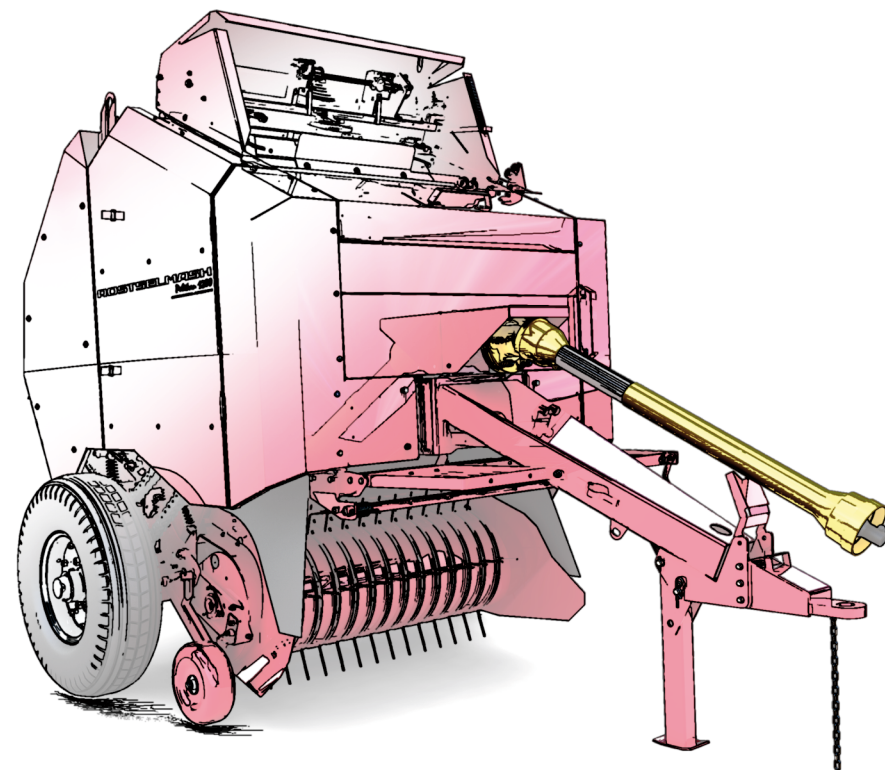
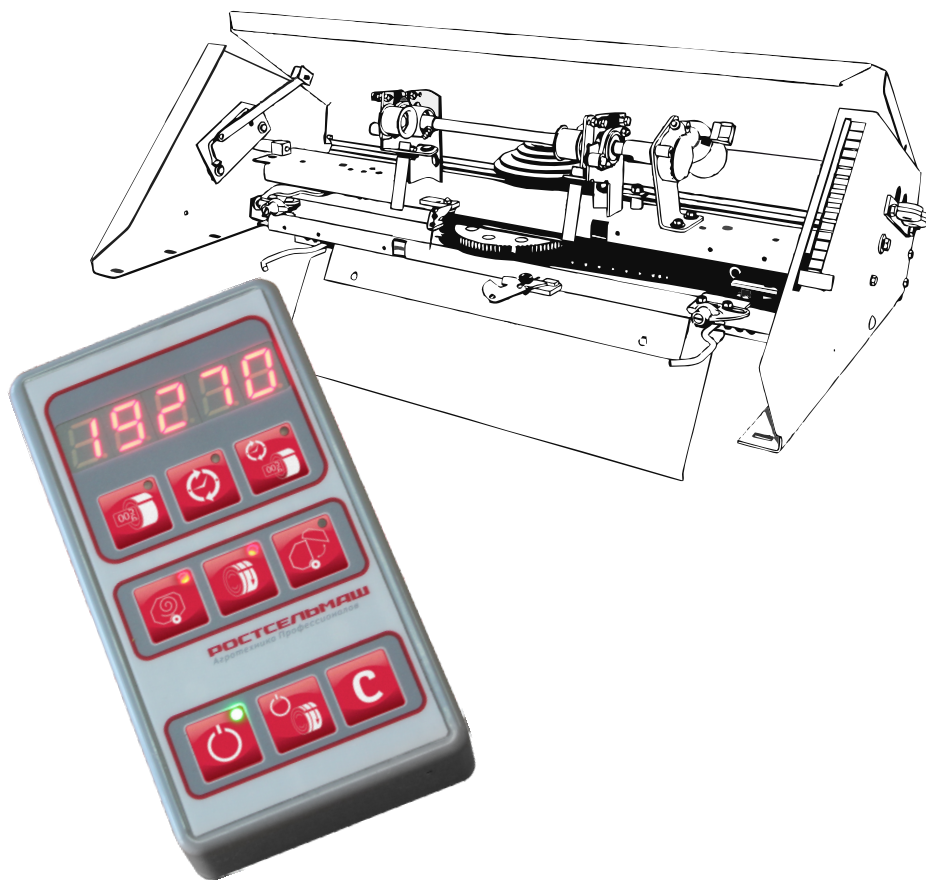


5

Важно! Ввиду малой плотности формируемого рулона короткостебельным сеном или соломой существует вероятность не захвата нити шпагата вращающимся рулоном в прессовальной камере, что в свою очередь приводит к невозможности его обмотки. Для захвата нити шпагата неплотным рулоном необходимо после срабатывания сигнала о заполнении камеры, включить привод подачи нити к рулону путем нажатия и удержания соответствующей кнопки на блоке управления, при этом, продолжить движение до момента срабатывания обгонных муфт привода обматывающего механизма.



PELIKAN

Пресс-подборщик рулонный

Рекомендации по прессованию короткостебельного сена и соломы



Отдел продаж
(863) 255-22-00, 255-20-02, 255-20-97
Центральная сервисная служба:
344065, Российская Федерация, г. Ростов-на-Дону,
ул. 50-летия Ростсельмаша 2-6/22
тел./факс(863) 252-40-03
Web: www.KleverLtd.com
E-mail: service@kleverLtd.com

РОСТСЕЛЬМАШ
Агротехника Профессионалов

Прессование короткостебельного сена и соломы:

Для формирования рулонов из валков короткостебельного сена и соломы необходимо производить работу в утреннее и вечернее часы или ночью.

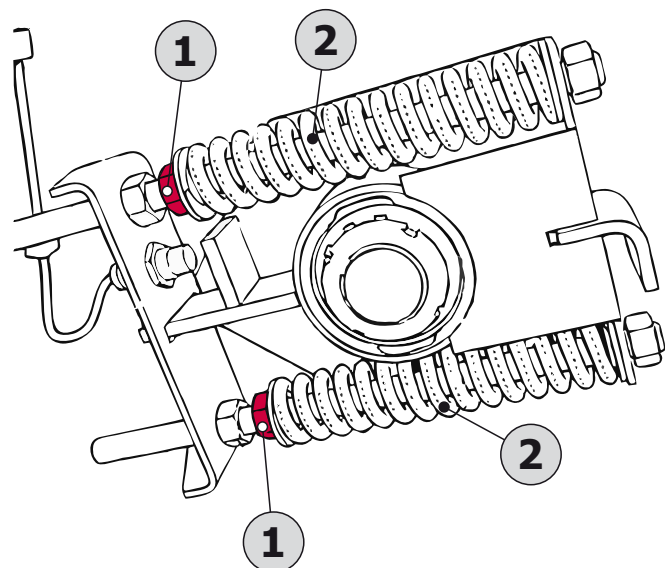
При прессовании в дневное время суток в жаркую погоду может не выдерживаться форма и масса рулонов, а также высокая плотность прессования ввиду снижения сцепления рулона с транспортерами, что в свою очередь может привести к полной остановке вращения рулона в прессовальной камере и невозможностью его обмотки шпагатом.

Для осуществления прессования в данный период времени рекомендуется выполнить следующие действия:

1

Необходимо уменьшить плотность прессования.

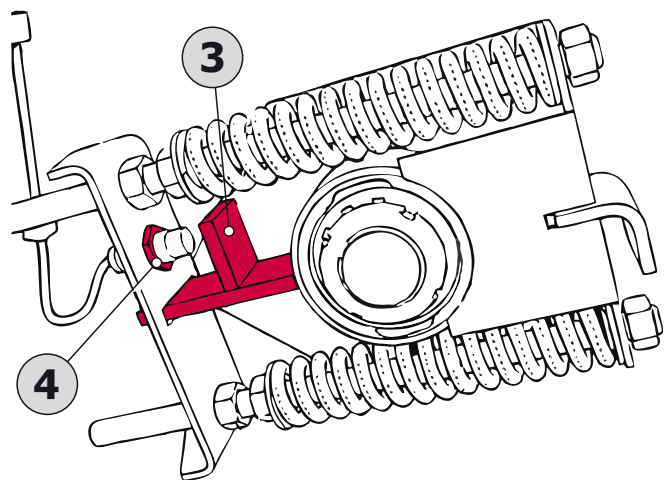
Вращая гайку 1, производим полное ослабление пружины 2, а затем настраиваем минимальное сжатие пружины регулировки плотности путем закручивания гайки 1 на 1-2 оборота;



2

Настраиваем датчик подачи сигнала о заполнении камеры прессования

Для этого расконтргуаем гайку выключателя 4 и подводим датчик к противоположной пластине кронштейна 3 до момента подачи сигнала о заполнении прессовальной камеры. После определения расстояния, при котором срабатывает датчик, отводим его назад на 1-2 мм. от пластины кронштейна 3.



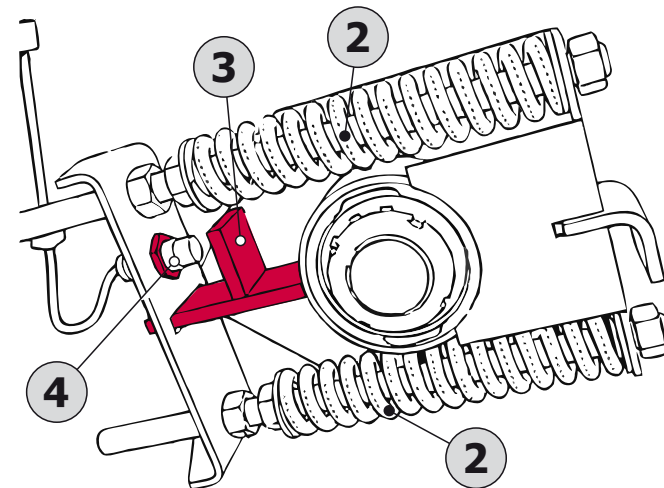
3

Формирование рулона и определение оптимально возможных настроек:

После выполнения данных настроек необходимо сформировать пробный рулон.

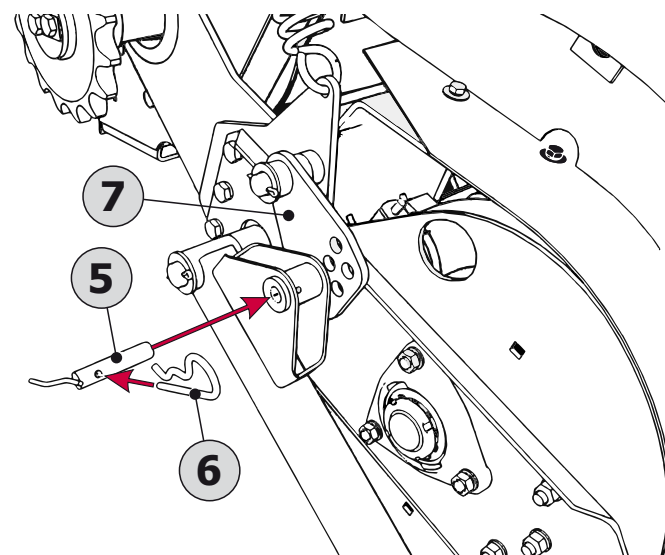
Если рулон не сформировался, то необходимо уменьшить плотность прессования и перенастроить датчик подачи сигнала, руководствуясь предыдущим пунктами настоящего руководства.

Для определения максимальной возможной плотности рулона короткостебельного сена и соломы на конкретном поле, необходимо произвести увеличение плотности прессования путем сжатия пружины 2 и перемещения датчика выключателя 4 в сторону увеличения расстояния от пластины кронштейна 3, до исключения остановки вращения рулона в прессовальной камере.



4

С целью избежания забивания подборщика при подборе валков короткостебельного сена и соломы можно увеличить расстояние высоты подбора на расстояние до 10 см. от поверхности земли до торцов подбирающих пальцев подборщика путем установки штыря фиксации 5 в отверстие поворотной планки 7 (если % потери подбора превысит критический уровень для хозяйства, то необходимо опустить подборщик до оптимального показателя качества подбора). В случае если визуально видно, что подборщик начинает скапливать массу перед собой, то необходимо изменить траекторию движения в сторону противоположную места забивания, до освобождения затора.



Установка подборщика по высоте

5. Штырь фиксации 6. Шплинт 7. Поворотная планка