

**ЖАТКА РОТОРНАЯ НАВЕСНАЯ**  
**ЖРН-604**  
**“Grass Header 600”**

**Руководство по эксплуатации**

ЖРН-604.00.00.000 РЭ

Версия 7

Настоящее руководство по эксплуатации (далее РЭ) содержит основные сведения о конструкции, принципе действия, характеристиках, указания по техническому обслуживанию, транспортированию, хранению, и безопасной эксплуатации **жатки роторной навесной ЖРН-604 "Grass Header 600"** (далее - жатка).

**ВНИМАНИЕ! ОСОБЕННО ВАЖНО!** Жатка применяется во всех зонах равнинного землепользования на полях с выровненным рельефом. Уклон убираемых участков не более 9°. На поле не должно быть глубоких борозд, пней, кусков проволоки, строительных отходов и других предметов, которые могут привести к поломкам жатки.

Жатка выполнена исключительно для использования на сельскохозяйственных работах. Применяется во всех зонах равнинного землепользования на полях с выровненным рельефом.

Любое другое использование является использованием не по назначению. За ущерб, возникший вследствие этого, изготовитель ответственности не несет.

Для предотвращения опасных ситуаций все лица, работающие на данной машине или проводящие на ней работы по техническому обслуживанию, ремонту или контролю должны выполнять указания настоящего руководства по эксплуатации.

Использование неоригинальных или непроверенных запасных частей и дополнительных устройств может отрицательно повлиять на конструктивно заданные свойства жатки или её работоспособность и тем самым отрицательно сказаться на активной или пассивной безопасности движения и охране труда (предотвращение несчастных случаев).

За ущерб и повреждения, возникшие в результате использования непроверенных деталей и дополнительных устройств, самовольного проведения изменений в конструкции машины потребителем ответственность производителя полностью исключена.

Технические характеристики, размеры и масса даны без обязательств.

Термины «спереди», «сзади», «справа» и «слева» следует понимать всегда исходя из рабочего направления движения агрегата.

В связи с постоянно проводимой работой по улучшению качества и технологичности своей продукции, производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию машины, которые не будут отражены в опубликованном материале.

**По всем интересующим Вас вопросам в части конструкции и эксплуатации жатки обращаться в центральную сервисную службу:**

**344065, Российская Федерация, г. Ростов-на-Дону,  
ул. 50-летия Ростсельмаша 2-6/22  
тел. /факс(863) 252-40-03**

**Web: [www.KleverLtd.com](http://www.KleverLtd.com)  
E-mail: [service@kleverltd.com](mailto:service@kleverltd.com)**

## Содержание

1 Общие сведения.....	5
2 Устройство и работа жатки .....	6
2.1 Описание устройства .....	6
2.2 Технологический процесс работы жатки.....	6
3 Техническая характеристика.....	8
4 Требования безопасности .....	9
4.1 Требование безопасности при транспортировании .....	9
4.2 Требования безопасности при монтаже, демонтаже, техническом обслуживании и работе жатки .....	9
4.3 Меры противопожарной безопасности.....	10
4.4 Таблички, аппликации .....	11
4.5 Перечень критических отказов .....	18
4.6 Действие персонала при возникновении непредвиденных обстоятельств.....	18
4.6.1 Квалификация оператора и обслуживающего персонала.....	18
4.6.2 Непредвиденные обстоятельства.....	18
4.6.3 Действия персонала .....	19
5 Досборка, наладка и обкатка.....	21
5.1 Монтаж и досборка жатки.....	21
5.2 Навешивание жатки на комбайн и снятие с комбайна.....	21
5.3 Переоборудование комбайна .....	21
5.3.1 Демонтаж стяжек, установленных в нижней части питающего аппарата комбайна.....	21
5.3.2 Демонтаж блока звездочек.....	22
5.3.3 Установка комплекта переоборудования .....	23
5.4 Установка противовесов .....	26
5.5 Навешивание жатки.....	31
5.6 Обкатка жатки .....	36
6 Правила эксплуатации и регулировки .....	37
6.1 Общие требования.....	37
6.2 Порядок работы .....	37
6.3 Агротехнические условия.....	38
6.4 Замена ножей режущего аппарата.....	38
6.5 Регулировки жатки .....	40
6.5.1 Установка высоты среза.....	40
6.5.2 Установка комплекта башмаков для увеличения высоты среза.....	43
6.5.3 Установка дополнительных копирующих башмаков .....	45
6.5.4 Регулировка зазора между шнеком и днищем каркаса жатки .....	50
6.5.5 Регулировка чистиков.....	50
6.5.6 Регулировка положения гребенок шнека .....	50
6.5.7 Предохранительные муфты карданных валов.....	52
6.5.8 Регулировка натяжения приводных цепей.....	52
6.5.9 Регулировка оборотов шнека.....	53
6.5.10 Регулировка роторов режущих аппаратов.....	54
7 Техническое обслуживание.....	56
7.1 Общие указания.....	56
7.2 Выполняемые при обслуживании работы.....	56
7.2.1 Перечень работ, выполняемых при ЕТО .....	56
7.2.2 Перечень работ, выполняемых при ТО-1 .....	57

7.2.3	Перечень работ, выполняемых при подготовке к хранению .....	57
7.2.4	Перечень работ, выполняемых при хранении .....	58
7.2.5	Перечень работ, выполняемых при снятии с хранения .....	58
7.2.6	Смазка жатки .....	58
8	Перечень возможных неисправностей и указания по их устранению .....	66
9	Критерии предельных состояний .....	67
10	Правила хранения .....	68
11	Транспортирование .....	69
12	Гарантии изготовителя .....	70
13	Вывод из эксплуатации и утилизация .....	71
14	Требование охраны окружающей среды .....	72
	Приложение А (обязательное) Перечень запасных частей .....	73
	Приложение Б (обязательное) Схема кинематическая принципиальная .....	74

**ВНИМАНИЕ!** ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЖАТКИ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

## **1 Общие сведения**

Жатка в агрегате с самоходным кормоуборочным комбайном (далее - комбайном) предназначена для скашивания зелёных сеяных и естественных трав, применяемых в животноводстве в качестве кормов.

Жатка агрегируется с комбайнами РСМ-1401 (производства 2017 года с заводского номера №000385). Комбайн должен быть оборудован системой копирования рельефа поля (далее СКРП), и усиленным питающим аппаратом. Также следует пользоваться РЭ на комбайн РСМ-1401.

С жаткой поставляются комплекты:

- ЖРН-604.13.00.000Б – Комплект переоборудования тележки для перевозки ЖРН-604;
- ЖРН-604.25.00.000А - Комплект для испытаний (по требованию);
- ЖРН-604.27.00.000А - Комплект переоборудования комбайна;
- ЖРН-604.28.00.000А - Комплект противовесов;
- ЖРН-604.04.04.000А - Установка башмаков центральных регулируемых (по отдельному заказу);
- ЖРН-604.04.03.000А - Установка башмаков центральных нерегулируемых (по отдельному заказу);
- ЖРН-604.04.02.000А - Установка башмаков опорных (по отдельному заказу).

Перечень запасных частей к жатке указан в Приложении А. Кинематическая схема жатки представлена в Приложении Б.

## **2 Устройство и работа жатки**

### **2.1 Описание устройства**

Жатка состоит из каркаса 1 (рисунок 2.1), двух режущих аппаратов 2 и 3, шнека 4, четырех регулируемых опорных башмаков 5, фартуков 6, рама с механизмом копирования 7, щитков 8, стеблеопускателя 9, привода шнека 10, привода режущего бруса 11.

Несущим элементом жатки является каркас 1, который представляет собой объемную сварную конструкцию.

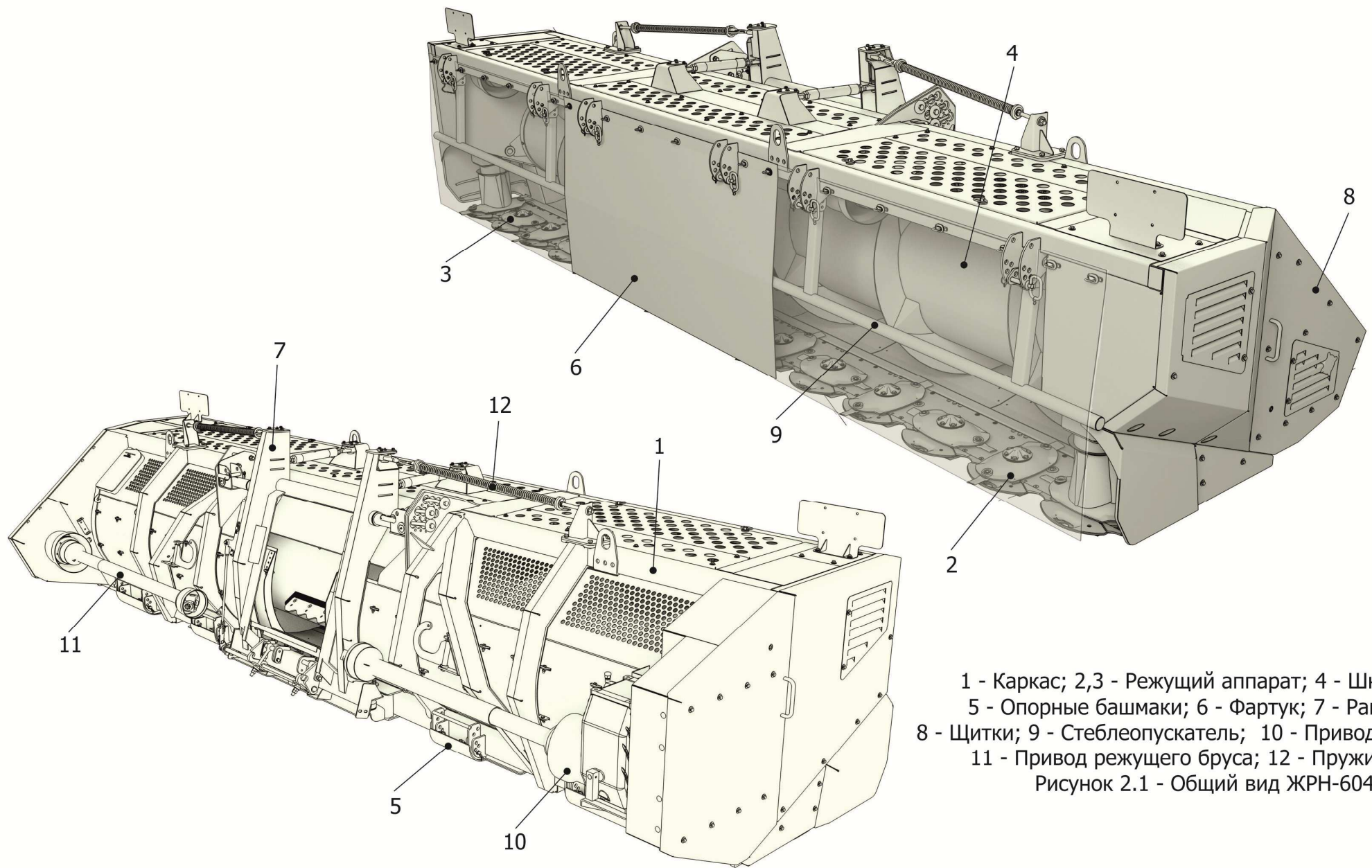
Рабочими органами жатки являются два режущих аппарата 2 и 3, состоящих из брусьев, роторов и режущих ножей, и шнек 4. Каждый режущий аппарат имеет семь вращающихся роторов, на которых шарнирно закреплено по два режущих ножа. Шнек 4 двухвальный однозаходный установлен в каркасе жатки на подшипниковых опорах.

В процессе работы жатка копирует поверхность земли при помощи опорных и передних башмаков. Копирование в продольном направлении осуществляется с помощью системы копирования комбайна, в поперечном направлении пружинами 12. Высота среза регулируется подъёмом или опусканием опорных башмаков 5 и наклоном рамы 7. Имеется также комплект передних башмаков увеличения высоты среза (регулируемые см. ниже).

Агрегатирование жатки с комбайном осуществляется посредством рамы 7. Привод жатки осуществляется от питателя комбайна через два карданных вала с предохранительными фрикционными муфтами.

### **2.2 Технологический процесс работы жатки**

Комбайн с навешенной жаткой движется по полю. При этом режущие аппараты жатки скашивают зеленую массу и подают на шнек. Шнек направляет скошенную массу к центру жатки и подает её в питатель комбайна.



### 3 Техническая характеристика

Основные технические данные жатки представлены в таблице 3.1.

Таблица 3.1

Наименование показателя	Единица измерения	Значение
Агрегатирование с комбайном		РСМ -1402 (выпуск с заводского номера 000385)
Габаритные размеры жатки, не более:		
- длина	мм	2300
- ширина	мм	6300
- высота	мм	1600
Ширина захвата (конструкционная)	мм	5950
Масса, не более	кг	3250
Рабочая скорость движения, не более	км/ч	10
Частота вращения приводного вала	об/мин	595±10
Высота среза на кошени трав, не менее	см	5
Потери общие на кошени трав, не более	%	1
Аппарат режущий		роторный
Привод режущего аппарата		редукторы и валы карданные
Количество режущих брусьев	шт.	2
Количество роторов, общее	шт.	14
Количество ножей в роторе	шт.	2
Частота вращения роторов	об/мин	3137±20
Шнек		ленточный, однозаходный с правой и левой навивками и съемными регулируемые лопатками
Диаметр шнека	мм	900±10
Частота вращения шнека	об/мин	в диапазоне от 79 до 180*
Привод шнека		цепной и коробка переключения скоростей
Наработка на отказ II-й группы сложности, не менее	ч	150
Количество обслуживающего персонала	чел.	1 (комбайнер)
Назначенный срок службы изделия	лет	12
Примечание: * - в зависимости от включенной передачи и установленного комплекта звездочек.		



## 4 Требования безопасности

При обслуживании жатки руководствуйтесь Едиными требованиями к конструкции тракторов и сельскохозяйственных машин по безопасности и гигиене труда (ЕТ-IV) и Общими требованиями безопасности по ГОСТ Р 53489-2009.

### 4.1 Требование безопасности при транспортировании

При выгрузке жатки с железнодорожной платформы или автотранспорта необходимо:

- производить строповку в обозначенных местах;
- перед подъемом убедиться, что жатка освобождена от крепящих растяжек.

Погрузку жатки на транспортные средства и выгрузку из них производить с помощью грузоподъемного устройства грузоподъемностью не менее 3500 кг.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** СТОЯТЬ ПОД СТРЕЛОЙ КРАНА.

**ВНИМАНИЕ!** ПРИ УСТАНОВКЕ ЖАТКИ НА ТЕЛЕЖКУ, ИЛИ СНЯТИИ НЕОБХОДИМО УСТАНОВИТЬ ПРОТИВООТКАТНЫЕ УПОРЫ ПОД КОЛЕСА ТЕЛЕЖКИ.

### 4.2 Требования безопасности при монтаже, демонтаже, техническом обслуживании и работе жатки

К работе на агрегате жатки с комбайном допускаются лица, имеющие необходимые знания по устройству и эксплуатации жатки и комбайна, прошедшие инструктаж по технике безопасности.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** НАЧИНАТЬ РАБОТУ, НЕ УБЕДИВШИСЬ В ПОЛНОЙ ИСПРАВНОСТИ ВСЕХ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ ЖАТКИ И КОМБАЙНА.

**ВНИМАНИЕ!** ПРОВЕРЬТЕ КРЕПЛЕНИЕ ЗАЩИТНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ ЖАТКИ И КОМБАЙНА.

**ВНИМАНИЕ!** ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ПРОВЕРЬТЕ НАДЕЖНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ ЖАТКИ С КОМБАЙНОМ.

Перед пуском в работу жатки необходимо убедиться в надёжности крепления скашивающих ножей во избежание их самопроизвольного отрыва при работе.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** РАБОТА ЖАТКИ ПРИ ОТСУТСТВИИ ХОТЯ БЫ ОДНОГО СЕГМЕНТА НОЖА РЕЖУЩЕГО АППАРАТА.

Проверяйте крепление и состояние ножей режущего аппарата через каждые 4 ч работы жатки.

**ВНИМАНИЕ!** ЗАМЕНУ СЕГМЕНТОВ НОЖА РЕЖУЩЕГО АППАРАТА ПРОИЗВОДИТЬ В РУКАВИЦАХ.

Проверяйте надёжность крепления роторов.

Проверяйте пространство под роторами на отсутствие посторонних предметов и наматывания массы.

Во время обкатки, запуска и последующей работы, запрещается нахождение посторонних лиц на расстоянии менее 50 м от жатки.

Перед запуском двигателя, включением рабочих органов или началом движения необходимо подавать звуковой сигнал и приступать к выполнению этих приемов, лишь убедившись, что это никому не угрожает.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** НАХОДИТЬСЯ РЯДОМ С АГРЕГАТОМ ЖАТКИ И КОМБАЙНА ВО ВРЕМЯ ЕГО РАБОТЫ.

**ВНИМАНИЕ!** ВСЕ РАБОТЫ ПО РЕМОНТУ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ПРОВОДИТЬ ПРИ ОТКЛЮЧЕННОМ ПРИВОДЕ ЖАТКИ И ВЫКЛЮЧЕННОМ ДВИГАТЕЛЕ КОМБАЙНА.

**ВНИМАНИЕ!** ПОСЛЕ ВЫКЛЮЧЕНИЯ ПРИВОДА ЖАТКИ РАБОЧИЕ ОРГАНЫ НЕКОТОРОЕ ВРЕМЯ ПРОДОЛЖАЮТ ВРАЩАТЬСЯ.

**ВНИМАНИЕ!** ПРИ НАВЕШИВАНИИ ЖАТКИ И ЗАКРЕПЛЕНИИ ЕЁ НА ПИТАТЕЛЕ КРЮКАМИ ОТКИДНЫМИ БОЛТАМИ ПОСТАВЬТЕ ГИДРОЦИЛИНДРЫ ПИТАТЕЛЯ НА СТОПОР.

**ВНИМАНИЕ!** ЕСЛИ ВЫ ОСТАВЛЯЕТЕ ЖАТКУ НА ТЕЛЕЖКЕ – УСТАНОВИТЕ ПРОТИВООТКАТНЫЕ УПОРЫ ПОД КОЛЕСА ТЕЛЕЖКИ.

При возникновении в жатке повышенной вибрации и посторонних нехарактерных шумов, стуков и т.п. немедленно выключить машину.

Периодически проверяйте регулировку предохранительных муфт на величину крутящего момента срабатывания. При срабатывании предохранительных муфт необходимо остановить комбайн, установить и устранить причину срабатывания. Затягивать муфты сверх установленного данным РЭ момента срабатывания категорически запрещено.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** ПРОИЗВОДИТЬ ПОВОРОТЫ И РАЗВОРОТЫ КОМБАЙНА ПРИ ПРИКАСАНИИ ПОЧВЫ БАШМАКАМИ ЖАТКИ.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** ПРЕВЫШАТЬ, УСТАНОВЛЕННЫЕ ДЛЯ ЭТОЙ МАШИНЫ, РАБОЧУЮ И ТРАНСПОРТНУЮ СКОРОСТЬ.

### **4.3 Меры противопожарной безопасности**

Соблюдайте правила противопожарной безопасности:

- следите за тем, чтобы комбайн, на котором вы работаете, был оборудован огнетушителем;
- не допускайте наматывания растительной массы на рабочие органы, своевременно производите их очистку специальным чистиком, входящим в комплект жатки;

- не допускайте перегрева трущихся частей режущего аппарата, своевременно производите смазку;

- не проливайте масло на жатку при смазке.





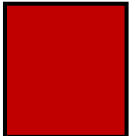

#### 4.4 Таблички, аппликации

В опасных зонах жатки имеются таблички и аппликации, которые предназначены для обеспечения безопасности оператора комбайна и лиц, находящихся в зоне его работы. Аппликации и таблички должны быть чистыми, разборчивыми и сохраняться в течение всего срока службы изделия. Вид, обозначение и наименование аппликаций и табличек указан в таблице 4.1. Месторасположение на жатке представлено на рисунках 4.1 и 4.2.



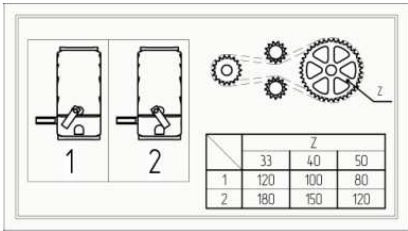
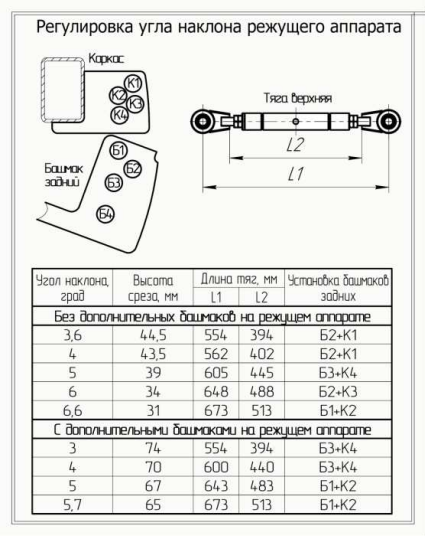
Таблица 4.1

Номер позиции на рисунке 4.1-4.2	Вид таблички, аппликации	Обозначение аппликации, таблички. Описание
1		142.29.22.012-01 – Аппликация «Зебра 423x158»
2		142.22.03.032 - Аппликация "Световозвращатель белый"
3		РСМ-10Б.22.00.012 – Табличка «Знак строповки»
4		ЖТТ-22.014 - Аппликация
5		142.29.22.012 – Аппликация «Зебра 423x158»

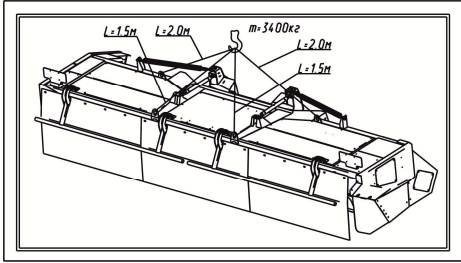


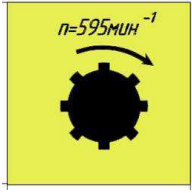

Продолжение таблицы 4.1

Номер позиции на рисунке 4.1-4.2	Вид таблички, аппликации	Обозначение аппликации, таблички. Описание
6		142.29.22.033 - Аппликация "Световозвращатель желтый 30x100"
7		ЖТТ-22.004 – Аппликация
		«Внимание! Затягивание кисти. Вращающиеся детали!»
8		ЖТТ-22.011 - Аппликация
		«Внимание! Опасность для ног»
9		ЖРН-604.22.00.004А - Аппликация
10		142.22.03.031- Аппликация «Световозвращатель красный»
11		ЖТТ -22.009 – Аппликация
		"Опасность для рук"


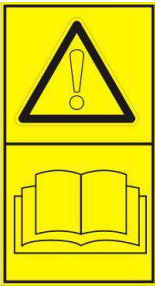


Продолжение таблицы 4.1

Номер позиции на рисунке 4.1-4.2	Вид таблички, аппликации	Обозначение аппликации, таблички. Описание																																																																	
12		ЖТТ-22.007– Аппликация																																																																	
		«Внимание! Опасно вращающиеся детали»																																																																	
13		ЖТТ 22.012 - Аппликация																																																																	
		«Внимание! Нахождение посторонних лиц ближе 50 м запрещено!»																																																																	
14	 <table border="1" data-bbox="593 1218 788 1294"> <thead> <tr> <th></th> <th colspan="3">z</th> </tr> <tr> <th></th> <th>33</th> <th>40</th> <th>50</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th>1</th> <td>120</td> <td>100</td> <td>80</td> </tr> <tr> <th>2</th> <td>180</td> <td>150</td> <td>120</td> </tr> </tbody> </table>		z				33	40	50	1	120	100	80	2	180	150	120	ЖРН-604.22.00.005А – Аппликация "Схема переключения скорости вращения шнека"																																																	
	z																																																																		
	33	40	50																																																																
1	120	100	80																																																																
2	180	150	120																																																																
15	<p>Регулировка угла наклона режущего аппарата</p>  <table border="1" data-bbox="481 1671 845 1917"> <thead> <tr> <th>Угол наклона граб</th> <th>Высота среза, мм</th> <th colspan="2">Длина тяг, мм</th> <th>Установка башмаков задних</th> </tr> <tr> <th></th> <th></th> <th>L1</th> <th>L2</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5"><b>Без дополнительных башмаков на режущем аппарате</b></td> </tr> <tr> <td>3,6</td> <td>44,5</td> <td>554</td> <td>394</td> <td>Б2+К1</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>43,5</td> <td>562</td> <td>402</td> <td>Б2+К1</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>39</td> <td>605</td> <td>445</td> <td>Б3+К4</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>34</td> <td>648</td> <td>488</td> <td>Б2+К3</td> </tr> <tr> <td>6,6</td> <td>31</td> <td>673</td> <td>513</td> <td>Б1+К2</td> </tr> <tr> <td colspan="5"><b>С дополнительными башмаками на режущем аппарате</b></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>74</td> <td>554</td> <td>394</td> <td>Б3+К4</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>70</td> <td>600</td> <td>440</td> <td>Б3+К4</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>67</td> <td>643</td> <td>483</td> <td>Б1+К2</td> </tr> <tr> <td>5,7</td> <td>65</td> <td>673</td> <td>513</td> <td>Б1+К2</td> </tr> </tbody> </table>	Угол наклона граб	Высота среза, мм	Длина тяг, мм		Установка башмаков задних			L1	L2		<b>Без дополнительных башмаков на режущем аппарате</b>					3,6	44,5	554	394	Б2+К1	4	43,5	562	402	Б2+К1	5	39	605	445	Б3+К4	6	34	648	488	Б2+К3	6,6	31	673	513	Б1+К2	<b>С дополнительными башмаками на режущем аппарате</b>					3	74	554	394	Б3+К4	4	70	600	440	Б3+К4	5	67	643	483	Б1+К2	5,7	65	673	513	Б1+К2	ЖРН-604.22.00.006А - Табличка "Регулировка угла наклона режущего аппарата"
Угол наклона граб	Высота среза, мм	Длина тяг, мм		Установка башмаков задних																																																															
		L1	L2																																																																
<b>Без дополнительных башмаков на режущем аппарате</b>																																																																			
3,6	44,5	554	394	Б2+К1																																																															
4	43,5	562	402	Б2+К1																																																															
5	39	605	445	Б3+К4																																																															
6	34	648	488	Б2+К3																																																															
6,6	31	673	513	Б1+К2																																																															
<b>С дополнительными башмаками на режущем аппарате</b>																																																																			
3	74	554	394	Б3+К4																																																															
4	70	600	440	Б3+К4																																																															
5	67	643	483	Б1+К2																																																															
5,7	65	673	513	Б1+К2																																																															

Продолжение таблицы 4.1

Номер позиции на рисунке 4.1-4.2	Вид таблички, аппликации	Обозначение аппликации, таблички. Описание
16		ЖРН-604.22.00.002 - Табличка "Схема строповки"
17		ЖРН-604.22.00.003 - Табличка "Правила по технике безопасности"
18		ППР-150.22.00.005- Аппликация «Световозвращатель»
19		<p>ПК-300.22.00.007А – Табличка</p> <p>Частота вращения приводного вала 595 об/мин</p>
20		<p>ЖТТ-22.005 - Аппликация</p> <p>«Тех. обслуживание! Смотри инструкцию!»</p>

Окончание таблицы 4.1

Номер позиции на рисунке 4.1-4.2	Вид таблички, аппликации	Обозначение аппликации, таблички. Описание
21		ЖТТ-22.003 – Аппликация
		«Внимание! При ТО выключить зажигание трактора!»
22		ЖТТ-22.002- Табличка
		«Внимание! Внимательно прочитайте руководство по эксплуатации. Соблюдайте все инструкции и правила техники безопасности»
23		ЖРН-605.22.00.007 - Табличка
24		ЖРН-604.22.00.001В - Табличка паспортная

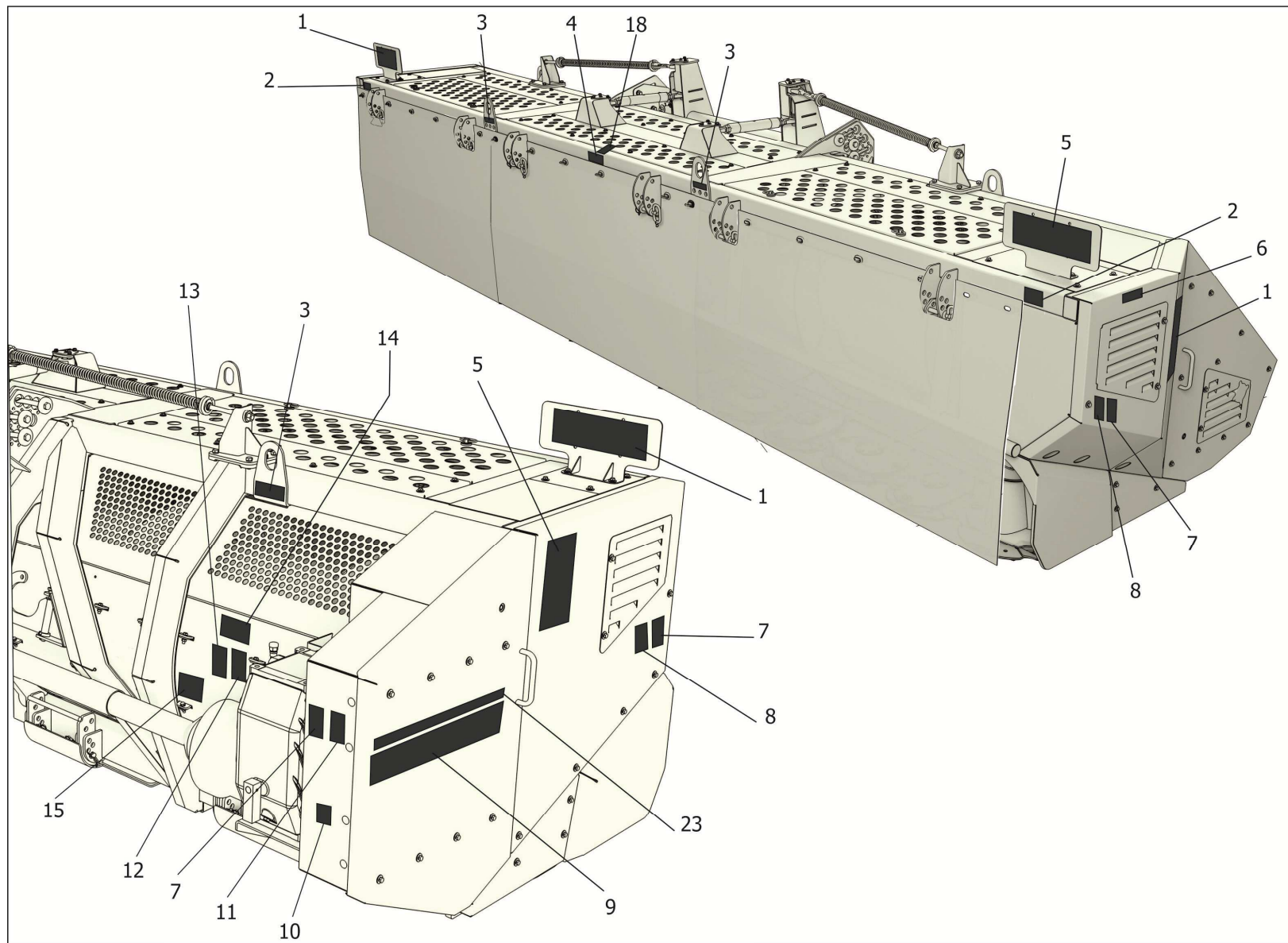


Рисунок 4.1 - Места расположения табличек, аппликаций на ЖРН-604



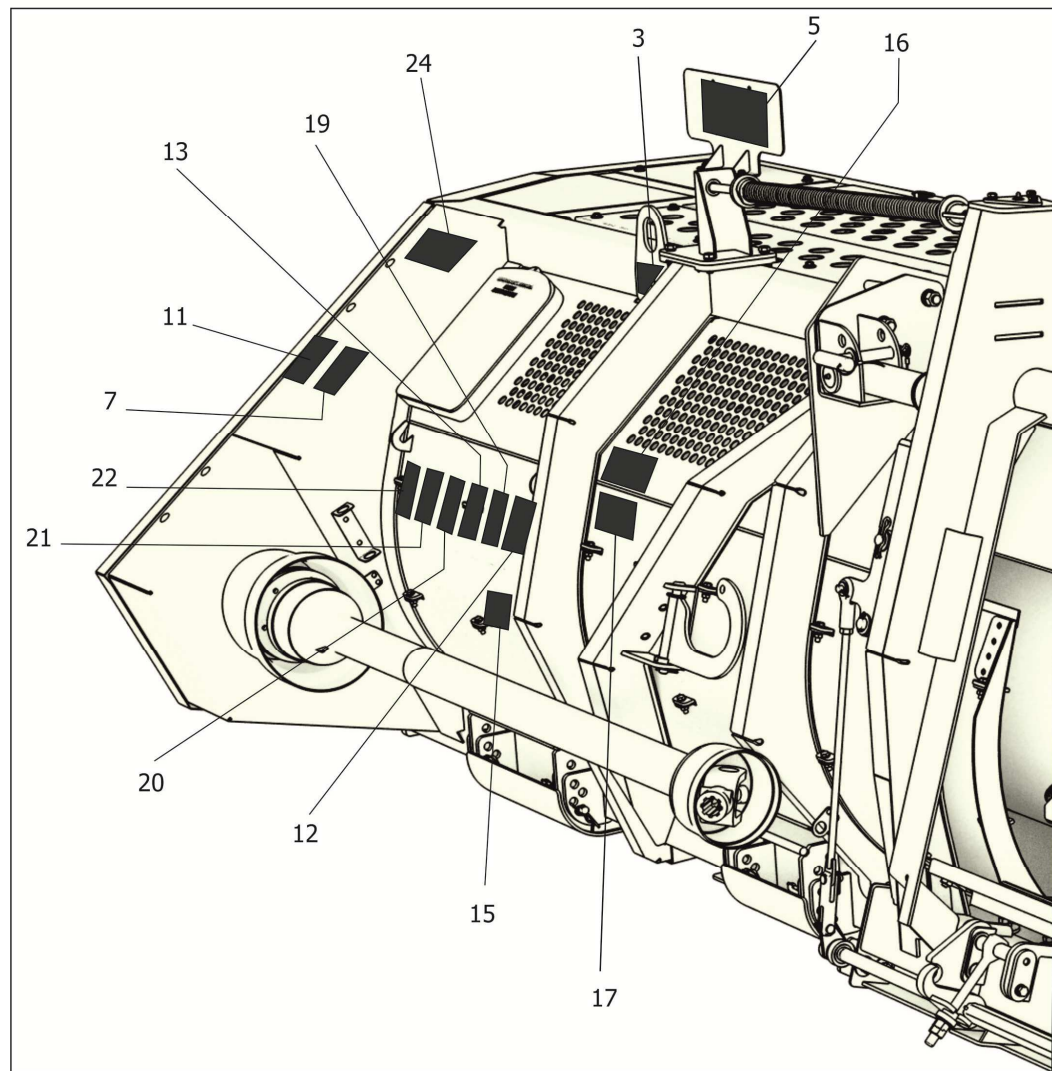


Рисунок 4.2 - Места расположения табличек, аппликаций на ЖРН-604

## **4.5 Перечень критических отказов**

С целью предотвращения аварийных ситуаций запрещается эксплуатация жатки при следующих отказах:

- отсутствие одного или нескольких ножей, а так же части ножа при повышенной вибрации;
- неисправных предохранительных муфт;
- повышенном люфте подшипников режущего аппарата;
- нарушении целостности шестерен режущего аппарата;
- течи масла из режущего аппарата и (или) редуктора;
- отсутствие или разрушение пружин уравнивающего механизма;
- отсутствие или нарушение целостности защитного фартука жатки;
- наличие трещин или разрушение несущего каркаса жатки.

### **Возможные ошибочные действия, которые могут привести к аварии**

С целью предотвращения аварийных ситуаций запрещается:

- работа жатки без проведенного ЕТО, ТО-1;
- запускать жатку на режимах, не оговоренных в РЭ;
- работать с отключенной системой копирования;
- навешивать жатку и работать на комбайне, не оборудованном системой копирования;
- длительные переезды с навешенным на комбайн адаптером.

## **4.6 Действие персонала при возникновении непредвиденных обстоятельств**

### **4.6.1 Квалификация оператора и обслуживающего персонала**

Эксплуатацию машины и выполнение работ на машине допускается осуществлять только лицам:

- достигшим установленного законом возраста;
- прошедшие обучение в региональном сервисном центре по изучению правил эксплуатации машины.

Ответственность несет пользователь машины. При эксплуатации машины следует соблюдать соответствующие внутригосударственные предписания.

Досборка, техническое обслуживание и ремонт жатки должны производиться в специализированных мастерских персоналом, прошедшим соответствующую подготовку.

### **4.6.2 Непредвиденные обстоятельства**

Роторная жатка предназначена для уборки различных кормовых культур. Жатка работает только в агрегате с разрешенным изготовителем комбайном. При движении ножи жатки скашивают траву, а шнек собирает ее к центру и подает в питающий аппарат ком-

байна. Во время работы комбайна с жаткой могут возникнуть различные непредвиденные обстоятельства:

- необычный стук или лязг;
- неожиданная сильная вибрация;
- резкая остановка приводов, срабатывание предохранительных муфт;
- появление резких запахов, дыма.

#### **4.6.3 Действия персонала**

Если у вас есть подозрения о возникновении ситуаций, описанных выше, или иных действий, не характерных для нормальной работы жатки, необходимо отключить привод питателя, остановить комбайн и заглушить двигатель. **ВНИМАНИЕ!** ПОСЛЕ ОСТАНОВКИ ДВИГАТЕЛЯ, ПРИВОДЫ МАШИНЫ ОСТАНАВЛИВАЮТСЯ НЕ СРАЗУ, И НЕ ФИКСИРУЮТСЯ. Произвести осмотр жатки для выявления неисправностей. Перед выполнением работ по осмотру, очистке и поиску причин, а также перед устранением функциональных неисправностей необходимо:

- выключить выключатель АКБ;
- опустить жатку и/или аппарат питающий полностью;
- обязательно дождаться пока все движущиеся части машины остановятся полностью, прежде чем касаться их;
- обеспечить невозможность запуска машины или проворачивания приводов другими лицами.

Необходимо помнить, что ремонтные работы в гидравлической системе допускается проводить лишь в специальных мастерских. Перед проведением ремонтных работ защитите кисти рук и тело при помощи средств индивидуальной защиты. Находящиеся под высоким давлением жидкости (топливо, гидравлическое масло и др.), могут попадая на кожу вызвать раздражения или ожоги. В этом случае необходимо вымыть пораженные участки кожи водой с мылом и при необходимости обратится к врачу. При попадании указанных жидкостей в глаза немедленно промыть глаза большим количеством теплой воды и обратиться к врачу. В случае проникновения масла, находящегося под давлением под кожу, необходимо немедленно обратиться к врачу.

После того как вы нашли причину необычного стука или вибрации, оцените возможность ее устранения в полевых условиях. Причинами могут быть: оторвавшийся нож с тарелки диска, посторонний предмет попавший в режущий аппарат жатки. Если это возможно – устраните причину, в полевых условиях, соблюдая технику безопасности как при

техническом обслуживании (далее ТО) машины. Если нет, то необходимо закончить работу и устранять причину остановки в специализированной мастерской.

В некоторых случаях при попадании посторонних предметов в жатку, может произойти резкая остановка привода и срабатывание предохранительных муфт. Если оператор этого сразу не увидит, то от сильного нагрева фрикционных накладок с предохранительных муфт пойдет дым. Необходимо сразу же остановиться, выключить привод питателя и двигатель и принять меры предотвращающие возникновение пожара в соответствии с инструкцией на комбайн. Нельзя сразу же прикасаться к корпусам муфт это может привести к ожогу. Необходимо убедиться, что ничего не горит и не тлеет, дать возможность муфтам остыть, а затем проводить осмотр и оценку неисправности.

## **5 Досборка, наладка и обкатка**

### **5.1 Монтаж и досборка жатки**

Перед началом эксплуатации жатки проведите её расконсервацию, путём удаления смазки с наружных законсервированных поверхностей, протирая их ветошью, смоченной растворителями по ГОСТ 8505-80, ГОСТ 3134-78, затем просушите или протрите ветошью насухо.

Необходимо снять с жатки припакованные узлы и детали и комплект ЗИП.

### **5.2 Навешивание жатки на комбайн и снятие с комбайна**

Навешивание жатки должно производиться со специальной тележки или с грунта. Перед навешиванием жатки необходимо выполнить переоборудование комбайна (п. 5.3) и установить на задний бампер комплект противовесов (п.5.4).

### **5.3 Переоборудование комбайна**

Для навески жатки на комбайн необходимо выполнить следующие работы по переоборудованию комбайна (комплект переоборудования ЖРН-604.27.00.000А поставляется с жаткой):

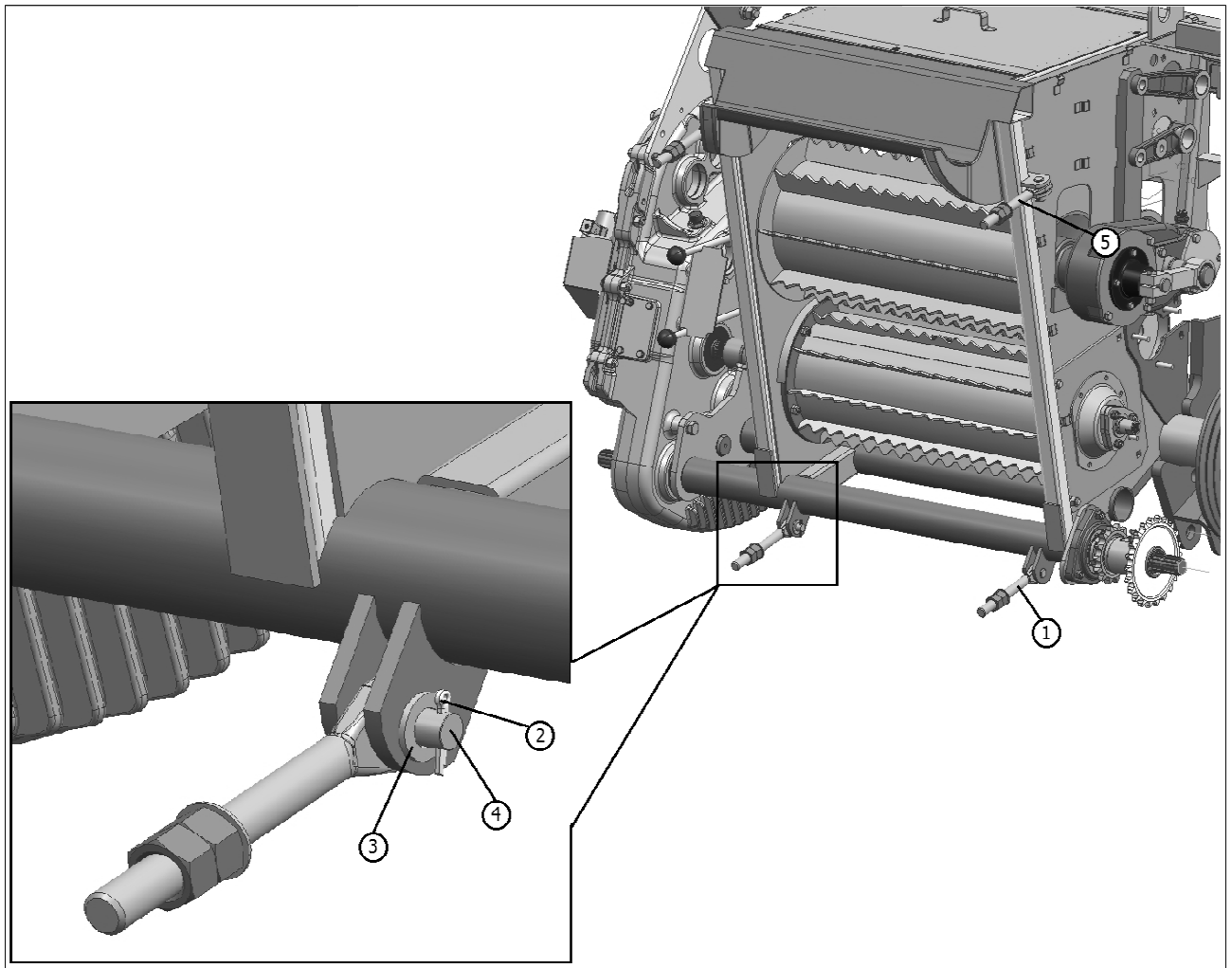
- 1) демонтаж стяжек;
- 2) установку комплекта переоборудования.

#### **5.3.1 Демонтаж стяжек, установленных в нижней части питающего аппарата комбайна**

Демонтаж нижней стяжки 1 (рисунок 5.1) производить в следующей последовательности:

- 1) извлечь шплинт 2;
- 2) снять шайбу 3;
- 3) извлечь ось 4;
- 4) повторить пункты 1-3 для демонтажа второй стяжки;
- 5) упаковать все демонтированные детали в комплект ЗИП комбайна.

**ВНИМАНИЕ!** ДЕМОНТАЖ ВЕРХНИХ СТЯЖЕК 5 НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

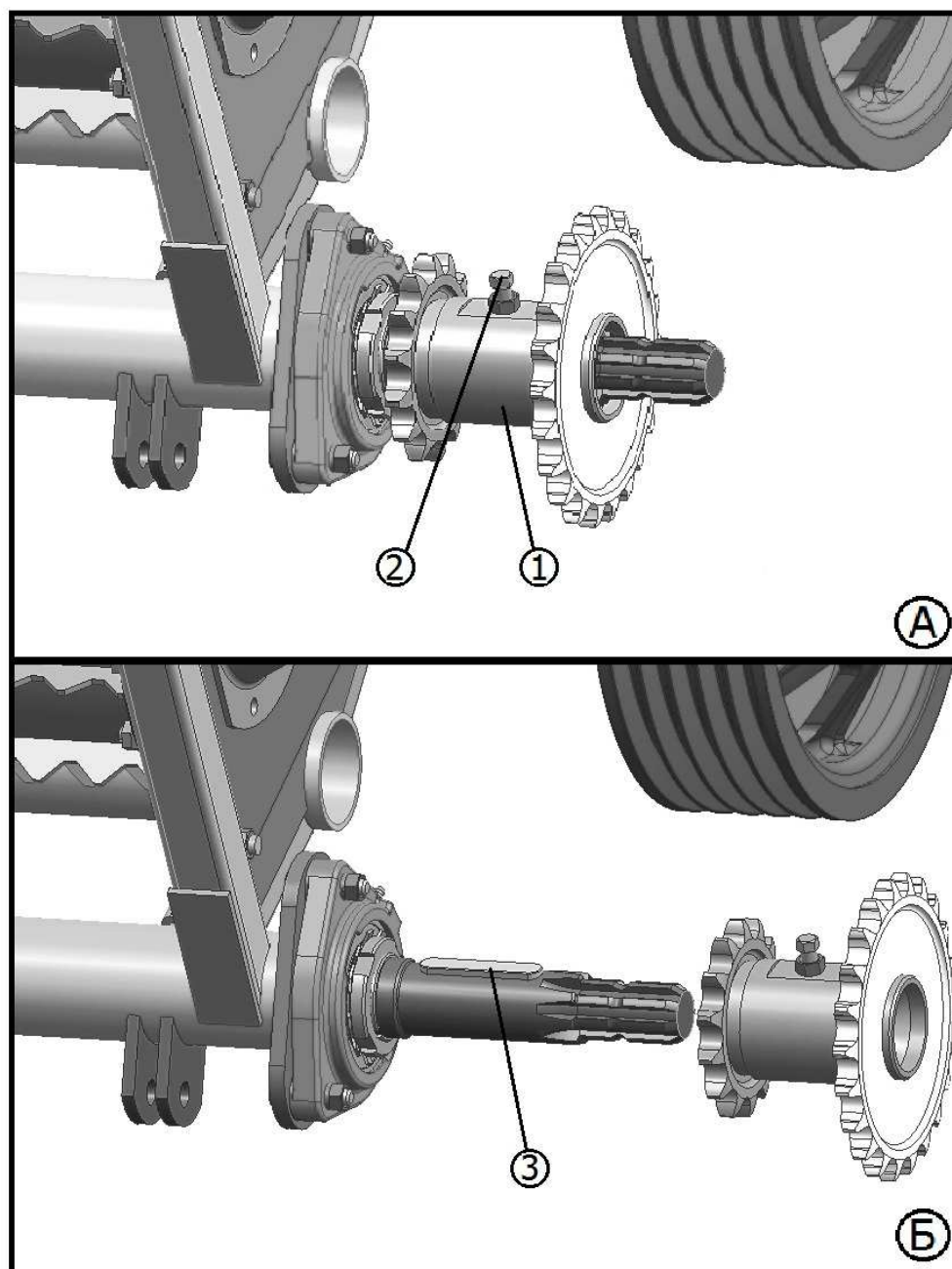


1 - Стяжка; 2 – Шплинт; 3 – Шайба; 4 - Ось  
Рисунок 5.1

### 5.3.2 Демонтаж блока звездочек

Демонтаж блока звездочек 1 (рисунок 5.2) производить в следующей последовательности:

1. Выкрутить винт 2;
2. Снять блок звездочек 1 с вала;
3. **ВНИМАНИЕ!** Не забудьте извлечь шпонку 3;
4. Упаковать все демонтированные детали в комплект ЗИП комбайна.

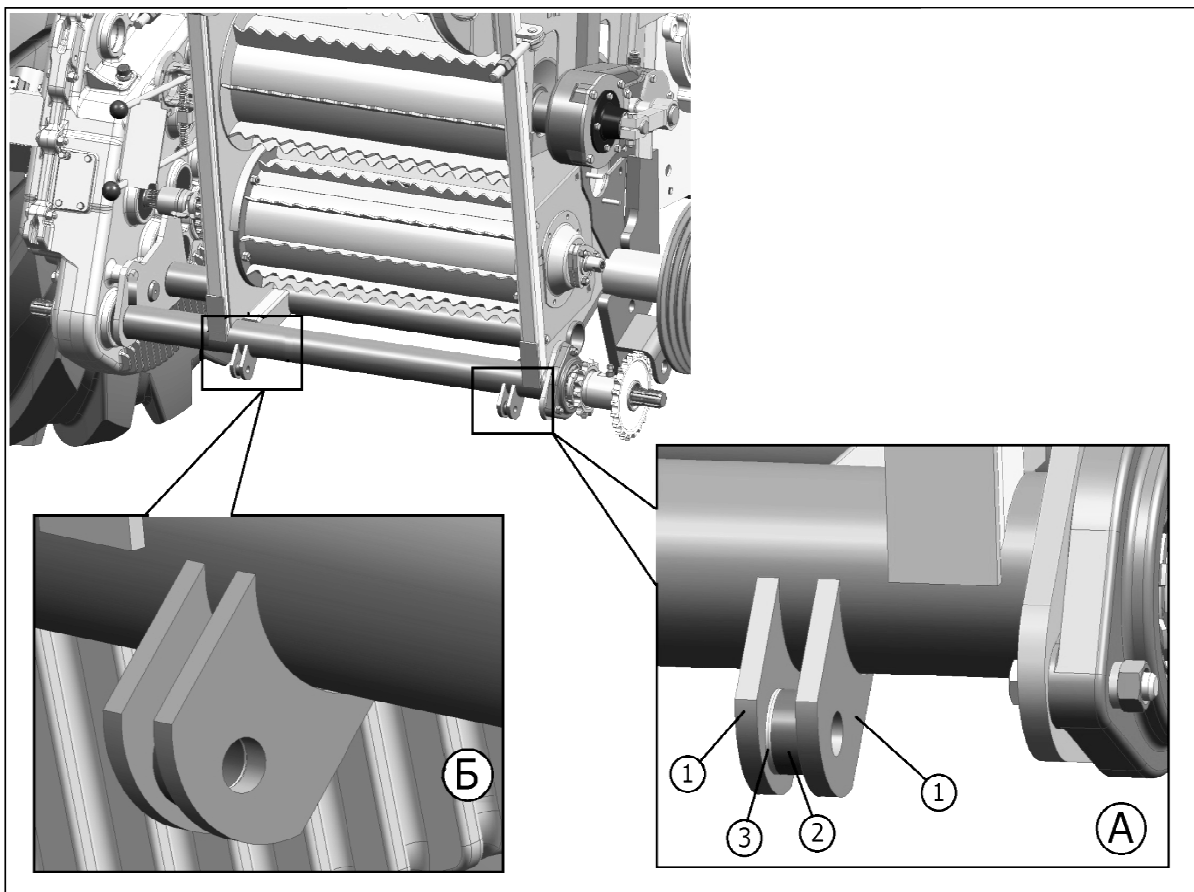


1 - Блок звездочек; 2 – Винт; 3 - Шпонка  
Рисунок 5.2

### 5.3.3 Установка комплекта переоборудования

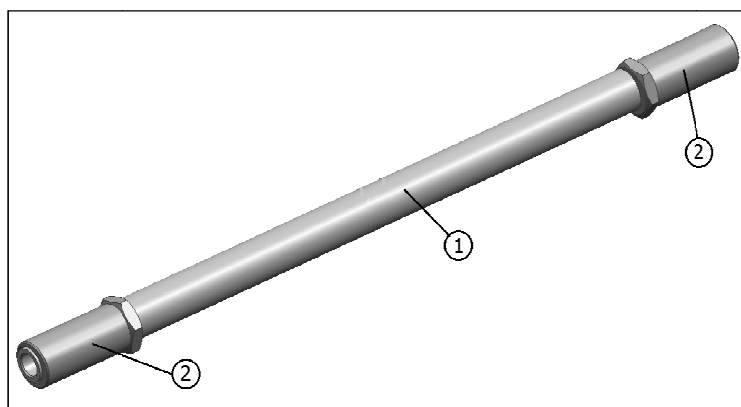
Выполнить следующее:

- 1) Установить втулку 2 между кронштейнами 1 (рисунок 5.3);
- 2) Отверстие втулки 2 должно быть соосно с отверстием в кронштейне;
- 3) Зазор между втулкой 2 и кронштейном 1 должен быть минимален, для уменьшения зазора установить необходимое количество шайб 3 между втулкой 2 и кронштейном 1;
- 4) Повторить пункты 1-3 для установки втулки с другой стороны;



1 - Кронштейн; 2 – Втулка; 3 – Шайба  
Рисунок 5.3

5) На вал 1 (рисунок 5.3) надеть эксцентриковые втулки 2. Втулки должны свободно вращаться на валу;



1 – Вал; 2 - Втулка  
Рисунок – 5.3

6) Установить вал с эксцентриковыми втулками 1 (рисунок 5.4) установить между кронштейнами питающего аппарата 2;

7) Установить болт 3 в отверстие вала 1 (рисунок 5.4А), предварительно подложить под головку болта стопорную пластину 4;



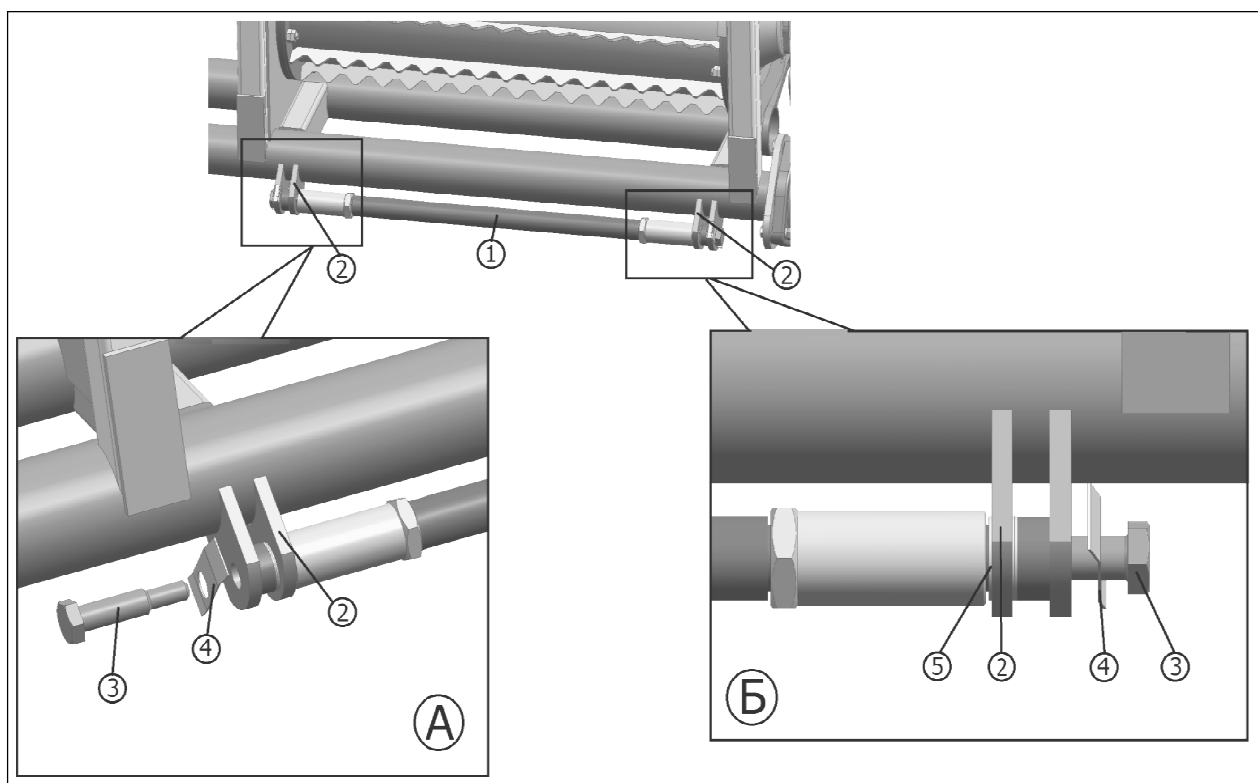
8) Предварительно затянуть болт 3 (рисунок 5.4А);

9) Зазор между валом 1 и кронштейном 2 (рисунок 5.4) должен быть минимален. Для уменьшения зазора установить необходимое количество шайб 5 (рисунок 5.4Б) между валом и кронштейном;

10) Установить болт 3 в отверстие вала 1 (рисунок 5.4Б), предварительно подложить под головку болта стопорную пластину 4;

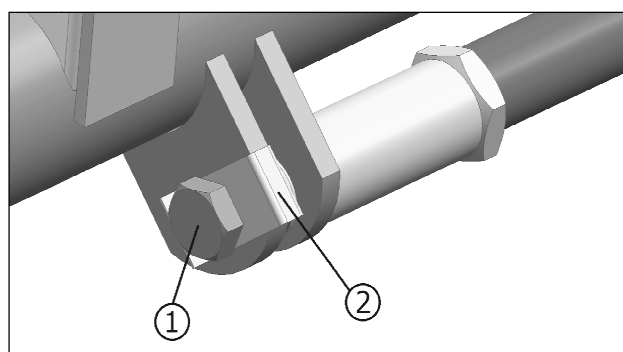
11) Затянуть болты 3 (рисунок 5.4) с обеих сторон;

12) Эксцентрикые втулки 2 должны свободно вращаться на валу 1 (рисунок 5.3);



1 – Вал с эксцентриковыми втулками; 2 – Кронштейн; 3 – Болт; 4 – Стопорная пластина; 5 - Шайба  
Рисунок 5.4

13) После затяжки болтов 1 (рисунок 5.5) зафиксировать головку болта, деформировав стопорную пластину 2.



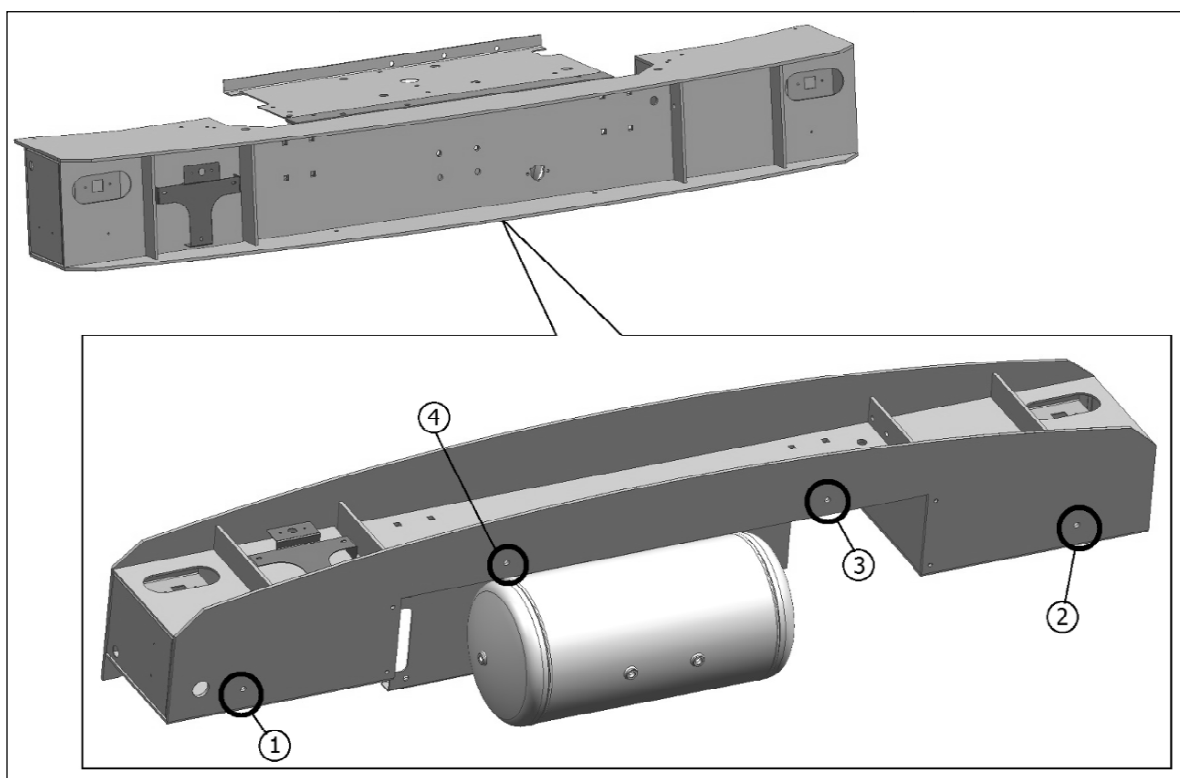
1- Болт; 2 – Стопорная пластина  
Рисунок - 5.5

## 5.4 Установка противовесов

Для корректной работы комбайна с жаткой необходимо на задний бампер комбайна установить комплект противовесов массой 800 кг (комплект противовесов ЖРН-604.28.00.000А поставляется с жаткой).

Порядок установки противовесов:

1) На нижней пластине заднего бампера комбайнов, начиная с 2017 года выпуска, имеются четыре отверстия диаметром 17 мм (рисунок 5.6);



1, 2, 3, 4 - Отверстие  
Рисунок 5.6 - Задний бампер комбайна

2) На комбайнах, выпущенных до 2017 года, для установки противовесов необходимо просверлить четыре отверстия диаметром 17 мм, согласно рисунку 5.7;

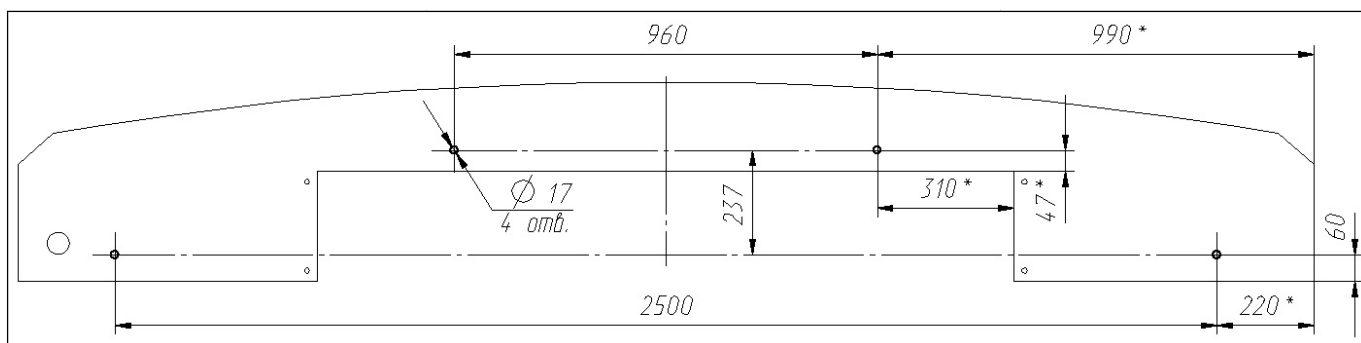
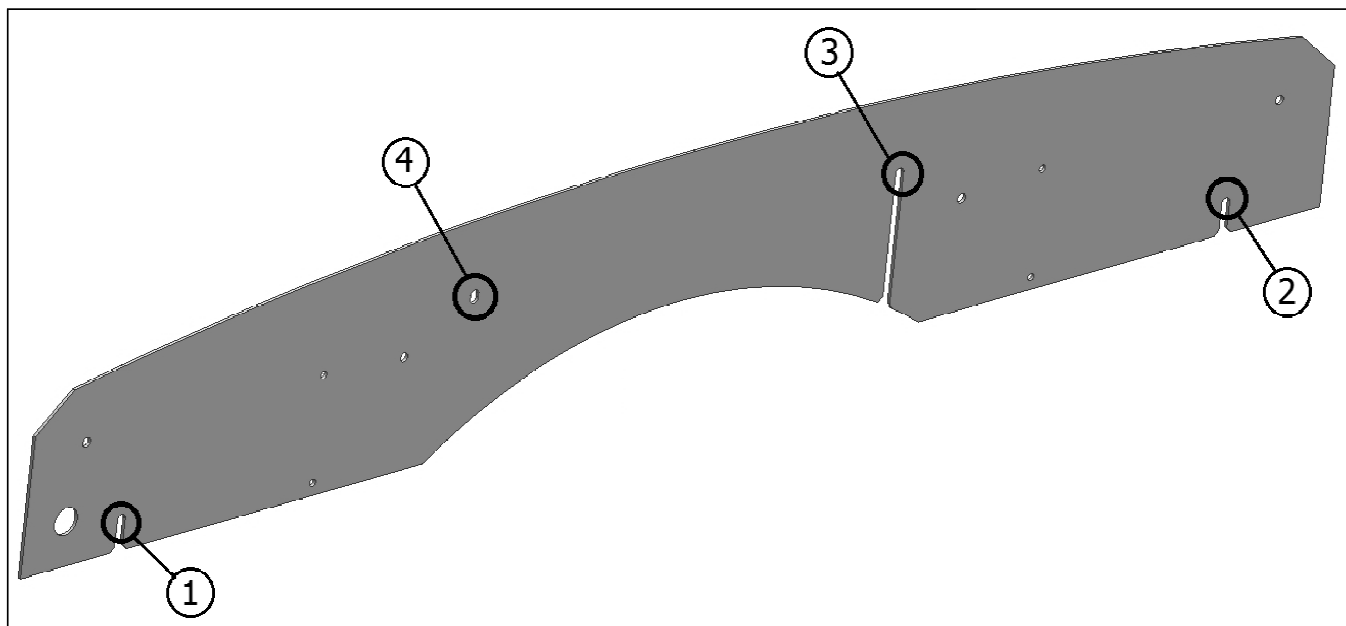


Рисунок 5.7

3) Для разметки положения отверстий допускается использовать один из листов противовесов (рисунок 5.8).



1, 2, 3, 4 - Отверстие  
Рисунок 5.8

Центры трех отверстий в бампере должны совпадать с вершинами пазов в листах противовесов, а центр четвертого отверстия с центром отверстия №4 (рисунок 5.9);

4) Комплект противовесов, для удобства транспортировки, поставляется потребителю в виде пачки листов, скрепленных болтовым соединением (рисунок 5.9)

Перед началом установки противовесов, разобрать пачку листов – раскрутить все болтовые соединения;

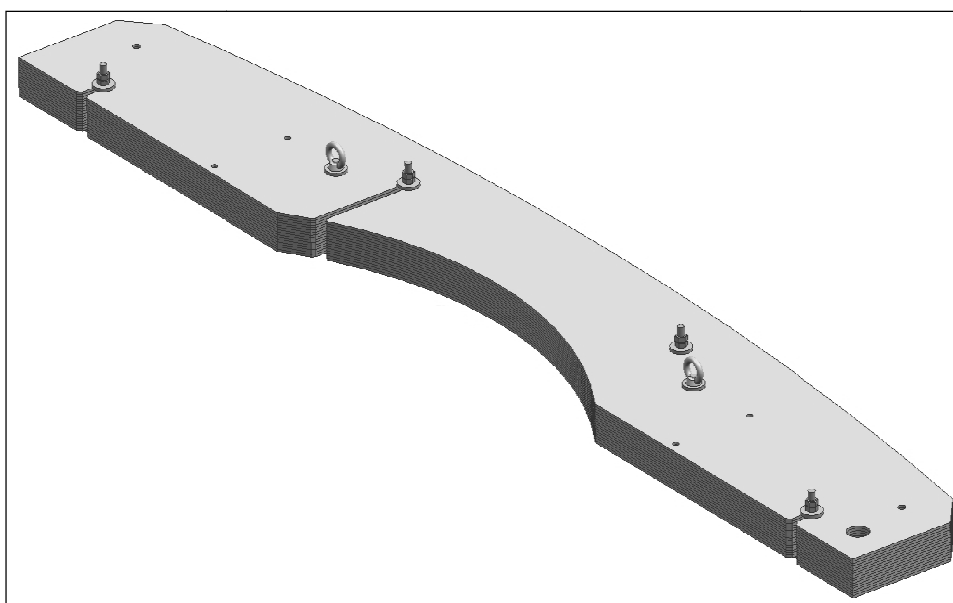
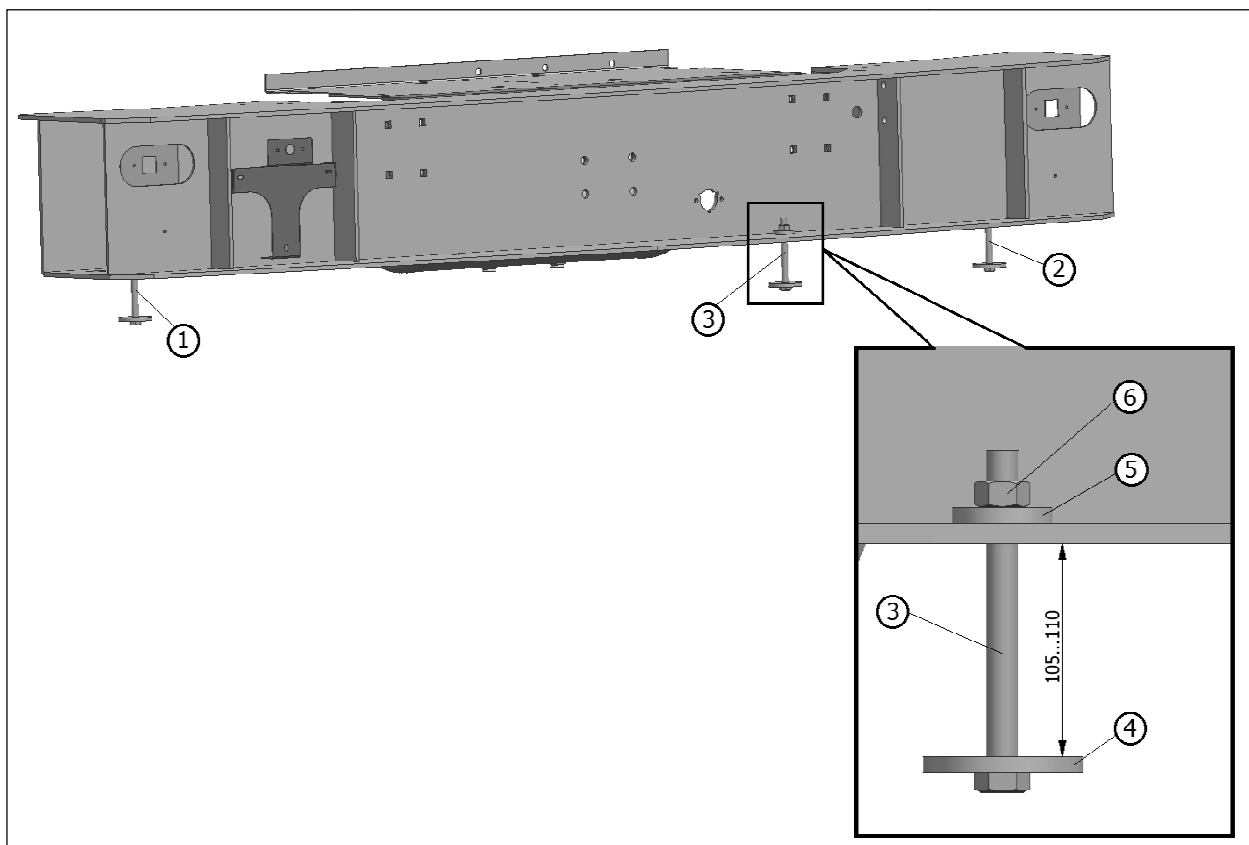


Рисунок 5.9 – Комплект противовесов

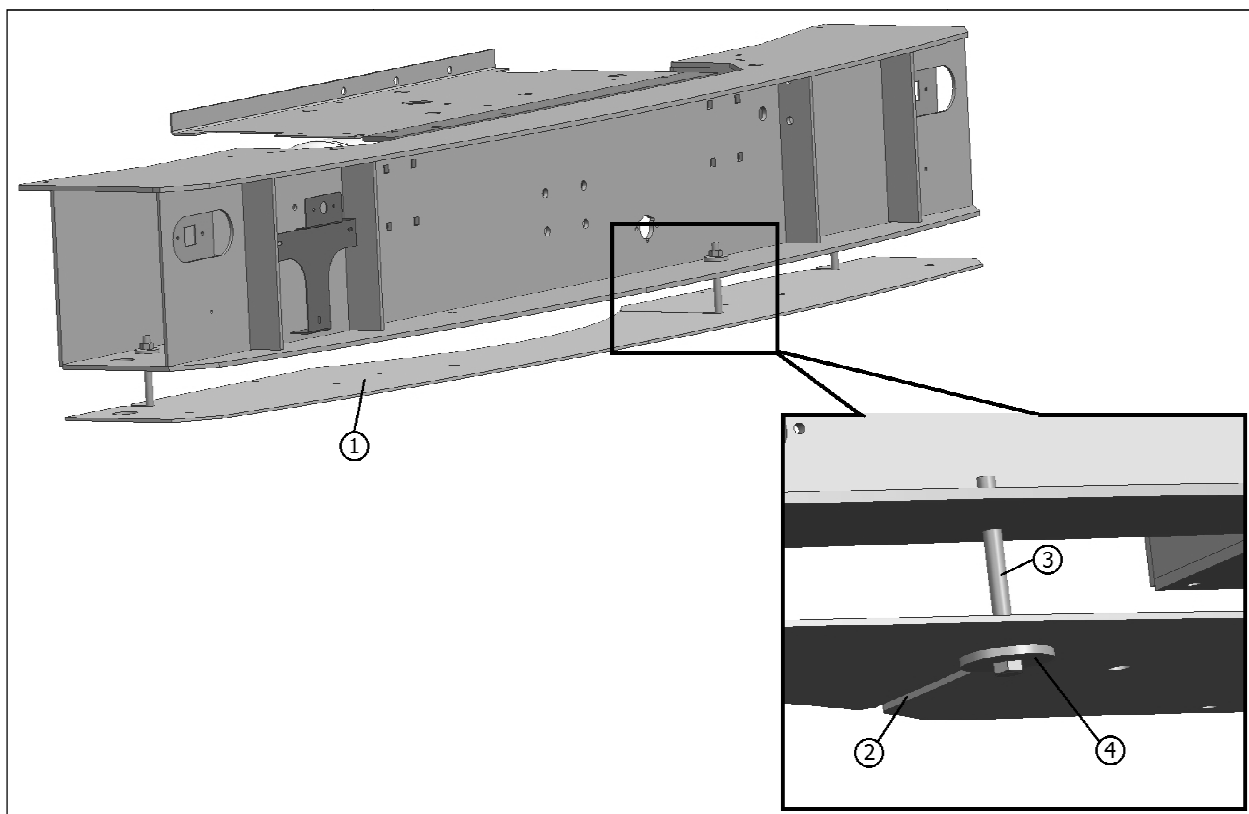
5) В отверстия 1, 2 и 3 (рисунок 5.6) на нижней пластине заднего бампера комбайна установить болты.

Болты 1, 2, 3 (рисунок 5.10) должны быть установлены головкой вниз. На болт одевается большая шайба 4 (диаметр шайбы 80 мм). Под гайку 6 подкладывается малая шайба 5 (диаметр шайбы 50 мм). Гайка 6 накручивается на болт так, чтобы расстояние между бампером и большой шайбой было 105-110 мм;



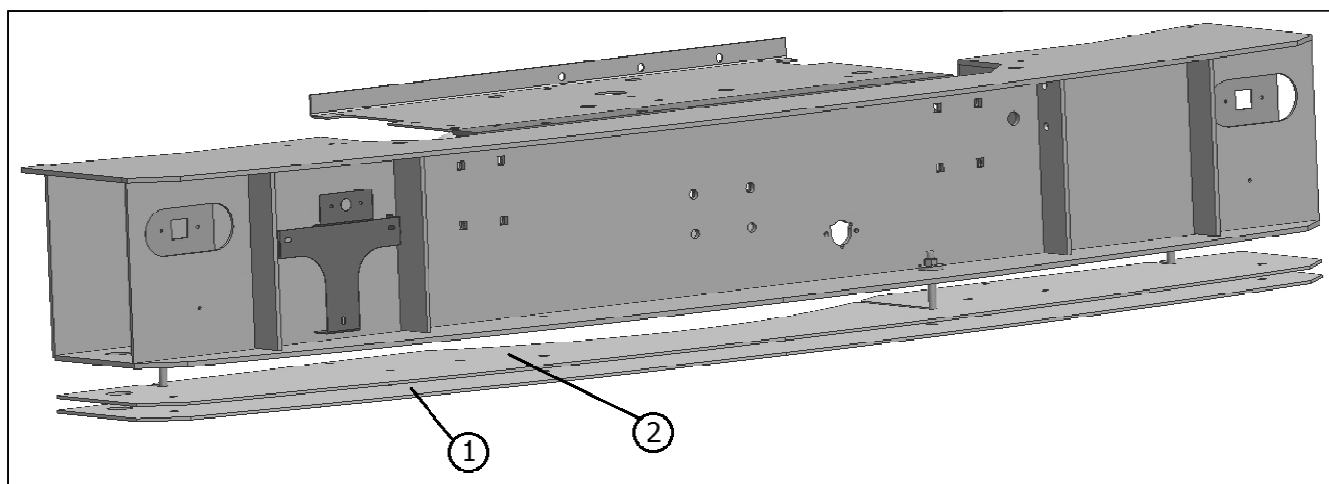
1, 2, 3 – Болт М16х160; 4, 5 – Шайба; 6 - Гайка  
Рисунок 5.10

6) На шайбы 4 (рисунок 5.11) положить лист противовеса 1, так чтобы болты 3 проходили в пазы 2;



1 – Лист противовеса; 2 – Паз; 3 - Болт  
Рисунок 5.11

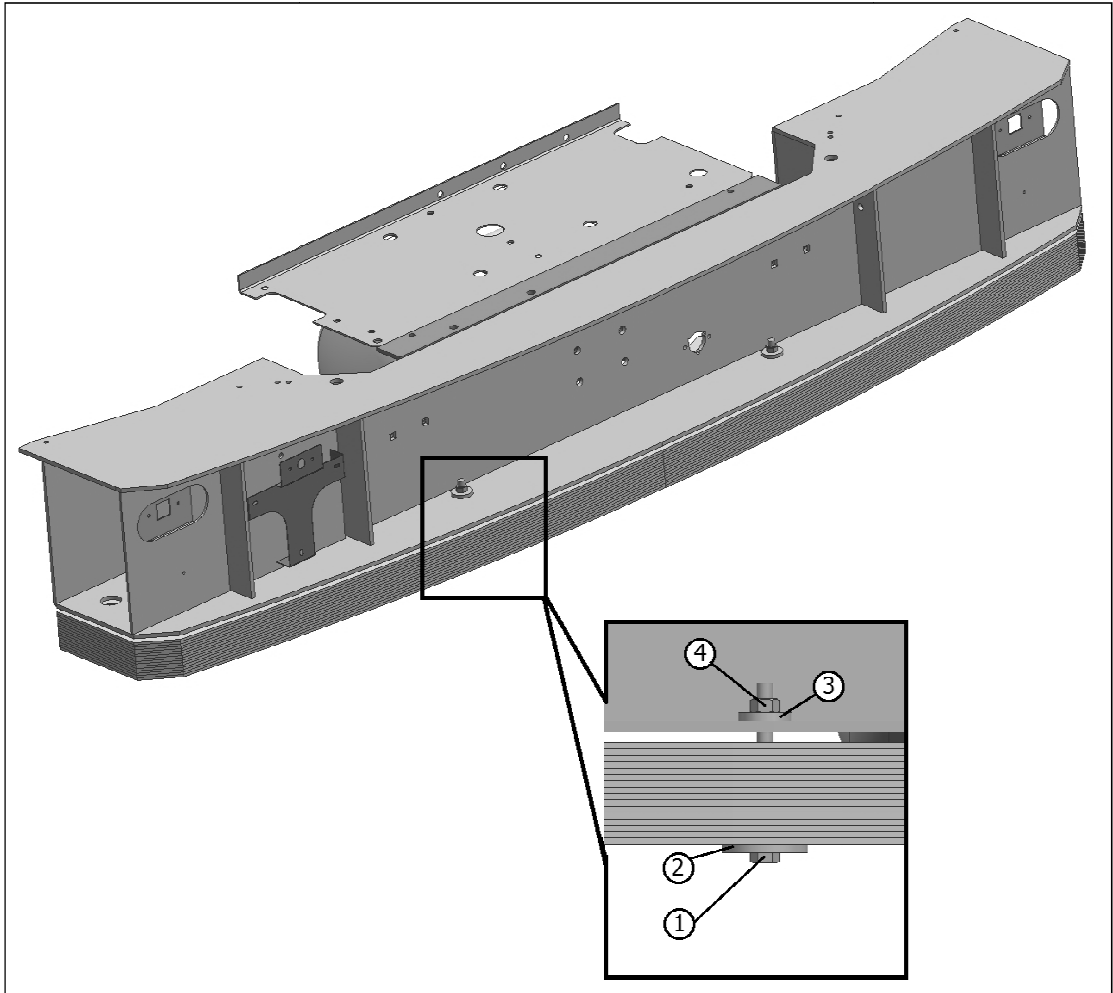
7) На лист 1 положить лист 2 (рисунок 5.12). **ВАЖНО!** Соблюдая условие – болты 3 должны проходили в пазы 2 (рисунок 5.11);



1,2 -Лист  
Рисунок 5.12

8) Повторить пункт 7 – установить все листы противовесов (16 шт.);

9) В отверстия листов противовеса установить болты 1, шайбы 2, 3 и гайки 4 (рисунок 5.13). Болты должен пройти в отверстие бампера комбайна;



1 – Болт М16х160; 2,3 – Шайба; 4 - Гайка  
Рисунок 5.13

10) Равномерно затянуть все гайки удерживающие листы противовесов. Листы должны быть плотно прижаты к бамперу комбайна (рисунок 5.14);

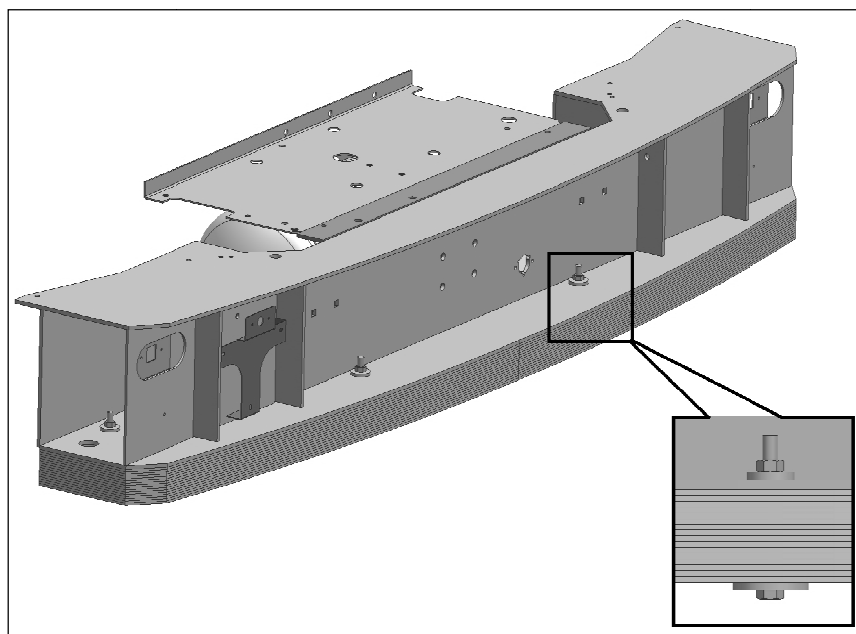


Рисунок 5.14  
30

11) Установить на все болты контргайки и затянуть их (рисунок 5.15).

**ВНИМАНИЕ!** ЕСЛИ КОМБАЙН АГРЕГАТИРУЕТСЯ С ДРУГИМ АДАПТЕРОМ ПРОТИВОВЕСЫ НЕОБХОДИМО СНЯТЬ.

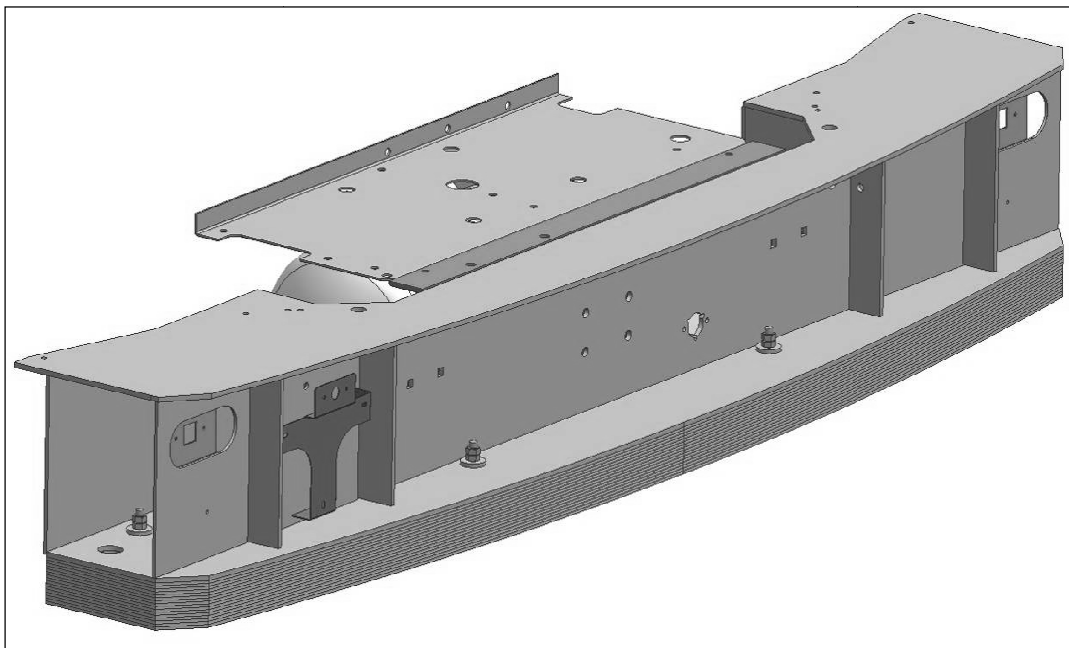


Рисунок 5.15

### 5.5 Навешивание жатки

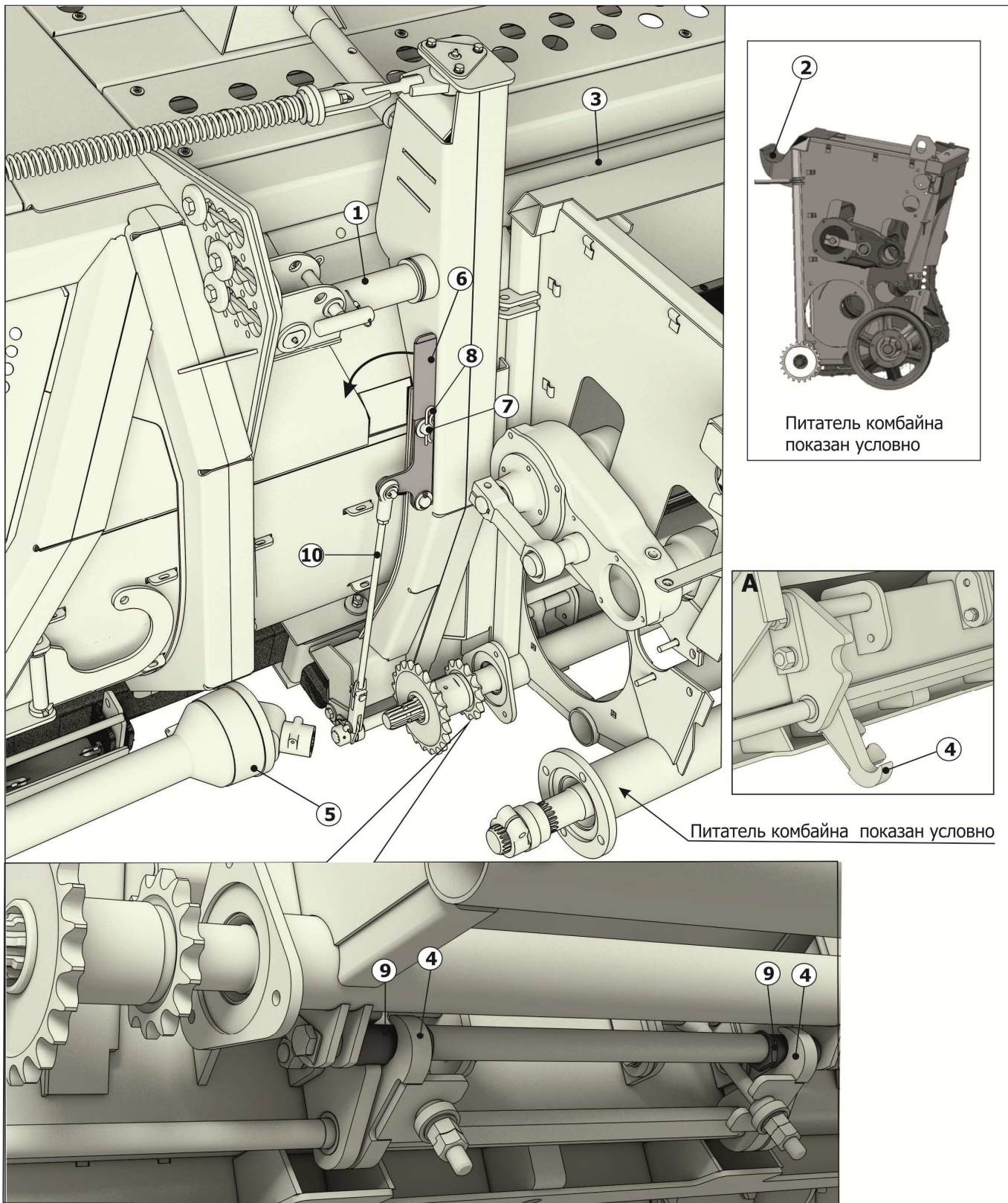
Перед навешиванием жатки на комбайн убедитесь, что рамка навески жатки зафиксирована стопорным механизмом 1 (рисунок 5.16), крюки 4 опущены вниз. Рукоять 6 должна быть наклонена в сторону.

Если жатка находится на тележке, отсоедините жатку от неё. Для этого расшплинтуйте и извлеките пальцы 1 (рисунок 5.17) из отверстий кронштейна жатки 2.

Подведите комбайн к жатке и заведите ловитель питателя 2 (рисунок 5.16) под верхнюю трубу навески 3. Отсоедините жатку от тележки. Поднимите жатку питателем комбайна. Закрепите жатку снизу на питателе комбайна крюками 4 – для этого поднимите рукоять 6 в вертикальное положение и зафиксируйте ее на оси 7 шплинтом 8. Присоедините карданные валы 5 к шлицевым валам питателя комбайна по обе стороны жатки.

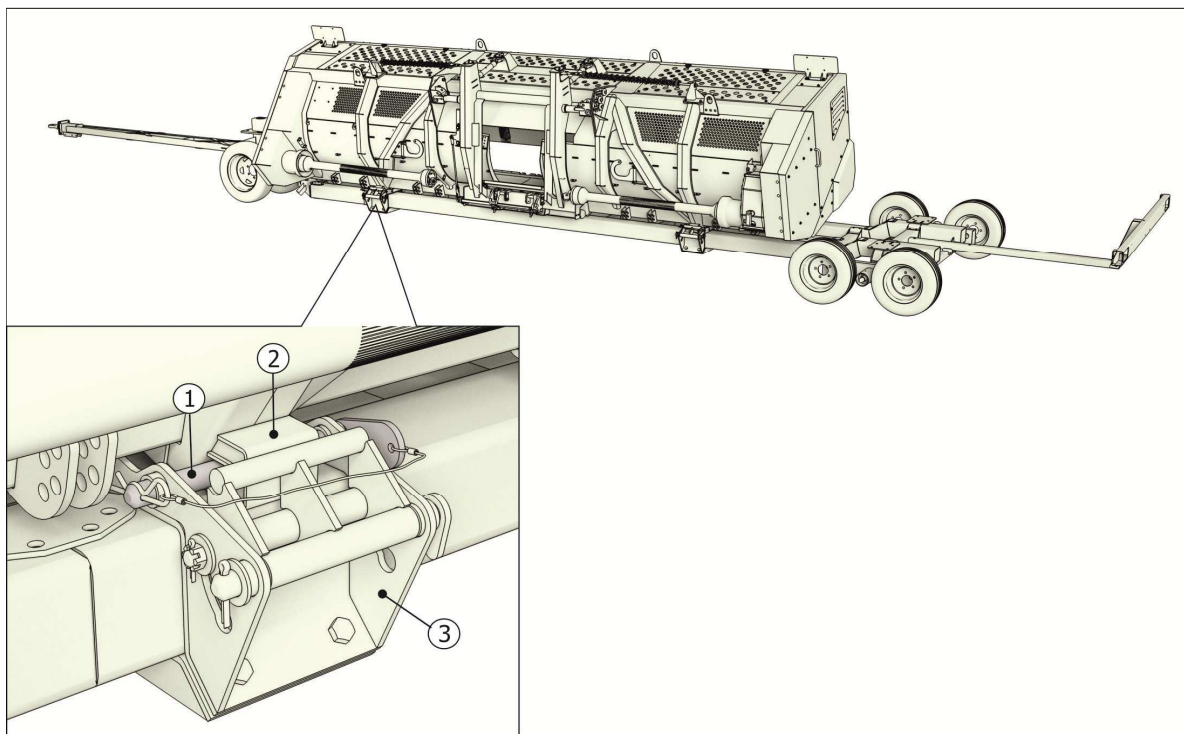
**ВАЖНО! Крюк 4 в положении, когда рукоять 6 выходит в верхнем положении, должен плотно (с минимальными зазорами) обхватывать втулку 9, для обеспечения минимального зазора необходимо изменить длину тяги 10.**

Для разблокировки спорного механизма жатки вытащите рукоятку 1 (рисунок 5.18), поднимите упор 2 вертикально вверх, зафиксируйте упор 2 в вертикальном положении, установив рукоять 1 в отверстие Б, повторите все действия с другой стороны жатки.



1 - Стопорный механизм; 2 - Ловитель питателя; 3 - Верхняя труба навески; 4 - Крюк; 5 - Карданный вал; 6 - Рукоять; 7 - Ось; 8 - Шплинт; 9 - Втулка; 10 - Тяга  
 Рисунок 5.16 - Навешивание жатки на комбайн





1 - Палец; 2 – Кронштейн жатки; 3 - Опора  
Рисунок 5.17 – Снятие жатки с тележки

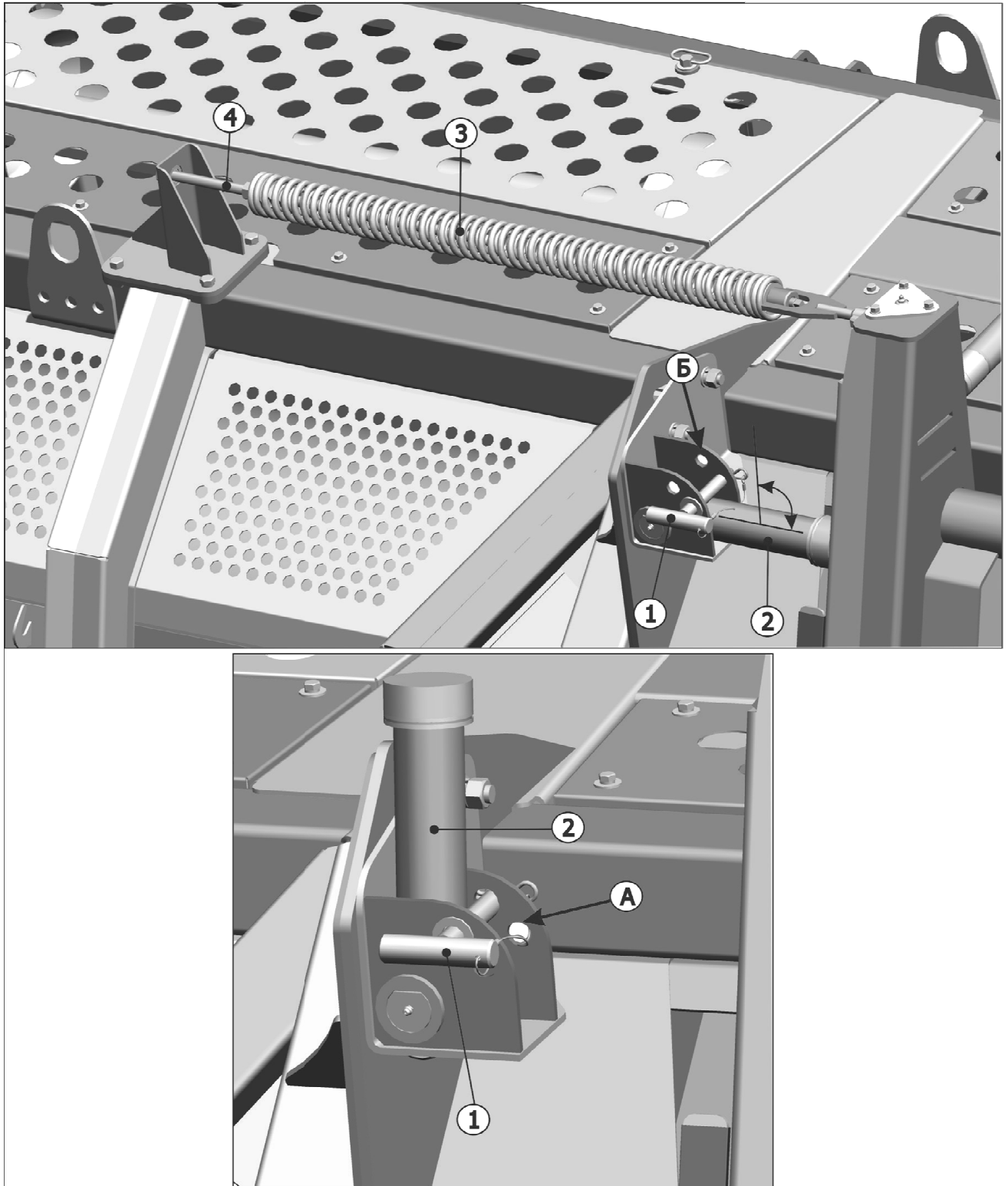
Перед началом работы необходимо разблокировать механизм поперечного копирования жатки – разблокировать рамку навески. Для разблокировки спорного механизма рамки навески жатки вытащите рукоятку 1 (рисунок 5.18), поднимите упор 2 вертикально вверх, зафиксируйте упор 2 в вертикальном положении, установив рукоять 1 в отверстие Б, повторите все действия с другой стороны жатки.

Давление жатки на почву регулируется системой копирования комбайна.

Уравновесьте жатку в горизонтальном положении с помощью пружин уравнивания 3 (рисунок 5.18). Для этого натяните правую и левую пружины, вращая винты 4 рожковым гаечным ключом размером 24. При этом имейте в виду, что центр масс жатки может быть немного смещён относительно продольной оси комбайна. Поэтому пружину уравнивания 3, находящуюся на стороне наклона надо натянуть сильнее.

Снятие жатки с комбайна проводится в обратном порядке. Для этого надо выбрать ровную горизонтальную площадку. Задние опорные башмаки должны находиться в крайнем верхнем положении. Если жатка устанавливается на тележку, то питатель необходимо поднять в крайнее верхнее положение и подвести комбайн к тележке таким образом, чтобы кронштейн жатки 2 (рисунок 5.17) попали между ловителями опор 3.

После этого жатка опускается на опоры тележки и фиксируется пальцами 1 (рисунок 5.17).



1 - Рукоятка; 2 - Упор; 3 - Пружина; 4 – Винт  
 Рисунок 5.18 - Регулировка рычагов уравновешивания

Для удобства позиционирования жатки при установке ее на тележку, на каркасе жатки (на передней верхней трубе – посередине) наклеена светоотражающая желтая аппликация (рисунок 5.19).