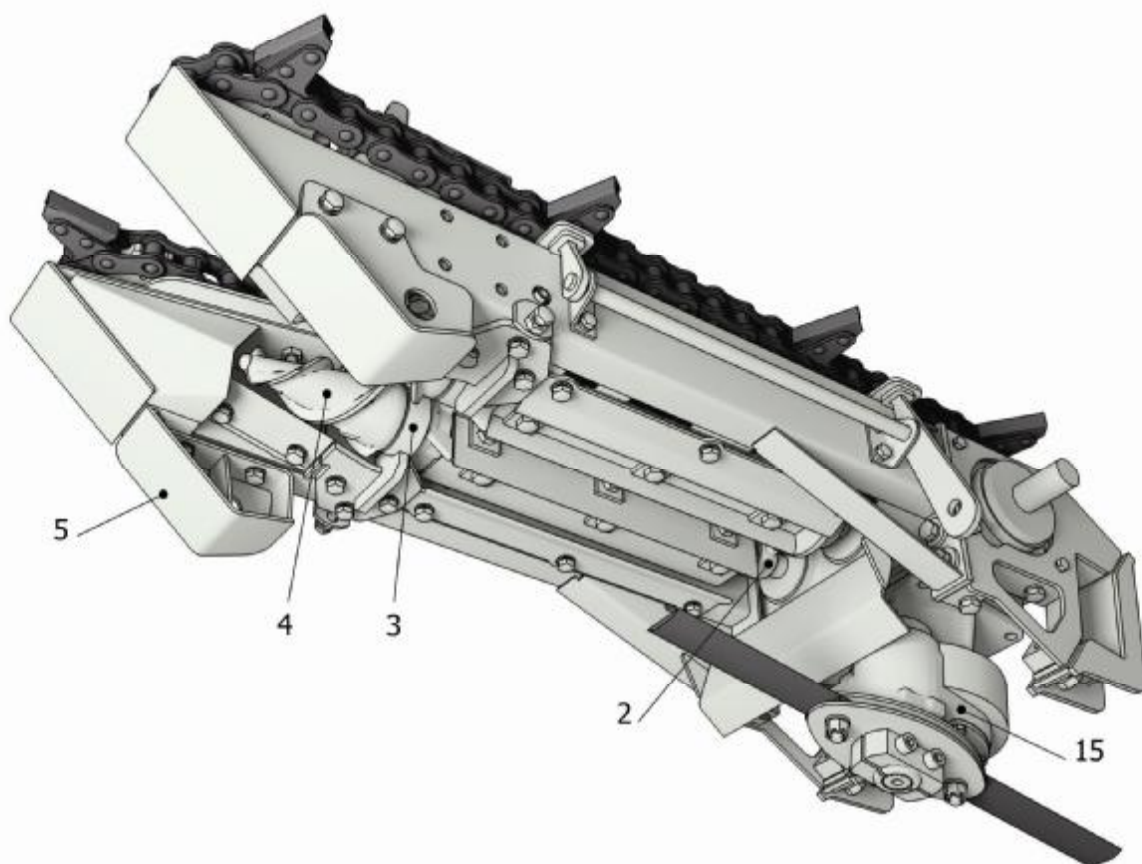
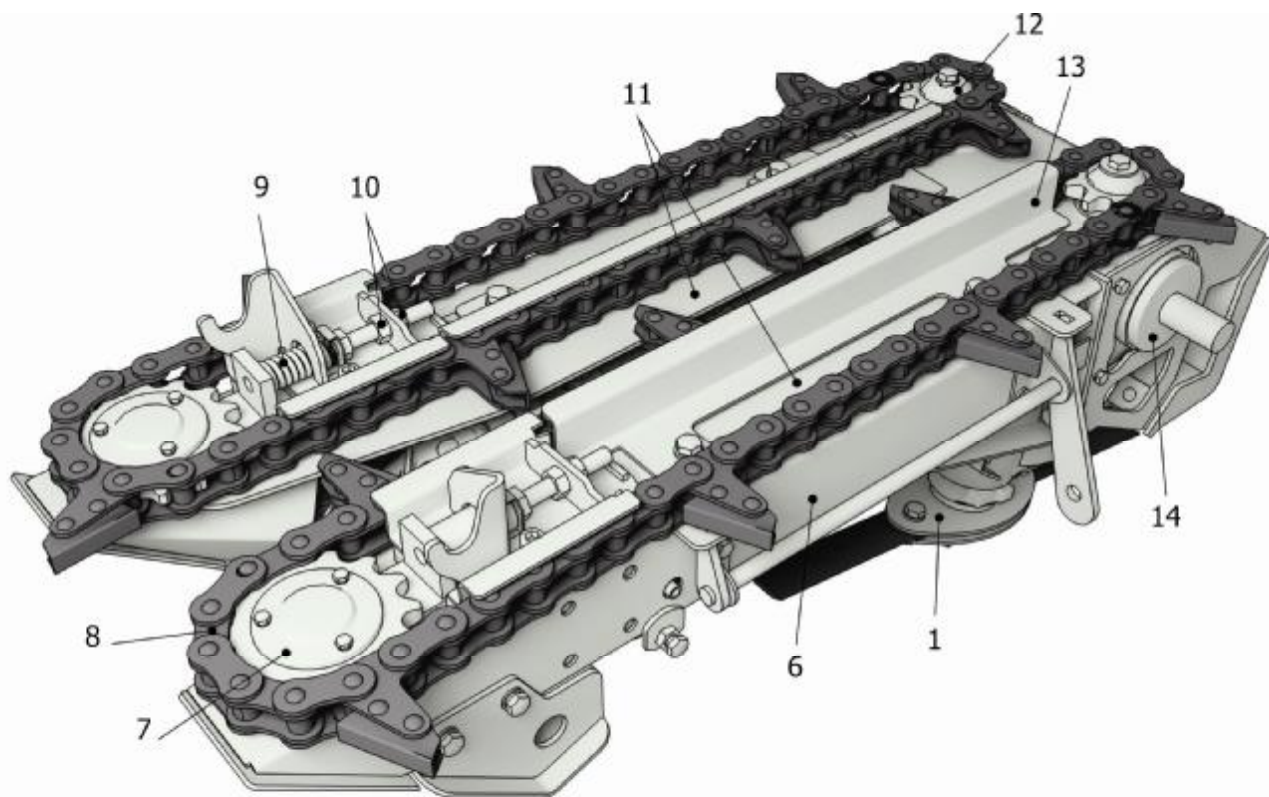
**ВНИМАНИЕ!** ПРИ РАБОТЕ СО СНЯТЫМИ ПЕРЕДНИМИ ОПОРАМИ РУСЛА (В ХОДЕ УБОРКЕ ПОЛЕГЛЫХ И НИЗКОРАСТУЩИХ ПОСЕВОВ) **ОБЯЗАТЕЛЬНО** ДОЛЖНЫ БЫТЬ СНЯТЫ РЕДУКТОРА ПРИВОДА ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ. В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ МОЖЕТ ОПУСТИТЬСЯ ВНИЗ (ДО СОПРИКОСНОВЕНИЯ С ПОЧВОЙ) И ВЫЙТИ ИЗ СТРОЯ.

Передняя часть вальца опирается на подшипник со сферическим наружным кольцом, заключенный в регулируемой опоре 3, закрепленной на балке рамы. Задняя часть вальца, через втулку с пазами, опирается на сферическую опору 2 с двумя поводками, одетую на шлицевой вал редуктора привода русел. Крутящий момент на вальцы передается поводками 3 (рисунок 2.4), через пазы втулок вальца. Отрывочные пластины 11 (рисунок 2.2) выполнены из листовой стали.

В передней части пластин имеется скос с плавным переходом к рабочей кромке, и в паре со второй пластиной образует своеобразный клин, который сводит и направляет стебли между вальцами.

Левая пластина - подвижная в поперечном направлении, и в процессе работы обеспечивает необходимую ширину зазора между пластинами. С помощью механизма управления подвижные левые пластины на всех руслах передвигаются одновременно на одинаковую величину зазора.





1-измельчающий аппарат; 2-цапфа редуктора привода русел; 3-опора; 4-протягивающий валец; 5-опора;  
 6-рама русла; 7-натяжная звездочка подающей цепи; 8-подающая цепь; 9-натяжное устройство;  
 10-гайка; 11-пластина отрывочная; 12-ведущая звездочка подающей цепи; 13-успокоитель;  
 14-редуктор привода русла; 15-редуктор привода измельчителя

Рисунок 2.2 - Русло

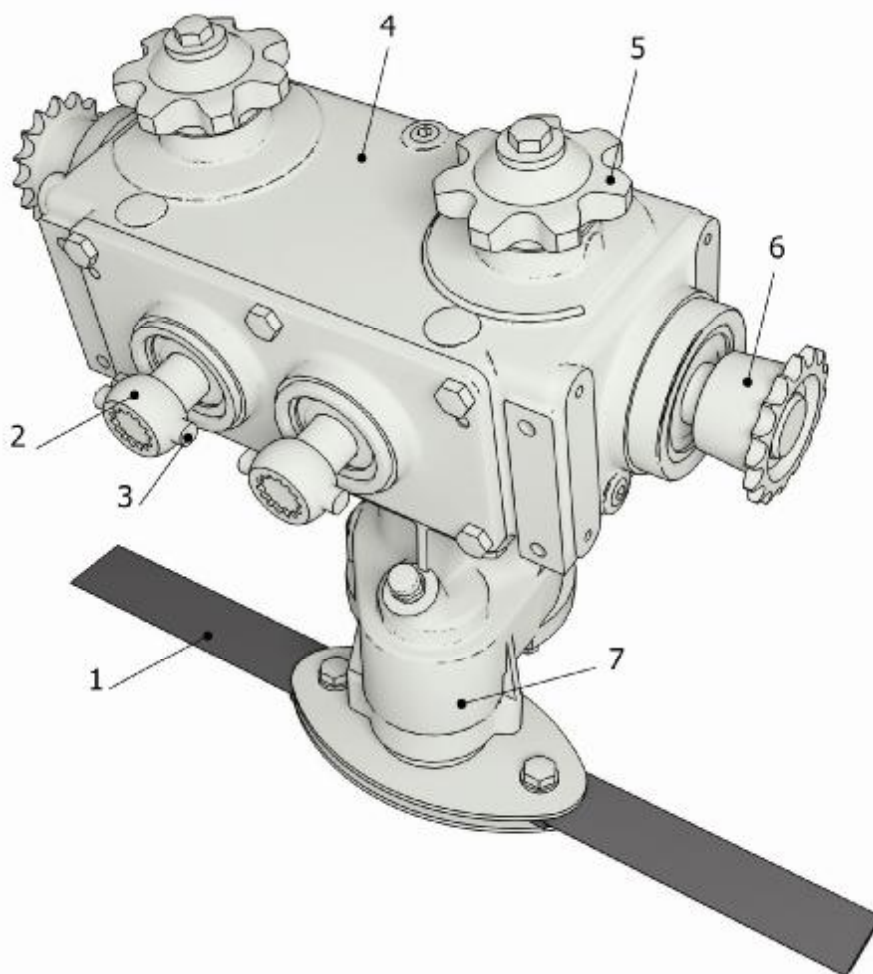


Подающие цепи 8 представляют собой вытянутые вдоль рамы русла роликовые замкнутые (без соединительного звена) цепи со специальными лапками. Рабочая ветвь цепи движется вдоль успокоителя 13, закрепленного на раме русла.

Подающие цепи устанавливаются на звездочки со смещением одна относительно другой на  $\frac{1}{2}$  шага специальных лапок.

Привод подающих цепей осуществляется от редуктора, на вертикальных валах которого закреплены ведущие звездочки 7. Ведомые звездочки являются натяжными и находятся под постоянным воздействием пружин натяжного устройства, закрепленного на раме русла. Усилие натяжения цепей регулируется величиной сжатия пружин 9 до размера 68 мм гайками 10.

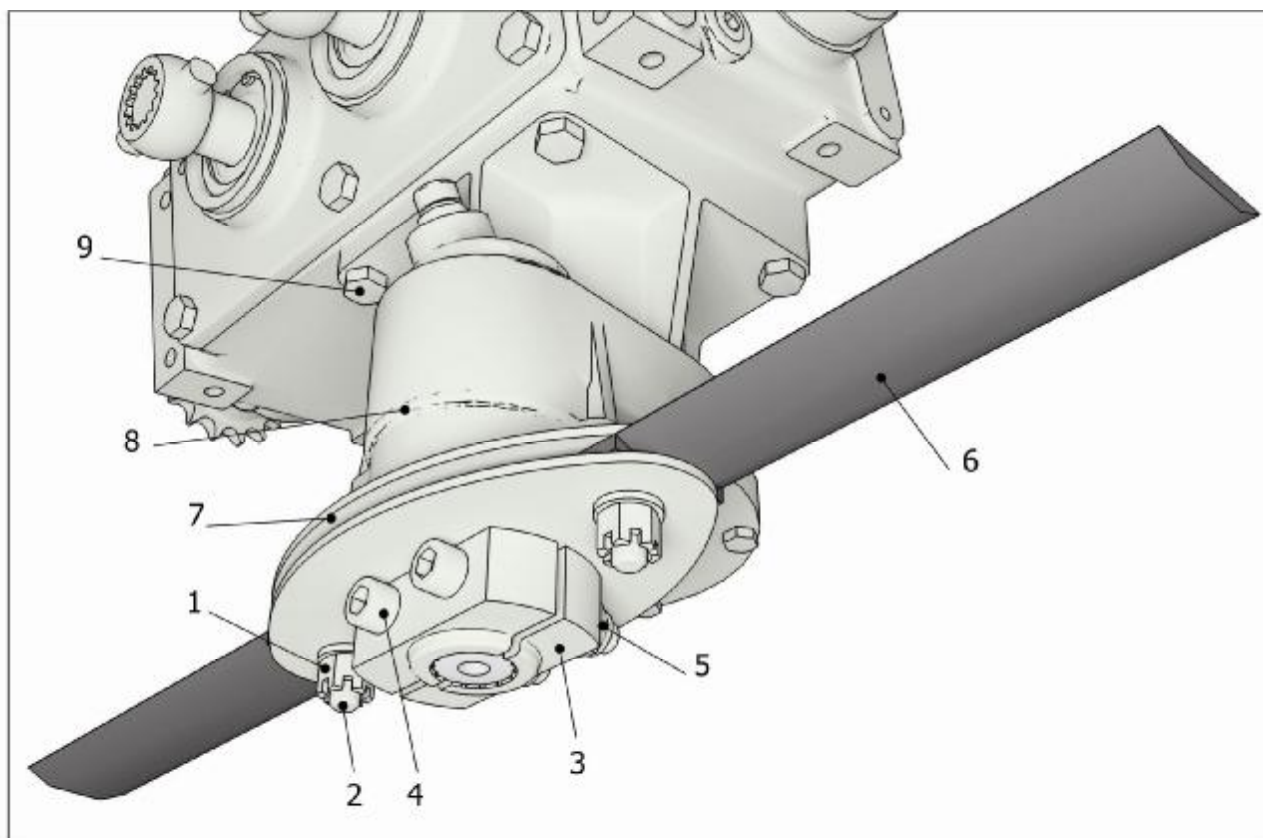
Редуктор привода русла (рисунок 2.3) крепится на раме и предназначен для привода вальцев и подающих цепей. Набор его деталей в литом корпусе с полужидкой смазкой представляет собой специальный угловой редуктор. К редуктору русла четырьмя болтами крепится измельчающий аппарат с редуктор 7 привода измельчителя.



1-измельчающий аппарат; 2-шарнир; 3-поводок; 4-редуктор; 5-звездочка привода подающей цепи; 6-полумуфта; 7- редуктор привода измельчителя

Рисунок 2.3 - Редуктор привода русла

Измельчающий аппарат предназначен для скашивания и измельчения стеблей кукурузы и включает в себя: съемный редуктор привода 8 (рисунок 2.4), два ножа 6, которые через втулки крепятся с помощью болта 2 и гайки 1, между шлицевой клеммой 3 и диском 7. Гайка должна быть зашплинтована. Шлицевая клемма крепится на редуктора при помощи болтов 4 и гаек 5. При работе со снятыми носками русел (уборка низкорастущих и полеглых посевов) измельчающий аппарат вместе с редуктором привода 8 должен быть снят, а на его место установлена специальная крышка из комплекта крышек ППК-81.01.00.810-03 ЗИПа. Болты 9 крепления крышек установить на клей.



1, 5-гайка; 2, 4-болт; 3-шлицевая клемма;; 6-нож; 7-диск; 8-редуктор привода измельчителя;  
9-болт крепления редуктора

Рисунок 2.4 - Измельчающий аппарат

### 3.2.2 Каркас жатки

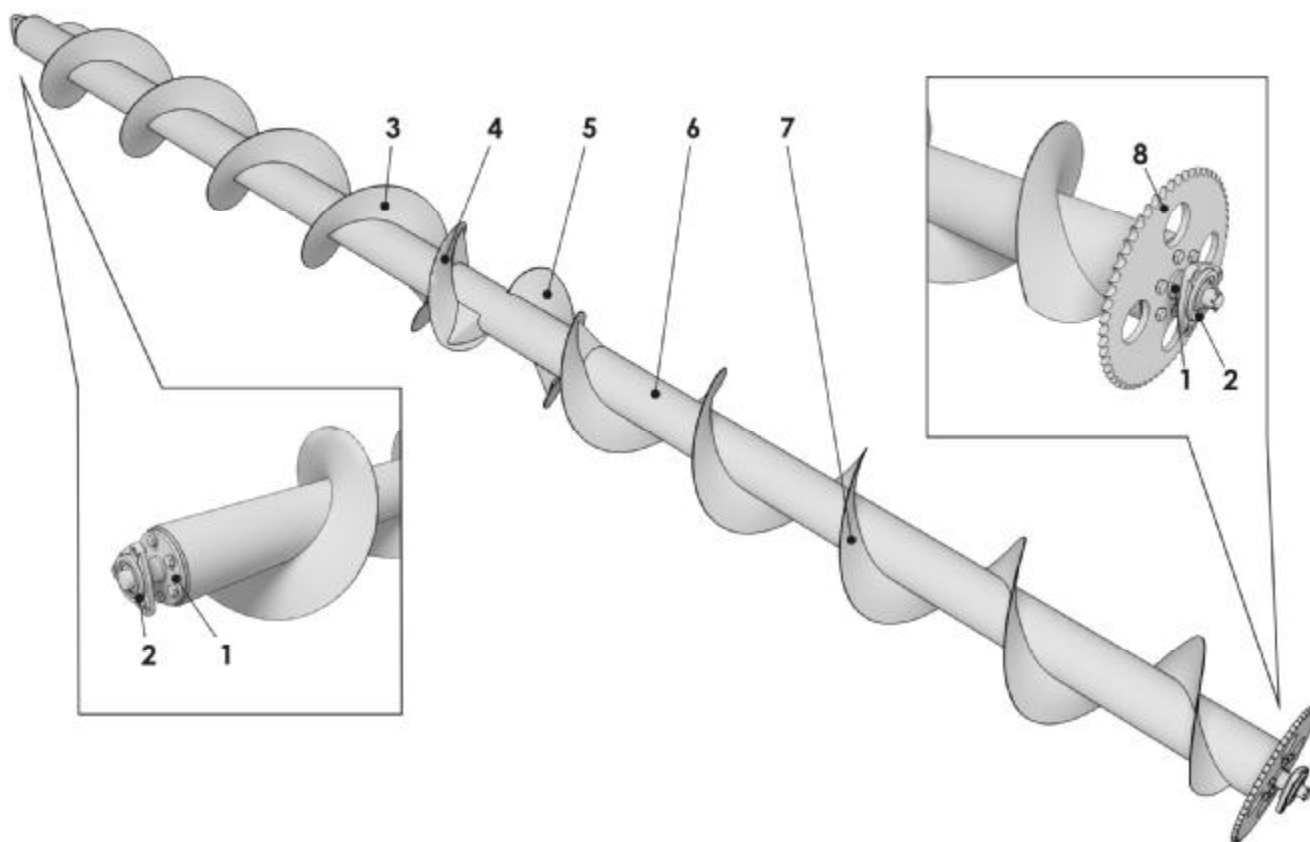
Каркас является основным несущим элементом жатки и представляет собой объемную сварную конструкцию, которая включает в себя: правую и левую боковины, днище, ветровые щиты, раму. На боковинах каркаса выполнены карманы. На раме приварены кронштейны крепления капотов и делителей.

### 3.2.3 Шнек початков

Шнек предназначен для транспортирования початков к центру жатки и подачи их в наклонную камеру комбайна.

Шнек установлен в корпусе жатки так, что между спиралью и днищем обшивки имеется зазор, который увеличивается по направлению к ветровому щиту, образуя камеру, по которой спиралью правого 3 (рисунок 2.5) и левого 7 направления транспортируются початки к центру жатки. Спираль, приваренная к цилиндрической трубе 6, передает початки на витки 4 и 5 для передачи их в проставку жатки. Шнек имеет цапфы 1 с фланцами, которые крепятся болтами к трубе шнека. Опирается шнек на две подшипниковые опоры 2. На цапфе 1 с левой стороны шнека закреплена звездочка 8 привода шнека. Малая длина цапф и расположение звездочки внутри боковины корпуса жатки, позволяют устанавливать в жатку уже целиком собранный и отрегулированный (с минимальным биением) шнек со звездочкой.

Привод шнека осуществляется цепной передачей посредством карданного вала, через предохранительную фрикционную муфту. Натяжение цепной передачи производится путем перемещения натяжной звездочки по пазу каркаса жатки.



1-цапфа; 2-подшипниковая опора; 3-спираль правая; 4-виток правый; 5-виток левый; 6-труба;  
7-спираль левая; 8-звездочка

Рисунок 2.5 - Шнек початков

### 3.2.4 Делители и капоты

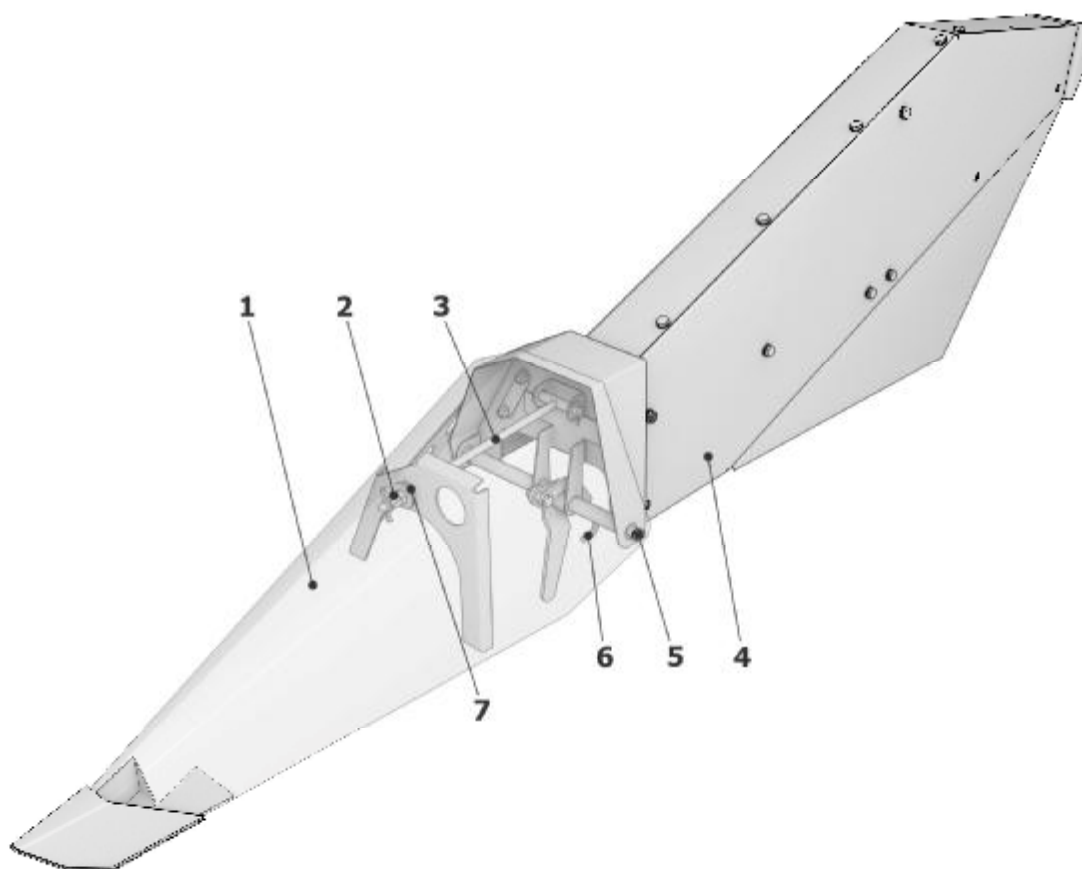
Делители и капоты служат для направления рядков растений в русла, а также защиты механизмов русел и приводов от засорения растительной массой.

На жатке установлены боковые (рисунок 2.6) и центральные (рисунок 2.7) капоты и делители.

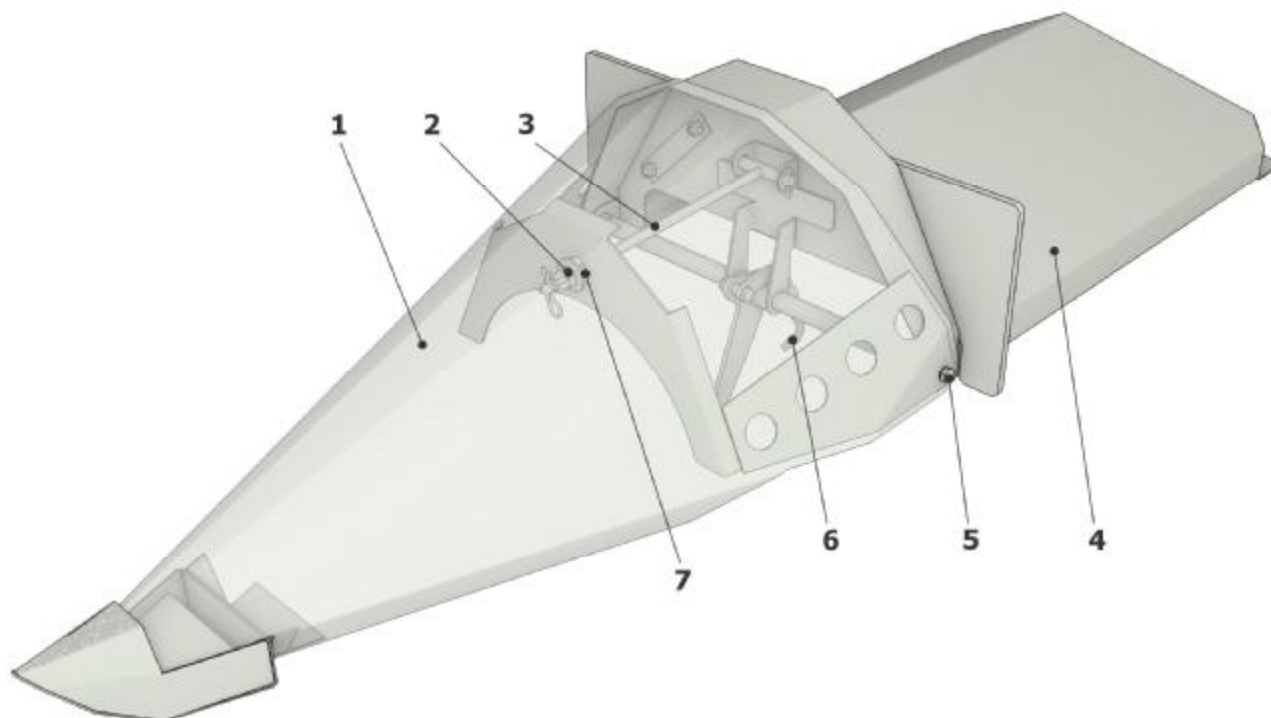
Боковые капоты установлены на каркасе жатки. Капоты центральные установлены в промежутках между руслами и закреплены в петлях на раме. Для удобства обслуживания русел, капоты вместе с делителями могут подниматься вверх. Чтобы поднять капот, освободите зацеп 6 капота, поднимите капот вверх. От опускания капота предусмотрена газовая пружина. Перевод капота в рабочее положение производится в обратном порядке. Слегка нажмите на капот, опустите последний и закрепите его зацепом.

Делители 1 установлены впереди капотов и предназначены для подъема полеглых стеблей и пониклых початков и ввода их в русла.

Делители закреплены шарнирно на рамках капотов. В верхней части делитель опирается на шарнирно закрепленный рычаг 3. С помощью гайки 2 делитель может поворачиваться вокруг шарнира 5, тем самым изменяется положение носка делителя относительно почвы.



1-делитель; 2-гайка; 3-рычаг; 4-капот; 5-шарнир; 6-зацеп  
Рисунок 2.6 - Боковые делитель и капот



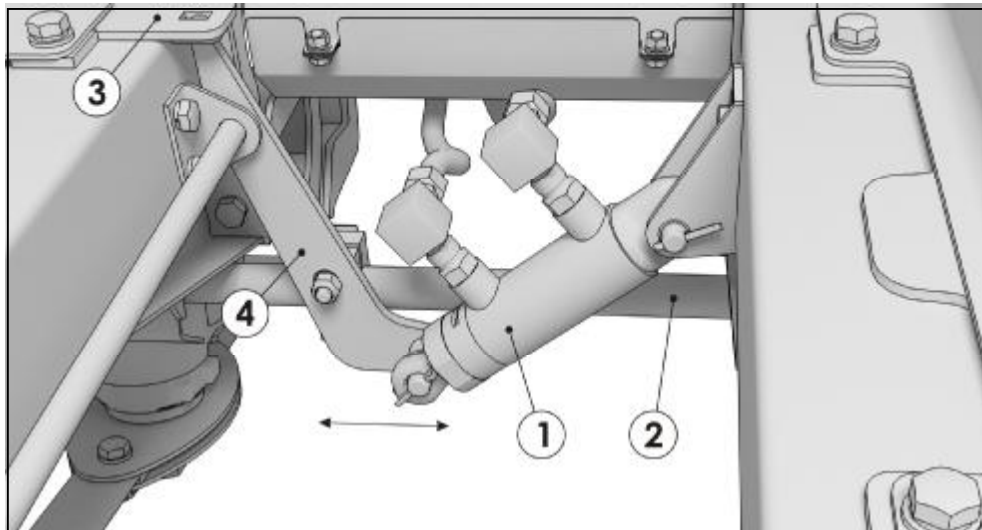
1-делитель; 2-гайка; 3-рычаг; 4-Капот; 5-шарнир; 6-зацеп  
 Рисунок 2.7 - Центральные делитель и капот

### 3.2.5 Гидрооборудование и регулировка отрывочных пластин

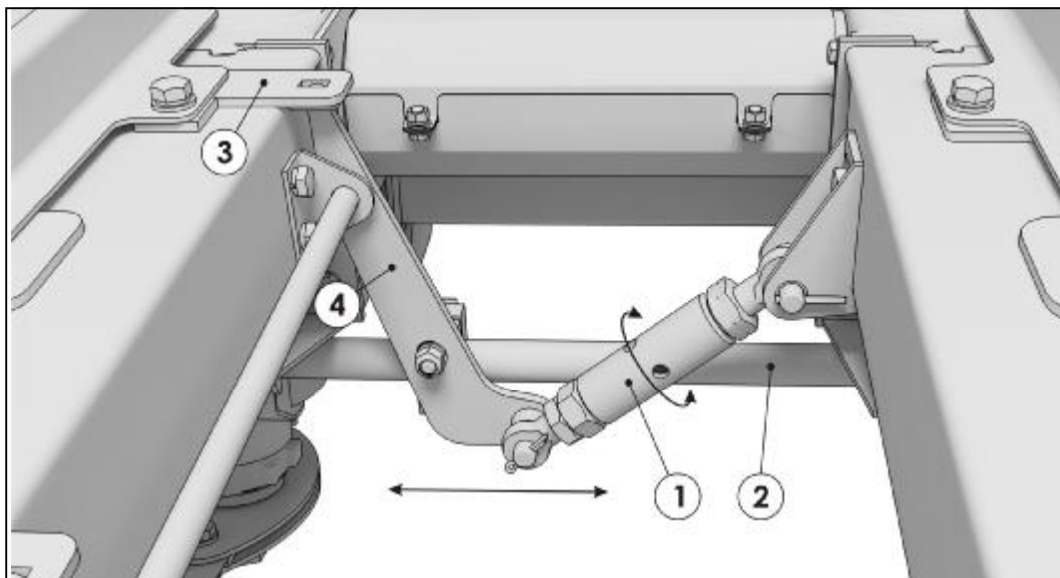
Гидрооборудование предназначено для регулирования зазора между отрывочными пластинами всех русел жатки одновременно и включает в себя: гидроцилиндр, рукава высокого давления, трубки, штуцера переходные и полумуфты.

При увеличении давления в той, или иной полости гидроцилиндра 1 (рисунок 2.8) штанга 2 передвигается, и тем самым через поводки 4 передвигает подвижные отрывочные пластины 3 русел жатки на необходимую величину.

Альтернативный способ регулирования зазора между отрывочными пластинами русел - ручное управление при помощи механической тяги 1 (рисунок 2.9), которая может быть установлена по отдельному заказу потребителя.



1-гидроцилиндр; 2-штанга; 3-отрывочная пластина; 4-поводок  
 Рисунок 2.8 - Гидравлическая регулировка отрывочных пластин русла



1-тяга; 2-штанга; 3-отрывочная пластина; 4-поводок  
 Рисунок 2.9 - Механическая регулировка отрывочных пластин русла



## 4 Требования безопасности

При обслуживании приспособления руководствуйтесь Едиными требованиями к конструкции тракторов и сельскохозяйственных машин по безопасности и гигиене труда (ЕТ-IV) и Общими требованиями безопасности по ГОСТ Р 53489-2009.

Соблюдайте правила техники безопасности агрегата в целом, изложенные в инструкции по эксплуатации зерноуборочного комбайна. При выгрузке приспособления с железнодорожной платформы или автотранспорта необходимо:

- производить строповку в обозначенных местах;
- перед подъемом убедиться, что приспособление освобождено от крепящих растяжек.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** СТОЯТЬ ПОД СТРЕЛКОЙ КРАНА.

При работе приспособления в агрегате с комбайном необходимо соблюдать следующие требования безопасности:

- не допускать к работе лиц, не имеющих документов, подтверждающих прохождение ими курсов механизаторов, не прошедших инструктаж по технике безопасности и не изучивших правил эксплуатации приспособления и комбайна;
- перед запуском двигателя, включением рабочих органов или началом движения необходимо подавать звуковой сигнал и приступать к выполнению этих приемов, лишь убедившись, что это никому не угрожает;
- при поворотах и разворотах скорость необходимо уменьшить до 3-4 км/ч;
- своевременно очищать приспособление от растительных остатков;
- периодически проверять регулировку предохранительных муфт на величину крутящего момента. При пробуксовке предохранительных муфт немедленно остановить комбайн и устранить неисправность;
- все виды регулировок, очистку от растительной массы и др. операции ТО, производите при заглушенном двигателе комбайна
- запрещается очистка ветрового щита от нависших стеблей кукурузы без использования чистика;
- не производить сварочные работы в уборочных массивах;
- не допускать перегрева подшипников, редукторов, своевременно устранять неисправности;
- укомплектовать агрегат первичными средствами пожаротушения – огнетушителем, лопатой и шваброй, а также всеми средствами санитарии (аптечкой, термосом с питьевой водой и др.)

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- НАХОДИТЬСЯ ВПЕРЕДИ ИЛИ СЗАДИ АГРЕГАТА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ;
- РАБОТАТЬ БЕЗ УПОРА ОГРАЖДЕНИЯ ОПУСКАНИЯ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ.

При переездах агрегата необходимо установить на шток гидроцилиндра подъема жатки транспортный упор с левой стороны.


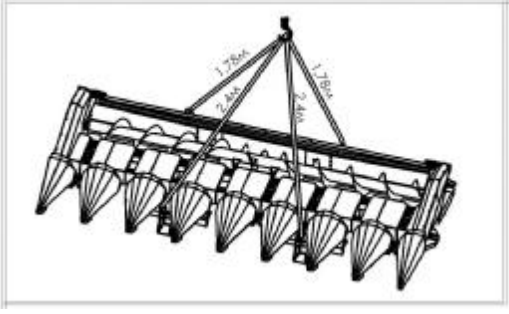


**ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**




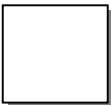
- ПРОИЗВОДИТЬ ВСЕ ВИДЫ РЕГУЛИРОВОК И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ АГРЕГАТА ПРИ ВКЛЮЧЕННОМ ДВИГАТЕЛЕ ИЛИ ДО УСТАНОВКИ УПОРА НА ГИДРОЦИЛИНДР ПОДЪЕМА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ;
- ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ БЕЗ ЩИТКОВ ОГРАЖДЕНИЯ.

Остальные правила по технике безопасности и пожарной безопасности при расконсервации, монтаже, обкатке, работе и техническом обслуживании жатки смотреть в ИЭ комбайна и дополнительных агрегатируемых изделий.

В опасных зонах приспособления имеются таблички (аппликации) со знаками и надписями (далее таблички), которые предназначены для обеспечения безопасности оператора комбайна и лиц, находящихся в зоне его работы. Таблички, наименования табличек для заказа, места их расположения на приспособления приведены в таблице 4.1 и на рисунке 4.1.

Таблица 4.1

№ п/п	Табличка/апликация	Значение символа
1		ПСП-1210.22.00.003 – Табличка «500...530 мин <sup>-1</sup> »
2	<p>1. ПЕРЕД ВКЛЮЧЕНИЕМ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ НЕОБХОДИМО ПОДАВАТЬ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЙ СИГНАЛ.                      2. ОСМОТР, РЕГУЛИРОВКУ И СМАЗКУ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОЛНОЙ ОСТАНОВКЕ ДВИГАТЕЛЯ КОМБАЙНА.                      3. ПРИ РАБОТЕ ПОД ЖАТКОЙ НЕОБХОДИМО УСТАНОВИТЬ ЕЕ НА ОПОРЫ И ЗАФИКСИРОВАТЬ ТРАНСПОРТНЫЙ УПОР.                      4. ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ ЗАПРЕЩАЕТСЯ НАХОДИТЬСЯ ВПЕРЕДИ И СЗАДИ АГРЕГАТА.                      5. ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ПРИ ОТСУТСТВИИ ХОТЯ БЫ ОДНОГО НОЖА РОТОРА ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ.</p>	ПСП-10МГ.22.008 - Табличка «Правила по технике безопасности»
3		ППК-121.22.00.009 Табличка «Схема строповки»
4		КДК-184.22.00.012 - Табличка «Опасная зона»
5		РСМ-10Б.22.00.012-01 - Табличка «Знак строповки»

№ п/п	Табличка/аппликация	Значение символа
6		101.22.00.046 – Табличка предупредительная
7		КРП-302.22.016 – Аппликация «Безопасная дистанция 50 м»
8		РСМ-10.08.01.001 Светоотражатель красный
9		142.22.03.032 – Аппликация - «Световозвращатель белый»

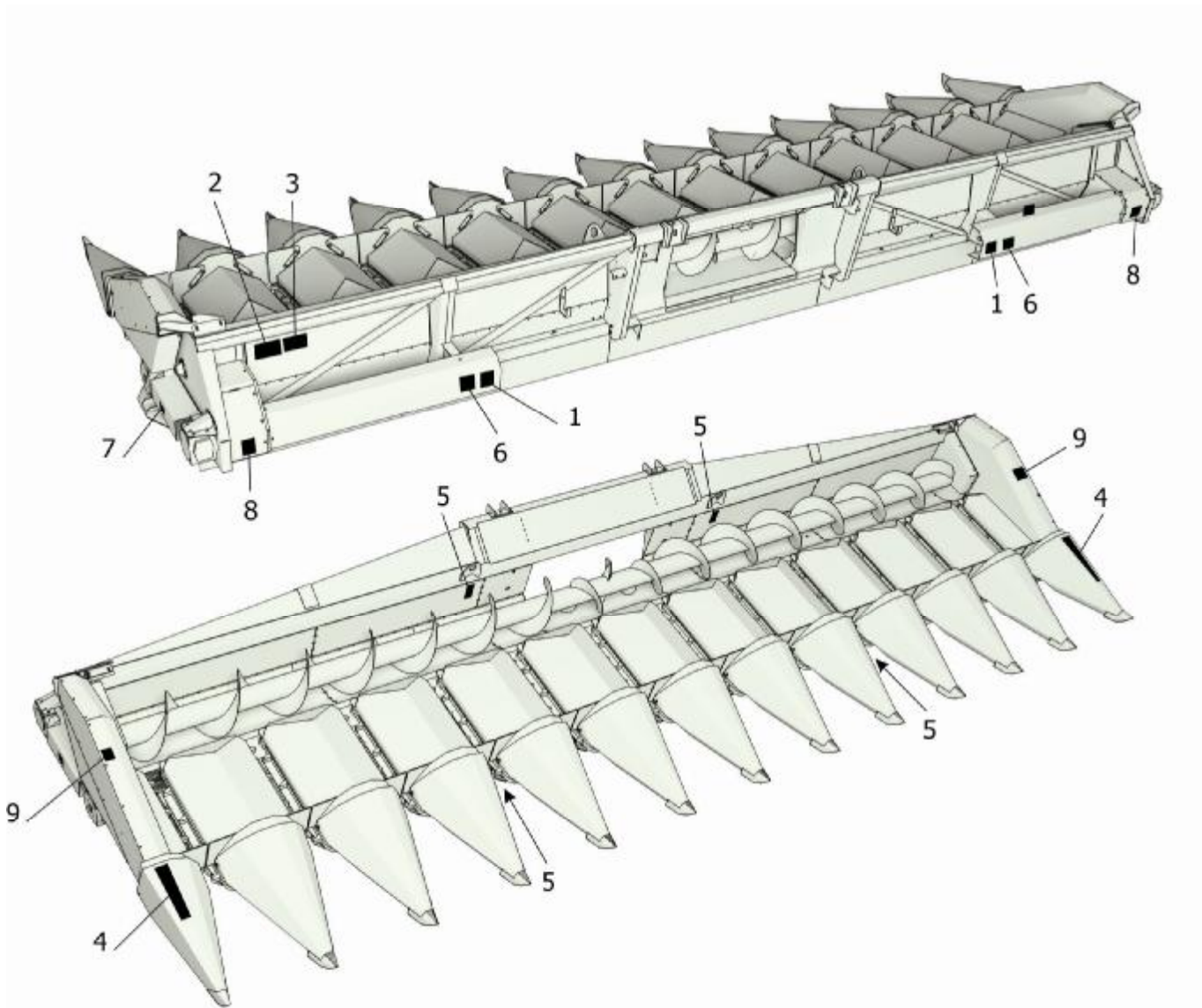


Рисунок 4.1 - Места расположения табличек

## 5 Досборка, наладка и обкатка

### 5.1 Переоборудование комбайна

Установите комбайн и приспособление в зоне действия мобильного грузоподъемного средства.

Установите транспортный упор на гидроцилиндре наклонной камеры комбайна. Двигатель заглушите.

В соответствии с инструкцией по эксплуатации комбайна подготовьте наклонную камеру и молотилку комбайна для работы с приспособлением.

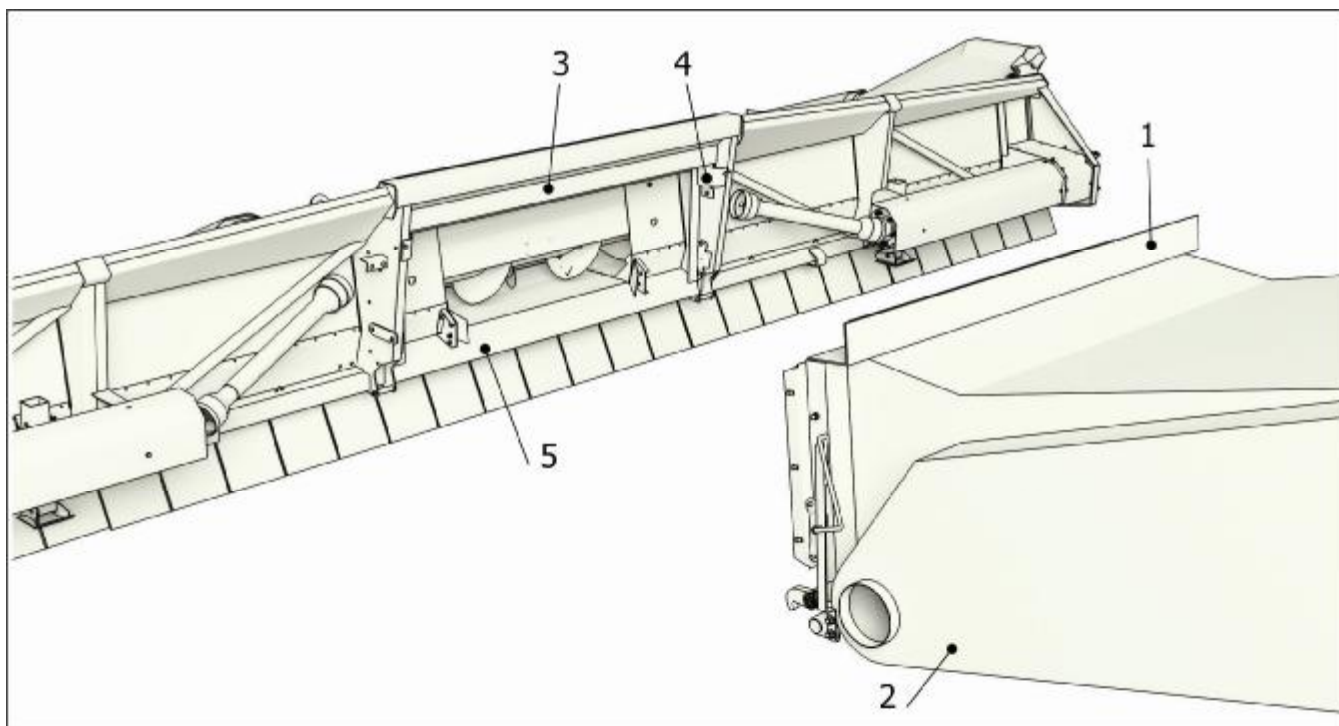
### 5.2 Навешивание приспособления на комбайн

Установите приспособление на ровной площадке так, чтобы перед ним было свободное пространство не менее 3 метров, а за ним осталось место для маневра комбайна. Освободите приспособление от припакованных сборочных единиц.

Для навешивания приспособления необходимо:

Подъехать комбайном к выгрузному окну проставки так, чтобы верхний ловитель 1 наклонной камеры комбайна 2 (рисунок 5.1) был расположен ниже верхней трубы каркаса жатки 3 и между ее кронштейнами 4.

При подъеме наклонной камеры жатка нижней трубой каркаса 5 упирается в нижнюю часть корпуса наклонной камеры комбайна.



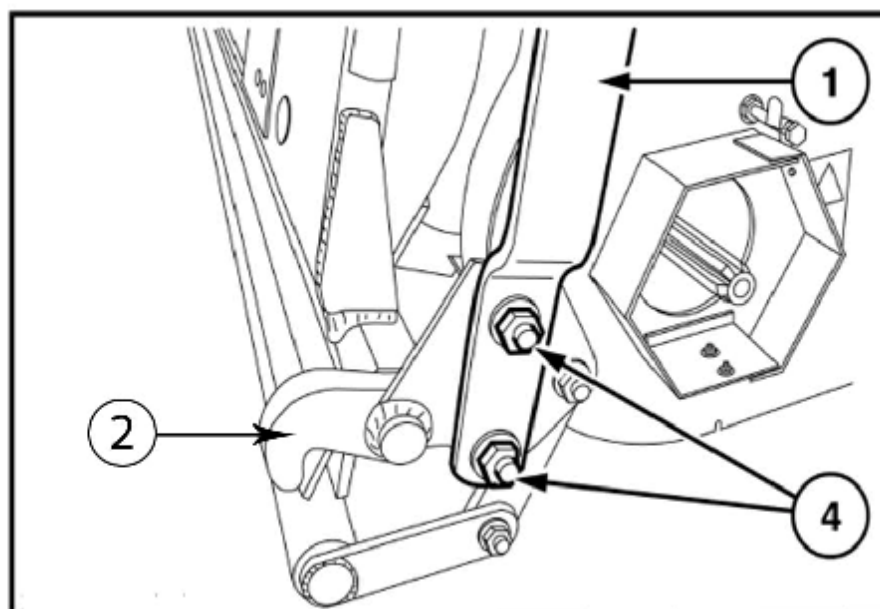
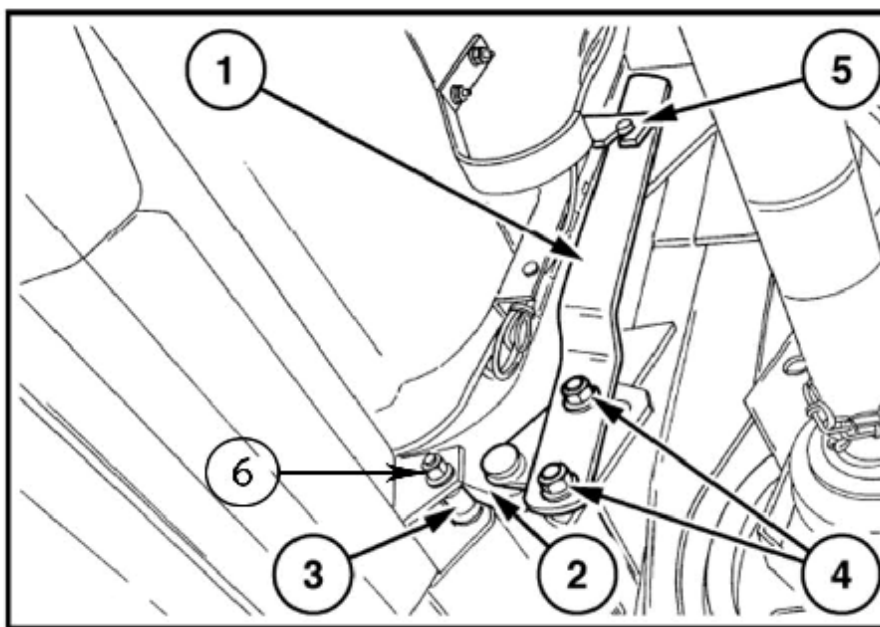
1-ловитель наклонной камеры комбайна; 2-наклонная камера комбайна; 3-верхняя труба каркаса жатки; 4-кронштейн жатки; 5-нижняя труба каркаса жатки

Рисунок 5.1 – Навешивание приспособления на комбайн



Зафиксируйте нижние фиксаторы, для чего поверните рычаг 1 (рисунок 5.2) наклонной камеры так, чтобы крюки наклонной камеры надежно зацепились за фиксирующие оси 3 жатки. Зафиксируйте рычаг 1 накидным крюком 5 приспособления. При необходимости отпустите гайку 6 и поверните фиксирующую ось, которая выполнена в виде эксцентрика. После поворота и фиксации надежно затяните гайку 6. Также при необходимости отпустите болты 4 и поверните рычаг 1. После регулировки и фиксации затяните болты.

Установить карданные валы 1 (рисунок 5.3) привода приспособления.

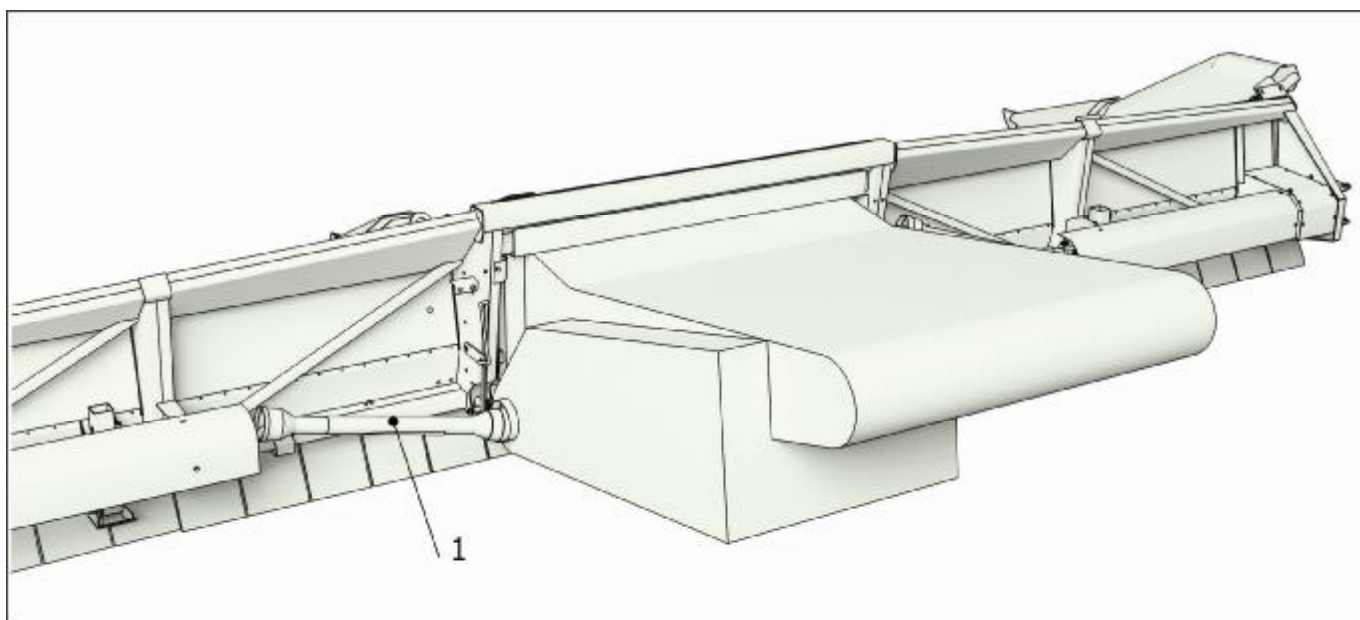


1-рычаг; 2-крюк наклонной камеры; 3-ось; 4-болт; 5-крюк жатки; 6-гайка

Рисунок 5.2

**ВНИМАНИЕ!** ДАННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ НЕ ИМЕЕТ ЕДИНОГО МУЛЬТИ-РАЗЪЕМА ДЛЯ АГРЕГАТИРОВАНИЯ С КОМБАЙНОМ NEW HOLLAND. По этой причине возможное подключение приспособления к гидросистеме комбайна с целью управления отрывными пластинами русел приспособления, должно производиться самим потребителем или дилером.

Альтернативный способ регулирования зазора между отрывочными пластинами русел - ручное управление при помощи механической тяги ППК-81.01.00.700 (рисунок 5.4), которая может быть установлена по отдельному заказу потребителя или находится в комплекте ЗИП приспособления.



1-карданный вал  
Рисунок 5.3

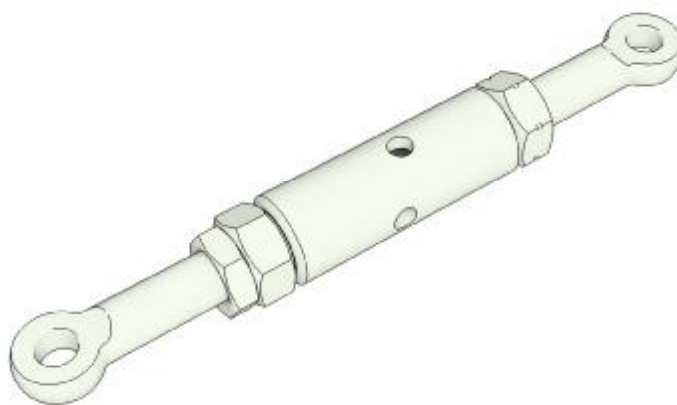


Рисунок 5.4 - Тяга

## **5.3 Обкатка приспособления**

### **5.3.1 Подготовка к обкатке**

При подготовке к обкатке выполните следующие действия:

- осмотрите и очистите приспособление от пыли и грязи, удалите консервационную смазку и другие материалы;
- проверьте и при необходимости отрегулируйте:
  - зазор между протягивающими вальцами и чистиком;
  - натяжение поликлинового ремня;
  - привод наклонной камеры жатки от молотилки;
  - натяжение приводных роликовых цепей;
  - натяжение подающих цепей с лапками
- проверьте и, при необходимости, подтяните:
  - крепежные соединения сборочных единиц приспособления, обратив особое внимание на крепление ножей, карданных валов.
- смажьте все механизмы приспособления согласно п. 8.2.6 настоящего РЭ и проверьте уровень смазки в корпусах редукторов.
- осмотрите приспособление: не попали ли посторонние предметы в вальцы русел, режущий аппарат, шнек початков, наклонную камеру комбайна.

### **5.3.2 Обкатка вхолостую (без нагрузки)**

Обкатку приспособления начинайте на малых оборотах двигателя комбайна, постепенно увеличивая их до номинальных, наблюдая за работой механизмов. Обкатайте приспособления в течение 20-30 мин. При этом агрегат должен работать без посторонних шумов, стуков и заеданий. При обкатке постоянно проверять нагрев корпусов подшипников и редукторов (температура подшипников не должна превышать температуру окружающей среды более чем на 40 °С), состояние ременных и цепных передач (ремни и цепи не должны иметь повреждений и должны быть нормально натянуты), работу гидросистемы (подъем и опускание жатки должны осуществляться плавно без толчков и заеданий).

При необходимости повторно отрегулируйте натяжение ременных и цепных передач.

### **5.3.3 Обкатка в работе (под нагрузкой)**

Для обкатки приспособления в работе выберите ровный участок поля с чистой кукурузой средней урожайности.

Продолжительность обкатки 8-10 ч при номинальных оборотах двигателя комбайна. При этом агрегат должен двигаться со скоростью 2-3 км/ч.

Для обеспечения хорошей приработки составных частей следует постепенно повышать подачу початков в агрегат и довести ее до 75 % от номинальной.

На протяжении первых 2 ч обкатки через каждые 20-30 мин работы останавливайте агрегат и проверяйте нагрев корпусов подшипников, редукторов, предохранительных муфт.

Проехав 50-100 м, проверьте высоту среза стеблей, качественные показатели работы (потери, качество обмолота початков и чистоту зерна в бункере комбайна, качество измельчения стеблей). Высота стерни после прохода агрегата – не более 150 мм, зазор между отрывочными пластинами в задней части должен быть меньше среднего диаметра полноценного початка. Потери свободным зерном и початками за агрегатом не более 2,5 % от урожая зерна. Чистота зерна не менее 97 %.

При необходимости повторно отрегулируйте рабочие органы приспособления и комбайна в соответствии с качественными показателями работы агрегата, конкретным состоянием урожая на поле, рекомендациями разделов настоящего РЭ, а также ИЭ комбайна.

## **6 Правила эксплуатации и регулировки**

### **6.1 Подготовка поля**

Уборка кукурузы с минимальными потерями обеспечивается агрегатом при строгом соблюдении основных правил агротехники сева и возделывания урожая в нормальные агротехнические сроки, обеспечении минимальной засоренности и полеглости стеблей.

На поле не должно быть больших уклонов и неровностей. Необходимо очистить его от твердых и металлических предметов, которые могут попасть в режуще-измельчающий аппарат или русла приспособления. Поливные каналы и глубокие борозды в местах переезда агрегатом должны быть засыпаны.

Перед уборкой поле со всех сторон должно быть обкошено и разбито на загоны. Ширина обкосов должна соответствовать ширине поворотных полос при посеве (10-12 м), а ширина прокосов между загонами должна быть достаточной для первого прохода агрегата, включая транспортное средство для отвоза собранного урожая. Прокосы целесообразно производить в период молочно восковой спелости початков кукурузы.

Ширину загона выбирайте из условий длины гона. При малой длине гона нецелесообразно разбивать поле на участки большой ширины, так как при этом увеличиваются потери времени на повороты. При длине гонов более 1000 м и урожае початков более 100 ц/га сделайте поперечные полосы – транспортные магистрали для уменьшения длины пути холостых переездов транспорта в ожидании выгрузки урожая из агрегата.

### **6.2 Порядок работы**

Для эффективного использования агрегата правильно выбирайте рабочие скорости его движения применительно к урожайности, рельефу и влажности почвы поля, состоянию убираемых растений и величине мощности двигателя комбайна.

Производительность агрегата резко снижается при уменьшении скорости движения, а также и при завышении ее, так как становится неустойчивым технологический процесс, ухудшаются качественные показатели уборки. При неблагоприятных агроклиматических условиях уборки (влажность в поверхностном слое почвы более 20 %, засоренность посевов значительная, пониклость и полеглость растений более 10 %, поражение початков совкой), следует снизить рекомендуемые скорости на 20-30 %.

Перед началом движения плавно включите привод молотилки, затем приспособления и раскрутите двигателем их рабочие органы до номинальных оборотов. Начинайте рабочее движение агрегата по рядкам кукурузы, постепенно увеличивая скорость до рабочей. Перед тем, как совершить поворот агрегата или выехать из рядков, необходимо приостано-

вить рабочее движение и прокрутить рабочие органы в течение 30-60 сек для удаления технологического продукта.

При поворотах, разворотах и выезде из рядков поднимайте жатку в транспортное положение, снизив скорость движения агрегата до 3-4 км/ч.

Выгрузку зерна из бункера молотилки производите при остановке агрегата в конце гона или на поперечных прокосах.

Периодически проверяйте качество работы приспособления по количеству зерна и початков, выбрасываемых на почву. Потери зерна не должны превышать 2,5 % от всего урожая зерна.

Для уменьшения потерь початками (в особенности маломерками), регулируйте, в основном, ширину рабочей щели между отрывочными пластинами и другие параметры русл (см. ниже).

Периодически проверяйте высоту стерни на поле, она не должна превышать 150 мм. Устанавливайте и регулируйте высоту среза растений в соответствии с рельефом поля.

Периодически проверяйте качество измельчения листостебельной массы. Своевременно заменяйте затупленные и поломанные ножи режуще-измельчающего аппарата.

### **6.3 Агротехнические условия**

Приспособление, установленное на комбайн, выполняет производительную уборку кукурузы при следующих условиях:

- ширина междурядий – 70 см;
- отклонение стебля от оси рядка – до 5 см;
- количество растений – до 70 тыс. шт./га;
- высота стеблей растений – не более 3 м;
- положение стеблей – близкое к вертикальному;
- диаметр стебля по линии среза – не более 50 мм;
- влажность листостебельной массы – до 60 %;
- урожайность кукурузы в початках – до 200 ц/га;
- расстояние от початков до почвы – не менее 50 см;
- положение початков – близкое к вертикальному;
- длина початков – 12-40 см;
- влажность зерна – не более 30 %;
- уклон поля – не более 8 °;
- степень засорения посевов и поражения их кукурузной совкой – слабая.



Допускается возможность уборки кукурузы с расположением початков на расстоянии ниже 50 см до почвы, но не менее 30 см.

## **6.4 Регулировки приспособления**

### **6.4.1 Регулировка высоты среза и положения делителей приспособления**

Нижеуказанные регулировки выполняйте на относительно ровном участке поля (неровности поверхности опоры в пределах базы колес молотилки не более «плюс-минус» 25 мм) или на специально выровненной площадке с твердым покрытием.

При уборке прямостоящей кукурузы для регулирования высоты среза стеблей опустите жатку так, чтобы расстояние от кромки нижнего ножа до поверхности почвы было 100 мм. Вращая гайки 2 (рисунок 2.6 и 2.7), установите высоту носков центральных и боковых делителей над почвой 70 мм.

В дальнейшем установку жатки в рабочее положение производите визуально, опуская ее вниз до тех пор, пока расстояние от носков делителей до уровня почвы составит 50-100 мм.

При уборке полеглой и низкорастущей кукурузы для обеспечения безотказной работы с минимальными потерями снимите передние поры (носки) русел и измельчающий аппарат с приводом.

Используя вышеуказанные регулировки центральных и боковых делителей, установите расстояние от их носков до уровня почвы 20-30 мм.

При этом далее установку жатки в рабочее положение производите визуально, опуская ее до положения, при котором носки делителей будут касаться поверхности почвы.

Проверять высоту среза можно, ориентируясь на высоту стерни, остающейся между колес комбайна после прохода агрегата. Рекомендуемая высота стерни над гребнем корневищ стебля – 150-200 мм. При значительной засоренности посевов, уборке пониклых стеблей допускается увеличение высоты среза до 250 мм.

### **6.4.2 Регулировка русла**

#### **6.4.2.1 Регулировка отрывочных пластин**

Предварительно установлена на заводе ширина рабочей щели между отрывочными пластинами в самом узком месте в пределах 30 мм.

Для окончательной установки ширины рабочей щели (рисунок 6.1) при конкретной регулировке выберите на поле маленький полноценный початок (маломерок) и замерьте его диаметр посередине. Отрегулируйте ширину щели у задней части пластин на 3-6 мм меньше этого диаметра. Ширину рабочей щели между пластинами устанавливайте пере-

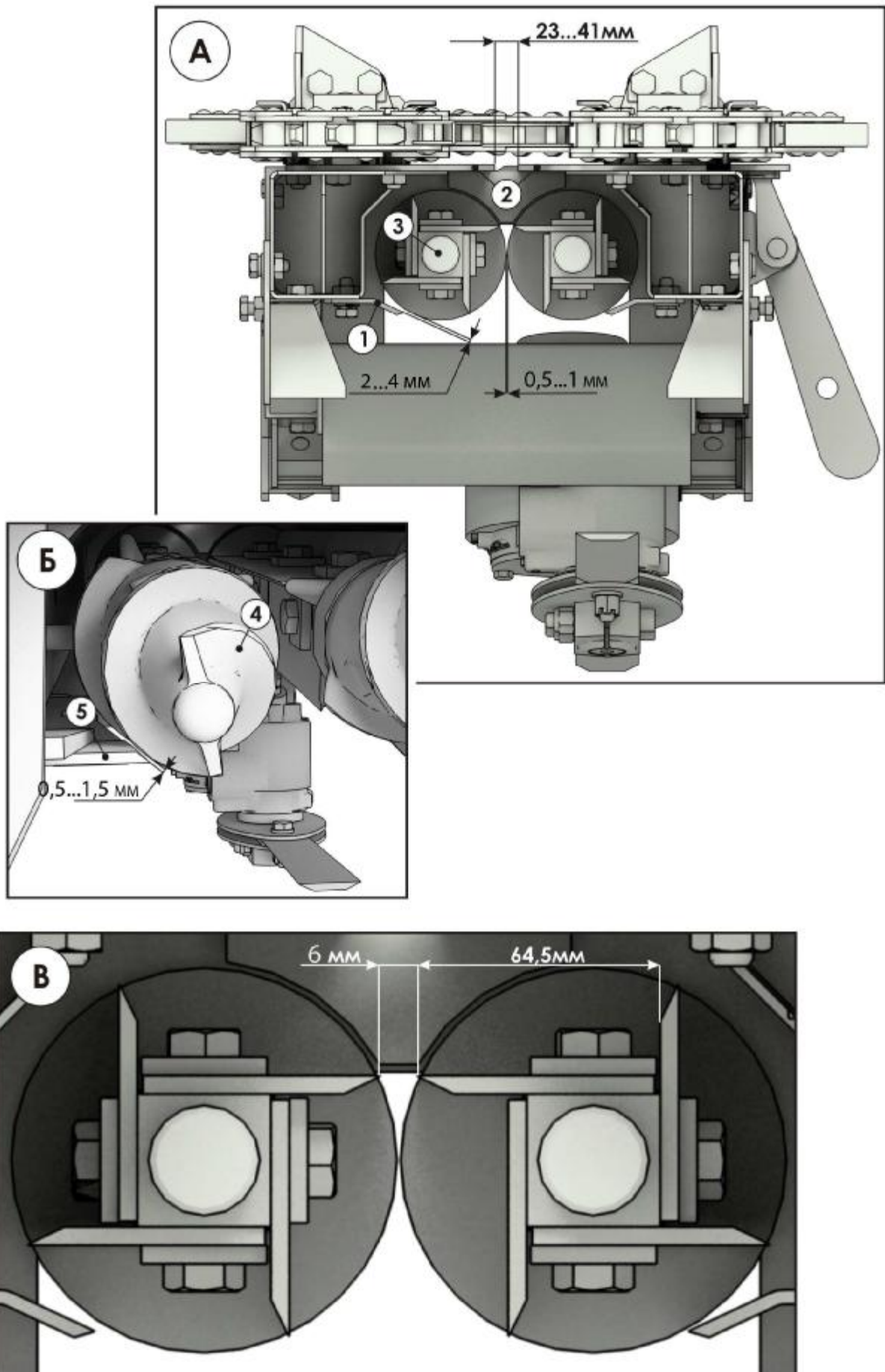
мещением поперечной тяги, при помощи гидроцилиндра или тяги (см. п. 3.2.5 настоящего РЭ).

При регулировке учитывайте, что чрезмерное уменьшение ширины щели приводит к сильному засорению вороха початков листьями и кусками стеблей (или даже забиванию русла), а чрезмерное увеличение ширины щели – к повреждению початков и повышенным потерям зерна.

Следите за затяжкой болтов крепления отрывочных пластин, ослабление которых может привести к самопроизвольному увеличению рабочей щели между пластинами.

Ширина рабочей щели между отрывочными пластинами должна быть одинаковой на всех руслах жатки. Разность ширины рабочих щелей русел приводит к увеличению потерь.

**ВНИМАНИЕ!** ДЛЯ ИСКЛЮЧЕНИЯ ЗАБИВАНИЯ РУСЛА РАСТИТЕЛЬНОЙ МАССОЙ СЛЕДИТЕ ЗА ТЕМ ЧТОБЫ, ШИРИНА РАБОЧЕЙ ЩЕЛИ МЕЖДУ ОТРЫВОЧНЫМИ ПЛАСТИНАМИ НА ВЫХОДЕ (ВОЗЛЕ РУДУКТОРА РУСЛА) БЫЛА НА 4-6 мм БОЛЬШЕ ШИРИНЫ РАБОЧЕЙ ЩЕЛИ НА ВЫХОДЕ (ВОЗЛЕ НАТЯЖНОЙ ЗВЕЗДОЧКИ).



1, 5-чистик; 2-отрывочная пластина; 3-протягивающий валец; 4-конусный шнек вальца;  
 Рисунок 6.1 - Регулировки русла

#### **6.4.2.2 Регулировка ножей протягивающих вальцев**

Для обеспечения работы приспособления с оптимальными характеристиками рабочий зазор между режущими кромками ножей должен составлять **не более 2 мм в начале (на входе в русло) и не более 1 мм в конце** (возле редуктора) (рисунок 6.1А). При этом режущие кромки должны быть острыми и без повреждений. Работа приспособления с зазором более 2 мм между режущими кромками ножей и/или поврежденными режущими кромками не допускается, так как при этом резко снижается производительность, и возникает опасность забивания русла.

Для регулировки ножа отпустите болты крепления и перемещайте нож в пазах до получения требуемого зазора 1-2 мм. При этом следите, чтобы расстояние от режущей кромки до плоскости соседнего ножа (рисунок 6.1В) составляло 64,5 мм у всех ножей одного вальца, с целью получения одинакового зазора между ножами и чистиком. После регулировки тщательно затяните болты крепления ножей.

**ВНИМАНИЕ!** ПЕРИОДИЧЕСКИ СЛЕДИТЕ ЗА КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ, ТАК КАК НАДОСТАТОЧНАЯ ЗАТЯЖКА БОЛТОВ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СМЕЩЕНИЮ НОЖА, А ПРИ ЗАДЕВАНИИ НОЖЕЙ ВАЛЬЦЕВ ЗА ЧИСТИК ИЛИ ПРОТИВОПОЛОЖНЫЙ НОЖ – К АВАРИИ.

#### **6.4.2.3 Установка зазора между чистиками и вальцами**

Поочередно подведите режущие кромки **всех ножей к чистику**, замерьте щупом зазор по всей длине ножа. Он должен находиться в пределах **от 0,5 до 1 мм** (рисунок 6.1А).

**ВНИМАНИЕ!** ПЕРИОДИЧЕСКИ СЛЕДИТЕ ЗА КРЕПЛЕНИЕМ ЧИСТИКОВ, ТАК КАК НЕДОСТАТОЧНАЯ ЗАТЯЖКА БОЛТОВ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СМЕЩЕНИЮ ЧИСТИКОВ, А ПРИ ЗАДЕВАНИИ НОЖЕЙ ВАЛЬЦЕВ ЗА ЧИСТИК - К АВАРИИ.

Зазор между **конусным шнеком** 4 вальца (рисунок 6.1Б) и **чистиком** 5 должен быть в пределах **от 0,5 до 1,5 мм**.

#### **6.4.2.4 Регулировка натяжения подающих цепей**

Длина пружины натяжного устройства 9 (рисунок 2.2) в рабочем состоянии должна составлять 68 мм, что соответствует усилию натяжения 800 Н. Регулировку производить вращением гаек 10, сжимающих пружину.

### **6.4.3 Регулировка предохранительных фрикционных муфт**

#### **6.4.3.1 Регулировка предохранительной муфты привода шнека початков**

Муфта должна быть отрегулирована на момент срабатывания (пробуксовывания) ( $150 \pm 15$  Н·м). Регулировка достигается путем поджатия/ослабления пружин муфты, при этом сжатие пружин до соприкосновения всех витков не допускается.

#### **6.4.3.2 Регулировка предохранительных муфт приводных карданных валов**

Муфты должны быть отрегулированы на момент срабатывания (пробуксовывания) ( $700 \pm 15$  Н·м). Регулировка достигается путем поджатия/ослабления пружин муфты, при этом сжатие пружин до соприкосновения всех витков не допускается.

**ВНИМАНИЕ!** ПОСЛЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ХРАНЕНИЯ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ (СВЫШЕ 1 МЕСЯЦА) НЕОБХОДИМО ОСЛАБИТЬ ПРУЖИНЫ МУФТ, ПРОВЕРНУТЬ ФРИКЦИОННЫЕ ДИСКИ ДРУГ ОТНОСИТЕЛЬНО ДРУГА НА НЕСКОЛЬКО ОБОРОТОВ, ЗАТЕМ ОТРЕГУЛИРОВАТЬ МУФТЫ ЗАНОВО, ТАК КАК ФРИКЦИОННЫЕ МУФТЫ ИМЕЮТ СВОЙСТВО «ЗАЛИПАТЬ».

#### **6.4.4 Регулировка натяжения клинового приводного ремня**

Натяжение приводного ремня приспособления поддерживается автоматически постоянным за счет подпружиненных натяжных устройств (шкивов). Ремень требует проверки натяжения один раз в сезон, а также при потере им тяговой способности.

Для проверки натяжения ременного контура зацепите пружинным динамометром за середину ведущей ветви ремня, потяните его внутрь контура с усилием  $Q$  (см. таблицу 6.1). Замерьте стрелу прогиба ремня  $f$ , если она отличается от данных, приведенных ниже, отрегулируйте натяжение ремня изменением длины пружины.

Таблица 6.1

Контур	Усилие $Q$ , Н		$f$ , мм
	новый ремень	приработанный	
привод жатки	60	50	от 15 до 40

#### **6.4.5 Регулировка натяжения приводных цепей**

Возьмите отвертку или вороток, вставьте его между роликами цепи и наклоните в сторону движения цепи. При правильном натяжении звено цепи должно повернуться на угол  $20-30^\circ$ . Регулировку натяжения приводных цепей выполняйте перемещением натяжных звездочек.

### **6.5 Переоборудование приспособления для уборки подсолнечника**

**Жатка может быть использована для уборки подсолнечника, после переоборудования специальным комплектом.**

Для этого, по отдельному заказу потребителя, к приспособлению может поставляться комплект сменных частей для уборки подсолнечника, который включает в себя: комплект защитных щитов, комплект ловителей, комплект режущих аппаратов.

Потребитель, по желанию, может не использовать комплекты защитных щитов и ловителей, но это может привести к значительным потерям при уборке подсолнечника.

#### **6.5.1 Установка защитных щитов**

Защитные щиты необходимы для предотвращения заваливания срезанных стеблей с корзинками за корпус приспособления. Установку щитов производить согласно рисунку 6.2 используя прилагаемый болтокрепёж.



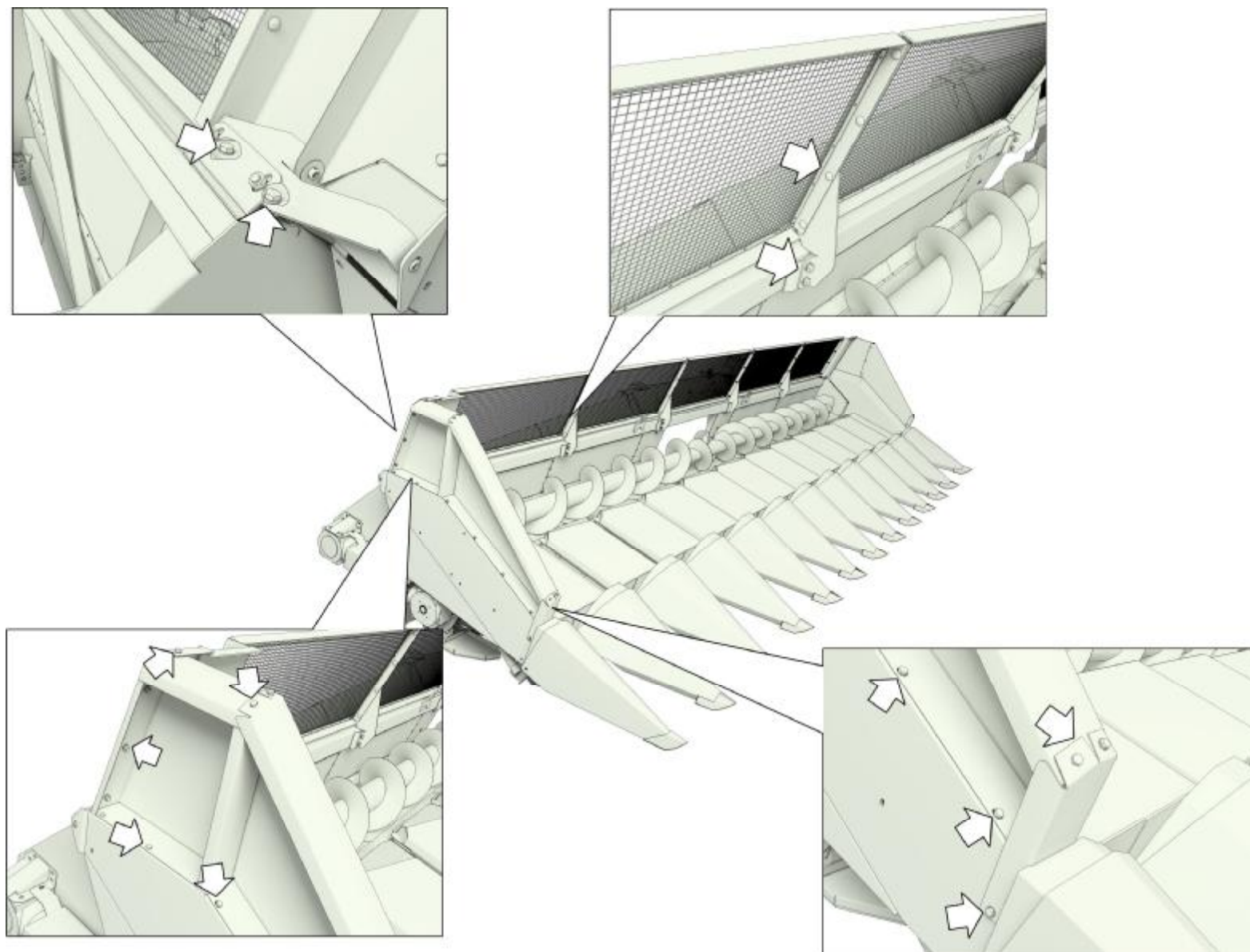


Рисунок 6.2 - Установка защитных щитов

### 6.5.2 Установка ловителей на капоты

Установку ловителей на капоты производить согласно рисунок 6.3.

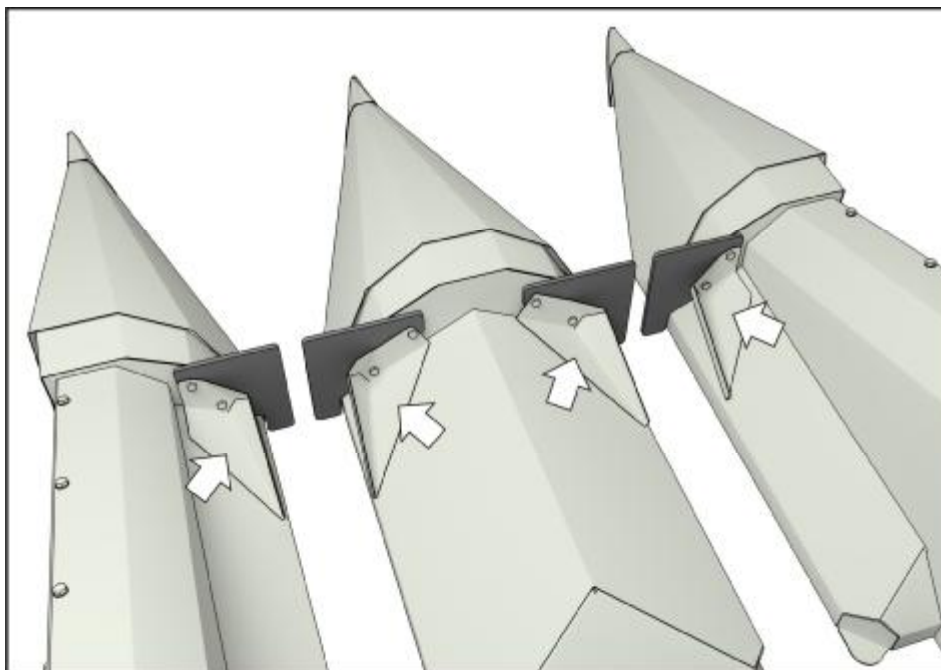
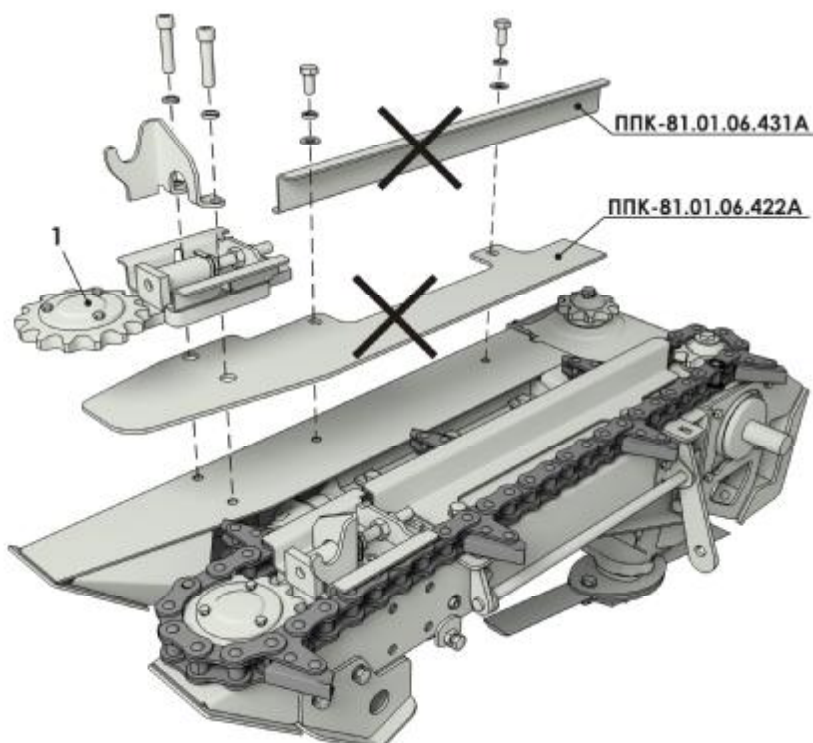


Рисунок 6.3 - установка ловителей на капоты

### 6.5.3 Установка режущих аппаратов

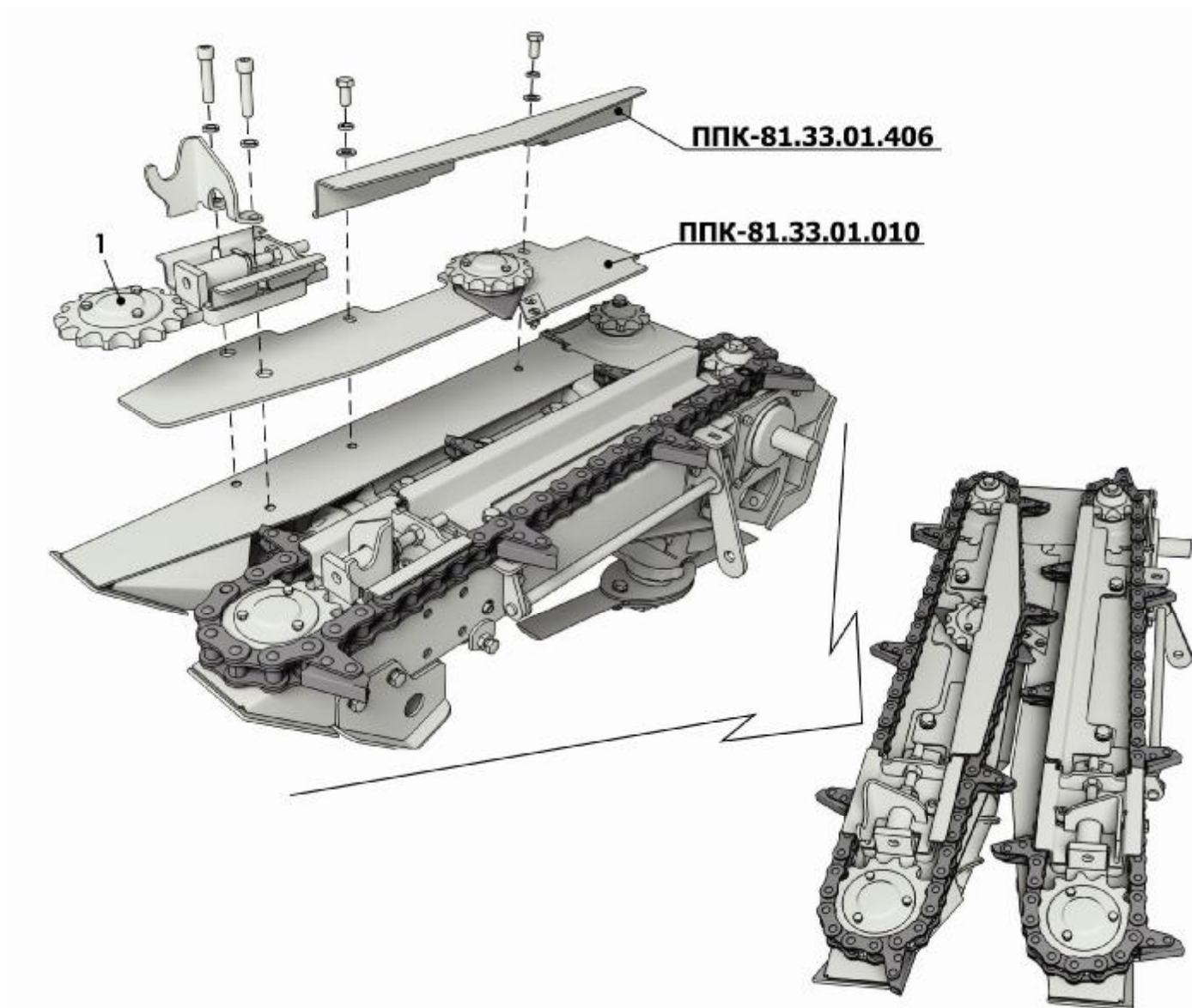
Для установки режущих аппаратов на русла жатки необходимо демонтировать с них неподвижную пластину ППК-81.01.06.422А и успокоитель ППК-81.01.06.433А, предварительно сняв подающую цепь и натяжник 1 (рисунок 6.4).



1- натяжник цепи

Рисунок 6.4 - Демонтаж деталей русла

Вместо них, используя тот же болтокрепёж, установить режущий аппарат ППК-81.33.01.010, и успокоитель ППК-81.33.01.406. Установить обратно натяжник 1 (рисунок 6.5) и подающую цепь, надев ее также на звездочку режущего аппарата.



1-натяжник цепи

Рисунок 6.5 - Установка режущих аппаратов

## **7 Техническое обслуживание**

### **7.1 Общие указания**

Приспособление в течение всего срока службы должна содержаться в технически исправном состоянии, которое обеспечивается системой мероприятий по техническому обслуживанию, носящему планомерно-предупредительный характер.

Необходимый инструмент для технического обслуживания входит в комплект инструмента, прилагаемый к зерноуборочному комбайну.

Техническое обслуживание комбайнов производится в соответствии с их инструкцией по эксплуатации и должно совмещаться с техническим обслуживанием приспособления.

Приспособление, не прошедшее очередного технического обслуживания, к работе не допускается.

### **7.2 Выполняемые при обслуживании работы**

Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО) - через каждые 8-10 ч работы под нагрузкой.

Первое техническое обслуживание (ТО-1) - через каждые 60 ч работы под нагрузкой.

Техническое обслуживание при постановке на хранение (сезонное техобслуживание).

Техническое обслуживание при хранении.

Техническое обслуживание при снятии с хранения.

Техническое обслуживание в период длительного хранения проводится через каждые 2 месяца при хранении в закрытом помещении, ежемесячно - при хранении на открытых площадках и под навесом.

#### **7.2.1 Перечень работ, выполняемых при ЕТО**

При проведении ЕТО выполните следующие виды работ:

- очистите приспособление от грязи и растительных остатков, все составные части изделия должны быть чистыми;
- откройте боковые и центральные капоты и очистите поверхность русел, подающие цепи, пружины натяжения подающих цепей;
- проверьте состояние крепления русел, режущего аппарата, ножей валцов и чистиков, корпусов подшипников приводных валов, карданных передач. При необходимости подтяните и законтрите. Все резьбовые соединения должны быть затянуты;
- проверьте и, при необходимости, отрегулируйте натяжение приводных цепей и клиновых ремней;

- проверьте, что смазка не вытекает из редукторов. Устраните течи, при необходимости долейте смазку в редукторы. Смазку производите согласно п. 7.2.6 настоящего РЭ;
- запустите двигатель комбайна и проверьте на холостом ходу работу механизмов приспособления, устраните обнаруженные недостатки и неисправности. Приспособление должно работать без заеданий, посторонних шумов и стуков.

### **7.2.2 Перечень работ, выполняемых при ТО-1**

При проведении ТО-1 выполните следующие виды работ:

- проведите операции ЕТО;
- проверьте внешним осмотром крепление ножей и подшипников режущего аппарата, чистиков, редукторов и др. элементов силовых передач (валы, шкивы, звездочки, муфты). Крепления должны быть исправными, резьбовые крепления должны быть затянуты;
- проверьте состояние ножей режущего аппарата, при необходимости, замените поломанные и затупленные или заточите их. Ножи не должны иметь видимых изломов, деформации, режущая кромка должна быть острой;
- смажьте механизмы приспособления согласно п. 7.2.6 настоящего РЭ, масленки и пробки должны быть очищены от грязи. Редукторы должны быть заправлены до уровня контрольных отверстий;
- запустите двигатель комбайна и проверьте на холостом ходу работу механизмов приспособления. Устраните обнаруженные недостатки и неисправности. Приспособление должно работать без заеданий, посторонних шумов и стуков.

### **7.2.3 Перечень работ, выполняемых при подготовке к хранению**

При постановке приспособления на хранение после окончания сезона выполните следующие работы:

- очистите приспособление от пыли и грязи, остатков растительной массы, обмойте и обдуйте сжатым воздухом. Очистку производите снаружи и внутри, открывая все крышки, защитные кожухи, капоты и производя, по необходимости, частичную разборку (за исключением редукторов). Приспособление должно быть чистым и сухим;
- проверьте техническое состояние приспособления и определите возможность ее дальнейшей эксплуатации. Устраните обнаруженные неисправности, замените изношенные детали;
- проверьте и, при необходимости, подтяните крепление составных частей приспособления, обратив особое внимание на крепление ножей режущего аппарата. Резьбовые соединения должны быть затянуты и надежно законтрены;

- ослабьте пружины натяжных устройств подающих цепей русел, приводных цепей и ремней, предохранительных муфт;
- снимите приводные и подающие цепи, очистите их, промойте промывочной жидкостью и проварите в масле. Установите цепи на места в приспособлении без натяжения. Цепи должны быть чистыми, проварены в горячем (80-90 °С) моторном масле в течение 20 мин. При хранении приспособления на открытой площадке, цепи после проварки в масле сдайте на склад, указав номер изделия;
- снимите натяжные устройства подающих цепей, очистите, промойте и смажьте тонким слоем Литол-24 ГОСТ 21150-87 все сопрягаемые и трущиеся поверхности натяжного устройства и рамы русла;
- ослабьте натяжение приводного ремня. При хранении приспособления на открытой площадке, снимите и промойте приводной ремень в мыльной воде, просушите, присыпьте тальком и сдайте на склад. Температура хранения от 0 до 25 °С. Ремень храните на вешалках в расправленном состоянии;
- проверьте, нет ли течи смазки из редукторов. Устраните обнаруженные течи, при необходимости, долейте смазку в редукторы (при продолжительности работы 360-480 ч за сезон замените смазку в корпусах). В местах установки манжет допускается омасливание валов без каплепадения;
- смазка должна быть залита до уровня контрольных отверстий. Сапуны редукторов должны быть герметизированы (перед сменой смазки промойте внутренние полости редукторов);
- произведите полную смазку подшипников приспособления;
- зачистите и обезжирьте места поврежденной окраски. Восстановите окраску на таких местах путем нанесения лакокрасочного покрытия или покройте эти места защитно-восковым составом;
- нанесите защитную смазку на все неокрашенные и несмазанные поверхности приспособления: детали трения, шлицевые соединения, зубья звездочек приводных и подающих цепей, резьбовые поверхности регулируемых механизмов, детали, подвергающиеся истиранию при работе.

#### **7.2.4 Перечень работ, выполняемых при хранении**

При техническом обслуживании проверьте:

- положение составных частей, комплектность приспособления. Устраните обнаруженные недостатки и неисправности. Приспособление должно быть комплектным, находиться в устойчивом положении;
- проверьте состояние защитных покрытий на поверхности приспособления и, в случаях обнаружения следов коррозии, очистите пораженную поверхность, окрасьте ее или покройте защитной смазкой. Состояние приспособления в закрытых помещениях проверяйте через каждые 2 месяца, а при хранении на открытых площадках и под навесом – ежемесячно.

### **7.2.5 Перечень работ, выполняемых при снятии с хранения**

- получите со склада сданные для хранения составные части приспособления, ЗИП. Составные части приспособления должны быть комплектными согласно описи и акту передачи изделия на хранение;
- расконсервируйте машину, установите все снятые ранее узлы и детали, проведите работы по досборке, монтажу, навешиванию и регулировке приспособления согласно настоящему РЭ.

### **7.2.6 Смазка приспособления**

В период эксплуатации смазку приспособления производите в соответствии с таблицей 7.1, 7.2 и рисунков 7.1. 7.2.

Необходимо:

- применять основную смазку Литол-24 ГОСТ 21150-87 или дублирующую Смазку № 158М ТУ 38.301-40-25-94;
- перед смазкой удалять загрязнения с масленок;
- для равномерного распределения смазки включить рабочие органы приспособления и прокрутить на холостых оборотах от 2 до 10 мин.

Таблица 7.1 – Смазка приспособления

№ позиции	Наименование, индекс сборочной единицы. Место смазки	Количество сборочных единиц в изделии, шт.	Наименование и обозначение марки ГСМ		Кол-во точек/ Масса ГСМ заправляемых в изделие при смене или пополнении, кг	Периодичность смены (пополнения) ГСМ, ч	Примечание
			Основные	Дублирующие			
1	Карданные валы	4	Смазка Литол-24 (МЛи4/12-3) ГОСТ 21150 - 87	Смазка № 158М (МкМ <sub>1</sub> -М <sub>2</sub> 4/12гд1-3) ТУ 38.301-40-25-94 или по ТУ производителя	24/0,010	60	
2	Редукторы привода жатки (боковые)	4	Любое масло типа SAE 90EP	ТСП-14 гип, ТАД-17и ГОСТ 23652	4/1,000	240 или 1 раз в сезон	
3	Редукторы привода русел	12			24/2,000	240 или 1 раз в сезон	
4	Подшипниковые опоры валцов русла	24	Смазка Литол-24 (МЛи4/12-3) ГОСТ 21150 - 87	Смазка № 158М (МкМ <sub>1</sub> -М <sub>2</sub> 4/12гд1-3) ТУ 38.301-40-25-94 или по ТУ производителя	24/0,050	60	
5	Устройство предохранительное шнека	1			1/0,020	240 или 1 раз в сезон	
6	Подшипниковые опоры шнека	2			2/0,020	60	
7	Цепь привода шнека	1	Масло НИПРОЛ Л ТУ 38.101529 - 75	-	1/0,100	60	1 раз в сезон проварить
8	Цепь транспортера стеблей	24			24/0,200		
9	Резьбовые детали натяжного устройства, шлицевые концы валов редукторов	22	Смазка пушечная (ЗТ 5/5-5)	Микровосковой состав ЭВВД-13 или ИВВС-706М или другие согласно ГОСТ 7751	18(14*)/0,020	Консервация	срок хранения без переконсервации 1 год



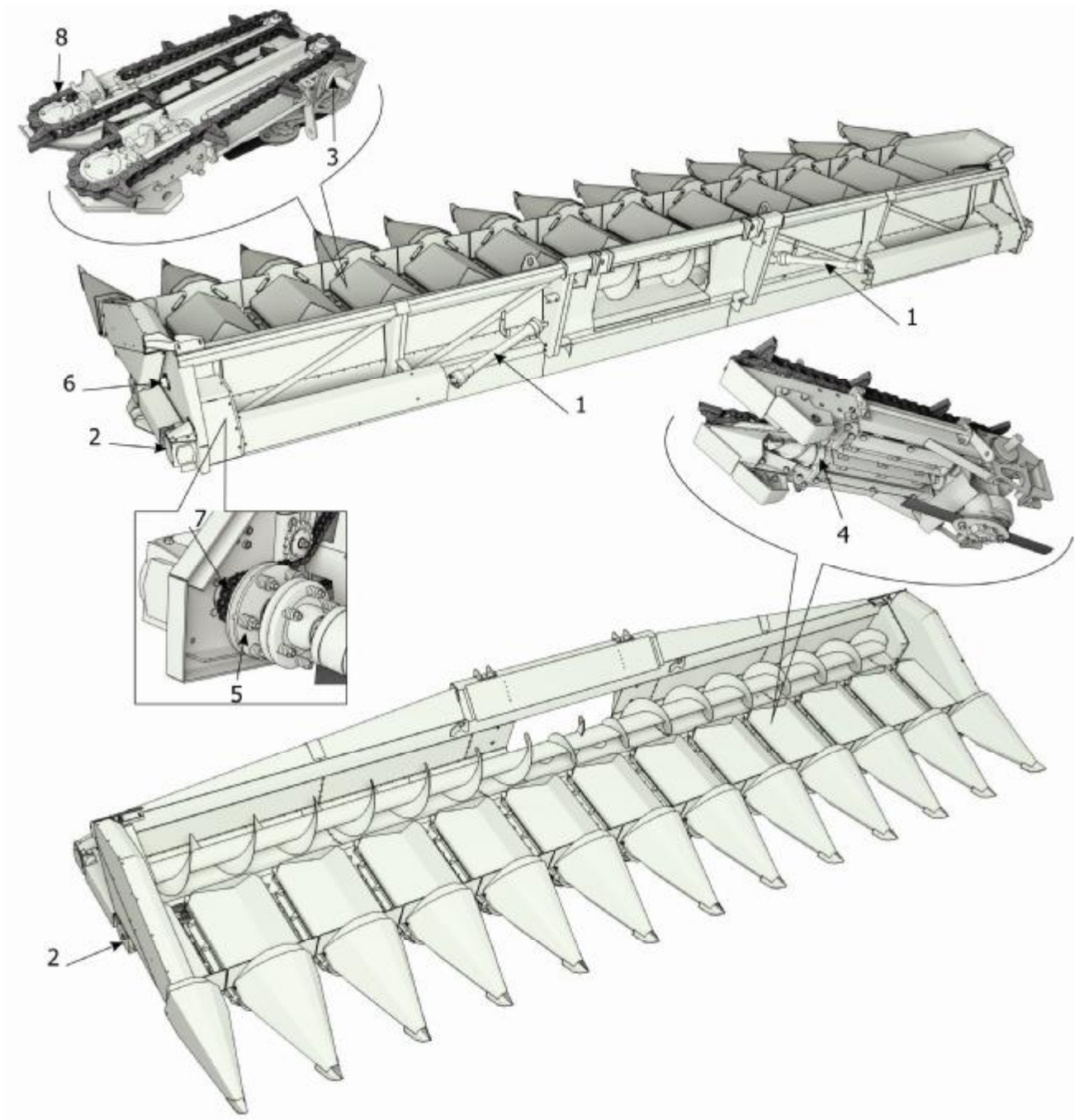


Рисунок 7.1 – Смазка приспособления

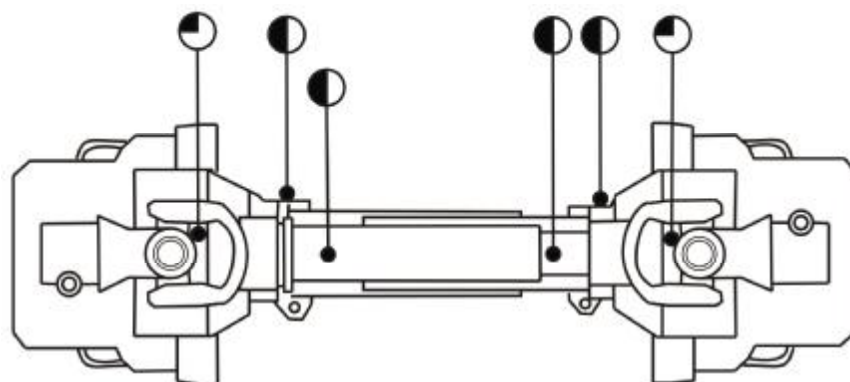




Рисунок 7.2 - Места смазки карданного вала

Таблица 7.2

Условное обозначение	Периодичность, моточасов
	каждые 10
	каждые 60

## 8 Транспортирование

Приспособление может транспортироваться железнодорожным, водным и автомобильным транспортом при доставке его к местам эксплуатации в условиях в части воздействия климатических факторов внешней среды - 7 (ЖІ) по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов - Ж по ГОСТ 23170.

Транспортирование приспособления железнодорожным транспортом производится на открытых платформах в пределах установленного габарита погрузки.

Во время транспортирования грузовые места должны быть надежно закреплены.

Все погрузочные работы необходимо производить с помощью подъемно-транспортных средств, грузоподъемностью не менее 36 кН (3600 кг).

Зачаливание и строповку приспособления производить согласно схеме строповке (рисунок 8.1), прикрепленной на щите сзади жатки. Приспособление устанавливать только на собственные опоры.

**При длительных переездах по пересеченной местности и дорогам общей сети, приспособление должно транспортироваться на специальной тележке.**

**Транспортирование приспособления может производиться на транспортной тележке РСМ-142.29, производства ООО «Клевер».**

**Установку и фиксацию приспособления на транспортной тележке производить согласно руководству по эксплуатации тележки.**

**За неисправности, полученные при неправильном транспортировании приспособления, производитель имеет право снять машину с гарантийного обслуживания.**

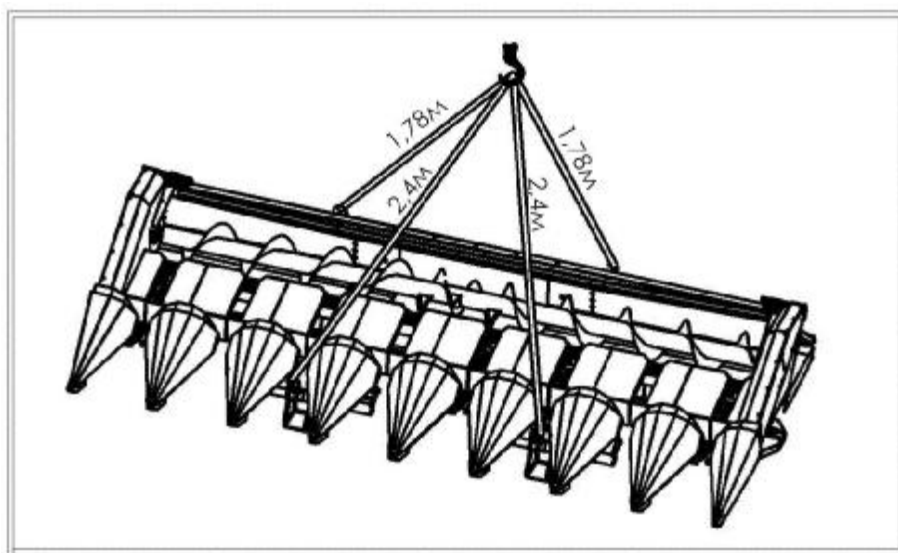


Рисунок 7.1 – Схема строповки

## 9 Правила хранения

Хранение приспособления осуществляется на специально оборудованных машинных дворах, открытых площадках, под навесами и в закрытых помещениях. Место хранения должно располагаться не менее 50 м от жилых, складских, производственных помещений и мест складирования огнеопасной сельскохозяйственной продукции и не менее 150 м от мест хранения ГСМ.

Открытые площадки и навесы для хранения приспособления необходимо располагать на ровных, сухих, незатопляемых местах с прочной поверхностью или с твердым покрытием. Уклон поверхности хранения не более 3°. Место хранения должно быть опахано и обеспечено противопожарными средствами.

ЗИП приспособления должен храниться на складе или в соответствии с правилами, изложенными в данном руководстве.

При хранении приспособления должны быть обеспечены условия для удобного ее осмотра и обслуживания, а в случае необходимости – быстрого снятия с хранения. Постановка приспособления на длительное хранение и снятие с хранения оформляется приемосдаточным актом, с приложением описи сборочных единиц и деталей, демонтированных для хранения на складе и ЗИП.

На длительное хранение приспособление необходимо ставить не позднее 10 дней с момента окончания сезона его эксплуатации.

Состояние приспособления следует проверять в период хранения: в закрытых помещениях не реже 1 раза в 2 месяца, на открытых площадках (под навесом) – ежемесячно.

При постановке на хранение, хранении, снятии с хранения следует выполнить мероприятия по пунктам 7.2.3., 7.2.4, 7.2.5 соответственно.

Правила хранения согласно ГОСТ 7751-2009.

## 10 Перечень возможных неисправностей и указания по их устранению

Перечень возможных неисправностей и методы их устранения указаны в таблице 10.1.

Таблица 10.1

№ п\п	Неисправность, внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения
1	Забивание русла растительной массой	Большая засоренность поля	Увеличьте ширину рабочей щели русла
		Недостаточная ширина рабочей щели между отрывочными пластинами, неправильно установлены отрывочные пластины	Установите ширину рабочей щели на выходе на 4-6 мм больше чем на входе
		Большой зазор между ножами вальцев и чистиками	Установите зазоры 2-4 мм между вальцами и чистиками
		Большой рабочий зазор между режущими кромками ножей протягивающих вальцов	Установите зазор 1-2 мм между режущими кромками ножей протягивающих вальцов
		Тупые кромки ножей	Заточите или замените ножи
		Попадание постороннего предмета между ножами	Удалите посторонний предмет
2	Спадание подающей цепи русла с натяжной звездочки	Слабое натяжение цепи, неплоскостность звездочек контура подающей цепи русла из-за деформации рамы русла	Отрегулируйте натяжение подающей цепи, установите длину пружины натяжной звездочки в сжатом состоянии 60 мм. Устраните деформацию или замените русло
3	Повреждение и потери початков жаткой	Большой зазор между отрывочными пластинами	Установите зазор в задней части отрывочных пластин на 3-6мм меньше диаметра маломерного полноценного початка, выбранного на убираемом поле
4	Выход из строя ножей протягивающих вальцев	Попадание посторонних предметов между ножами	Замените нож
		Задевание ножа за чистик	Установите зазоры 1-1,5 мм между вальцами и чистиками
		Большой зазор между ножами и чистиком	Проверьте затяжку болтов крепления ножей и чистиков
5	Остановка шнека	Забивание растительной массой пространства между шнеком и днищем	Очистите шнек
		Срабатывание предохранительной муфты шнека	Отрегулируйте предохранительную муфту
6	Остановка техпроцесса на левой/ правой стороне жатки	Забивание одного из русел	Проверьте и очистите русло
		Срабатывание предохранительной муфты левого/правого приводного карданного вала	Отрегулируйте предохранительную муфту

**Приложение А**  
(обязательное)  
**Комплект запасных частей**

Запасные части, поставляемые с приспособлением представлены в таблице А.1.

Обозначение запасной части	Наименование запасной части	Количество шт.	Примечание
ППК-81.01.06.453	Нож	4	
ППК-81.01.03.451А	Нож	2	
ППК-81.01.03.603А	Опора	2	
РСМ-10.08.01.026	Накладка сцепления	2	
	Цепь 2ПР-15,875-45,4 ГОСТ 13568-97 (n=15 зв.)	2	
	Звено С-2ПР-15,875-45,4 ГОСТ 13568-97	2	
	Штифт А 10х60.60С2 ГОСТ 14229-93	2	
	Подшипник 180205 ГОСТ 8882-75	2	
	Подшипник 1580206 К10НС27 ТУ 37.006.084-90-2	2	
	Цепь СА 2801СН (n=72 зв. L=2160 мм)	2	
	Ключ 7812-037х9 ГОСТ 11737-93	1	

**Приложение Б**  
(обязательное)  
**Схема кинематическая принципиальная**

Кинематическая схема приспособления представлена на рисунке Б.1.

Крутящий момент от комбайна передается на шкив наклонной камеры. Далее через клиноременную передачу на шкив и трансмиссионный вал наклонной камеры комбайна. Далее, через карданные передачи, крутящий момент передается на конические боковые редукторы, через предохранительную фрикционную муфту на привод шнека. От конических боковых редукторов, через карданные передачи и передние конические редукторы, мощность передается на редукторы привода русел. Между редукторами передача крутящего момента осуществляется цепными муфтами. Редуктор привода русла приводит подающие цепи, протягивающие вальцы и измельчающий аппарат.

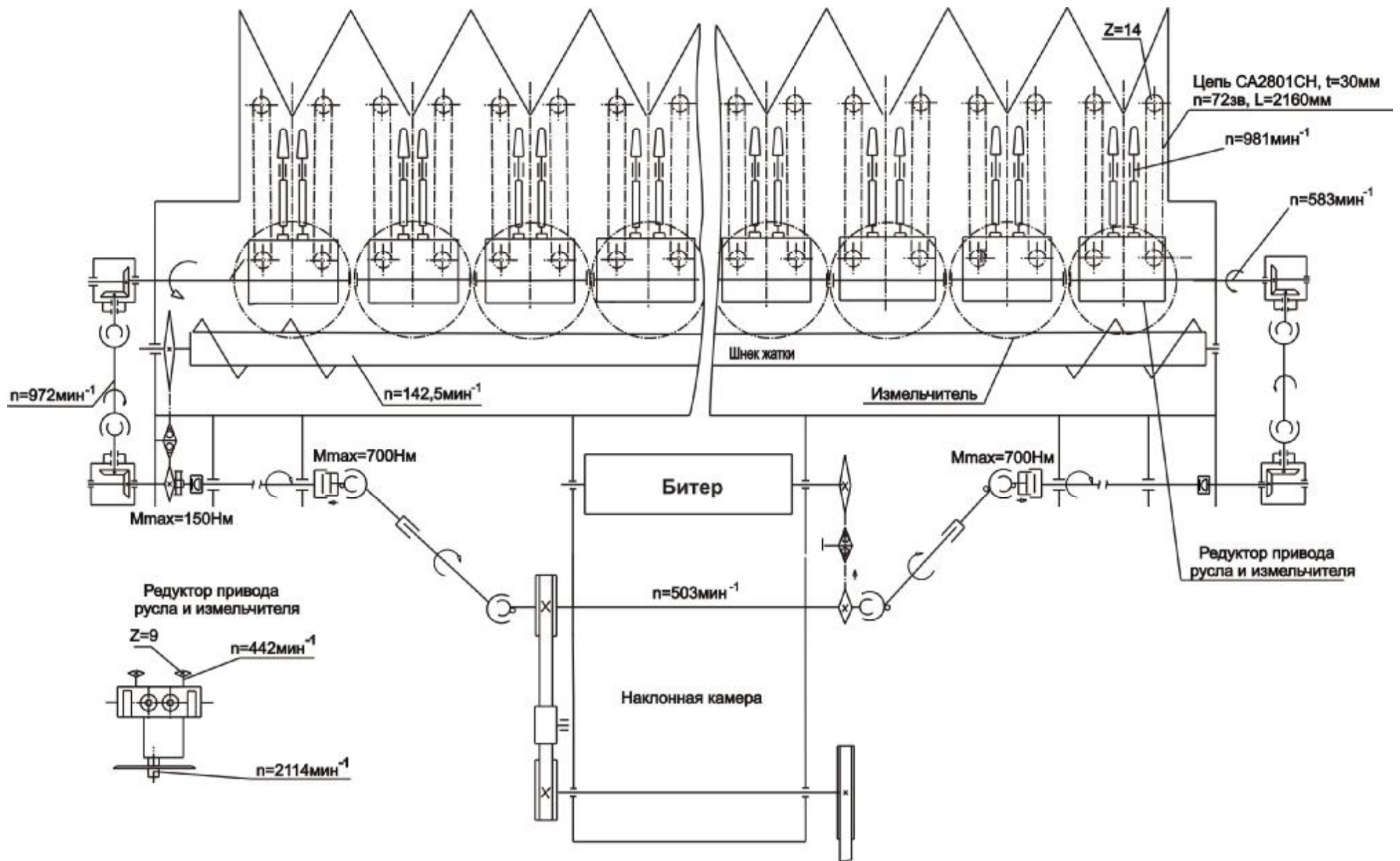


Рисунок Б.1 – Схема кинематическая принципиальная