

**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ
ДЛЯ УБОРКИ КУКУРУЗЫ
ППК-575
“Argus 575”**

Руководство по эксплуатации

ППК-575.00.00.000 РЭ

Версия 2

Настоящее руководство по эксплуатации (далее РЭ) предназначено для изучения устройства и правил эксплуатации приспособления для уборки кукурузы **ППК-575 "Argus 575"**

ВНИМАНИЕ! ОСОБЕННО ВАЖНО!

Применяется во всех зонах равнинного землепользования на полях с выровненным рельефом.

Любое другое использование является использованием не по назначению. За ущерб, возникший вследствие этого, изготовитель ответственности не несет.

Для предотвращения опасных ситуаций все лица, работающие с данной машиной или проводящие на ней работы по техническому обслуживанию, ремонту или контролю должны читать и выполнять указания настоящего руководства по эксплуатации.

Использование неоригинальных или непроверенных запасных частей и дополнительных устройств может отрицательно повлиять на конструктивно заданные свойства приспособления или его работоспособность и тем самым отрицательно сказаться на активной или пассивной безопасности движения и охране труда (предотвращение несчастных случаев).

За ущерб и повреждения, возникшие в результате использования непроверенных деталей и дополнительных устройств, самовольного проведения изменений в конструкции машины потребителем ответственность производителя полностью исключена.

В исполнении гарантийных обязательств владельцу машины может быть отказано в случае случайного или намеренного попадания инородных предметов, веществ и т.п. во внутренние, либо внешние части изделия.

Термины «спереди», «сзади», «справа» и «слева» следует понимать всегда исходя из направления движения агрегата.

В связи с постоянно проводимой работой по улучшению качества и технологичности своей продукции, производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию машины, которые не будут отражены в опубликованном материале.

Обоснование безопасности, сертификат соответствия выпускаемой продукции, каталог деталей и сборочных единиц находятся на сайте предприятия-изготовителя АО «КЛЕВЕР». Для перехода на сайт воспользуйтесь QR-кодом, расположенным в паспорте изделия.

По всем интересующим Вас вопросам в части конструкции и эксплуатации приспособления обращаться в центральную сервисную службу:

344065, Российская Федерация, г. Ростов-на-Дону,

ул. 50-летия Ростсельмаша 2-6/22

тел. /факс(863) 252-40-03

Web: www.KleverLtd.com

E-mail: service@kleverltd.com

Содержание

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	5
1.1 Назначение приспособления	5
1.2 Агротехнические условия уборки	6
2 УСТРОЙСТВО И РАБОТА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ	7
2.1 Состав изделия	7
2.2 Технологический процесс	7
2.3 Устройство составных частей жатки	8
2.3.1 Каркас жатки	9
2.3.2 Русло	10
2.3.3 Шнек	13
2.3.4 Делители и капоты	14
2.3.5 Гидрооборудование	15
3 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	16
4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	17
4.1 Общие требования.....	17
4.2 Требования при регулировке, работе, переездах.....	17
4.3 Таблички, аппликации	18
4.4 Перечень критических отказов	24
4.5 Действие персонала при возникновении непредвиденных обстоятельств	24
4.5.1 Квалификация оператора и обслуживающего персонала.....	24
4.5.2 Непредвиденные обстоятельства	24
4.5.3 Действия персонала	25
5 ДОСБОРКА, НАЛАДКА И ОБКАТКА	26
5.1 Подготовка приспособления и комбайна к агрегатированию	26
5.2 Навешивание приспособления на комбайн	26
5.2.1 Подготовка к навеске	26
5.2.2 Навешивание приспособления	26
5.3 Обкатка приспособления	27
5.3.1 Подготовка к обкатке	27
5.3.2 Обкатка вхолостую (без нагрузки).....	28
5.3.3 Обкатка в работе (под нагрузкой)	28
6 ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕГУЛИРОВКИ	30
6.1 Подготовка поля.....	30
6.2 Порядок работы	30
6.3 Регулировки приспособления.....	32
6.3.1 Регулировка высоты среза и положения делителей жатки	32
6.3.2 Регулировка русла	32
6.3.2.1 Гидрооборудование и регулировка отрывочных пластин	33
6.3.2.2 Регулировка отрывочных пластин	34
6.3.2.3 Регулировка ножей протягивающих валцов	34
6.3.2.4 Установка зазора между чистиками и вальцами.....	36
6.3.3 Регулировка предохранительных фрикционных муфт	36
6.3.3.1 Регулировка предохранительной муфты привода шнека.....	36
6.3.3.2 Регулировка предохранительных муфт приводных карданных валов	36
6.4 Переоборудование жатки для уборки подсолнечника	37
6.4.1 Установка защитных щитов.....	37
6.4.2 Установка ловителей на капоты	37
6.4.3 Установка режущих аппаратов	38
6.5 Установка комплекта приминателей стерни	39
6.6 Установка комплекта сменных захватов для шнека	39
7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	41
7.1 Общие указания	41
7.2 Выполняемые при обслуживании работы.....	41
7.2.1 Перечень работ, выполняемых при ЕТО.....	41
7.2.2 Перечень работ, выполняемых при ТО-1.....	42
7.2.3 Перечень работ, выполняемых при подготовке к хранению.....	42
7.2.4 Перечень работ, выполняемых при хранении	44
7.2.5 Перечень работ, выполняемых при снятии с хранения.....	44
7.2.6 Смазка приспособления.....	44
8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	48
8.1 Требования при транспортировании	48
8.2 Перевозка жатки на приспособлении ППА-4000.....	49
9 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.....	51
10 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕТОДЫ ПО ИХ УСТРАНЕНИЮ	52

11 КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ	53
12 Вывод из эксплуатации и утилизация	54
13 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	55
ПРИЛОЖЕНИЕ А КОМПЛЕКТ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ	56

1 Общие сведения

1.1 Назначение приспособления

Приспособление для уборки кукурузы ППК-575 "Argus 575" (далее приспособление, жатка) предназначено для уборки кукурузы технической спелости на продовольственное и фуражное зерно, на равнинных полях с уклоном не более 8°.

Приспособление предназначено для уборки кукурузы в агрегате с самоходным зерноуборочным комбайном (далее комбайн) NOVA (S300).

Приспособление в агрегате с комбайном выполняет следующие операции:

- отделение початков кукурузы от стеблей с подачей их в молотилку комбайна;
- срезание, измельчение и разбрасывание листостебельной массы по полю.

Приспособление поставляется с завода в двух исполнениях:

- ППК-575-51 (тип гидравлического соединения - гидравлические муфты);
- ППК-575-51 ЕГР (тип гидравлического соединения - единый гидроразъем).

Общий вид приспособления представлен на рисунке 1.1.

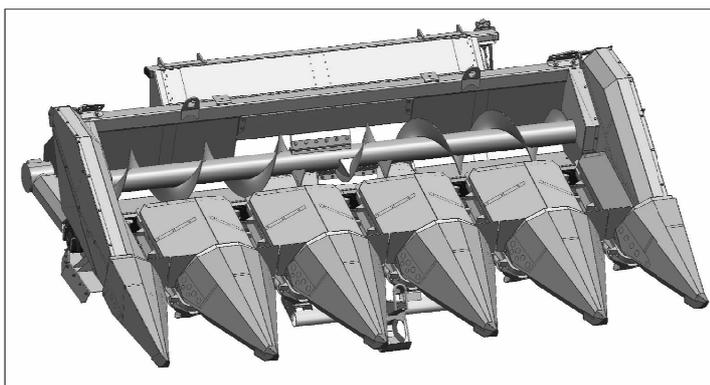


Рисунок 1.1 - Приспособление для уборки кукурузы ППК-575 "Argus 575"

Исполнение приспособления и модели комбайнов, с которым оно агрегируется представлены в таблице 1.1.

Таблица 1.1

Исполнение приспособления	Условное название комбайна, с которым агрегируется приспособление
ППК-575-51	PCM-083 (S-300) NOVA
ППК-575-51 ЕГР	PCM-083 (S-300) NOVA (Единый гидроразъем)

В таблице 1.2 указаны комплекты, поставляемые с приспособлением.

Таблица 1.2

Обозначение комплекта	Наименование комплекта
ППК-575.13.00.000*	Комплект для установки жатки на приспособление ППА-4000
ППК-575.33.00.000 *	Комплект для уборки подсолнечника
ППК-570.01.01.070	Комплект сменных захватов для шнека
ПСП-610.40.00.00	Комплект тяг
ППК-870.01.00.720*	Комплект приминателей стерни

Примечание: * - комплект по заказу

Приспособление поставляются без наклонной камеры и навешивается непосредственно на наклонную камеру комбайна. Комбайн для работы с приспособлением должен быть оборудован для уборки кукурузы согласно инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию комбайна (далее ИЭ комбайна). Управление приспособлением осуществляется с помощью органов управления комбайна.

Перечень запасных частей к жатке указан в приложении А.

1.2 Агротехнические условия уборки

Приспособление, установленное на комбайн, выполняет устойчиво и производительно уборку кукурузы при следующих условиях:

- ширина междурядий – 75 см;
- отклонение стеблей от оси рядка – не более 5 см;
- количество растений – не более 70 тыс.шт./га;
- высота стеблей – не более 3 м;
- положение стеблей, положение початков - близкое к вертикальному;
- диаметр стебля по линии среза – не более 50 мм;
- влажность листостебельной массы - не более 60 %;
- урожайность кукурузы в початках – не более 200 ц/га;
- расстояние от земли до початков – не менее 50 см;
- длина початков – от 12 до 40 см;
- влажность зерна – не более 30 %.

Длина гона - не менее 1000 м, уклон поля – не более 8°, твердость почвы на глубине до 10 см при влажности до 20 % должна быть не менее 10 кПа, камни размером более 20 мм и посторонние предметы на поле не допускаются, колебания глубины борозд относительно их среднего уровня на ширине колес комбайна должно быть не более 30 мм.

2 Устройство и работа приспособления

2.1 Состав изделия

Приспособление состоит из жатки и комплекта, поставляемого по отдельному заказу.

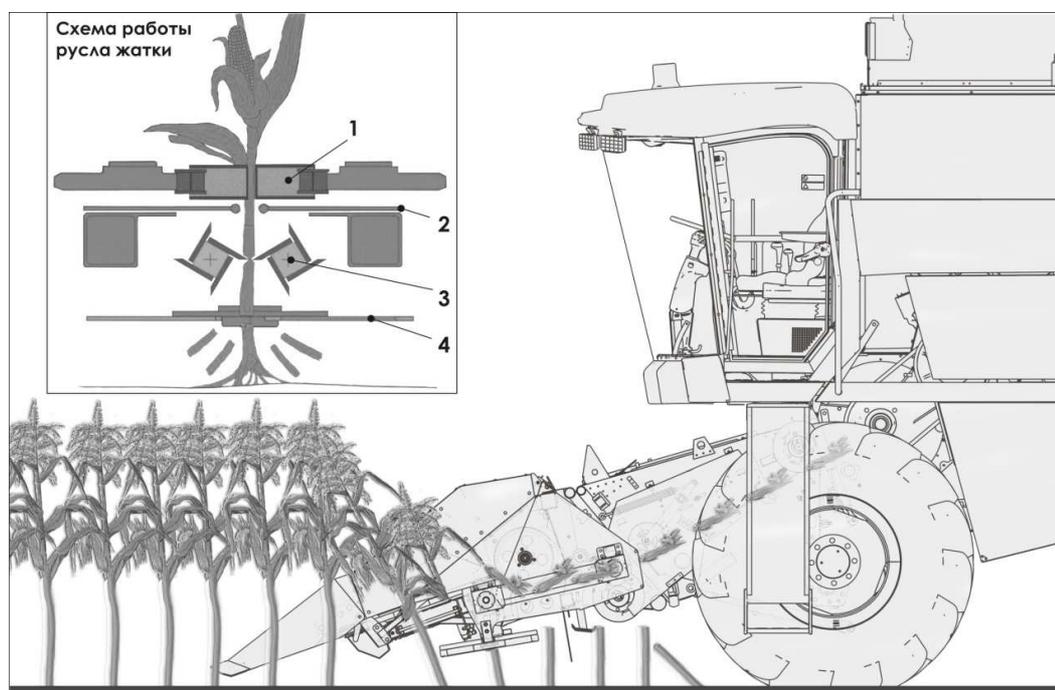
Приспособление состоит из жатки, комплекта для агрегатирования, комплектов поставляемых по отдельному заказу потребителя (приминатели стерни, утановка на тележку, уборка подсолнечника), комплекта запасных частей

2.2 Технологический процесс

Технологическая схема работы приспособления представлена на рисунке 2.1.

Агрегат с опущенной в рабочее положение початкотделяющей жаткой движется по рядкам растений кукурузы так, чтобы делители жатки направлялись примерно посередине междурядий. Стебли с початками, разделяемые делителями и капотами, попадают в русла (рисунок 2.1). Вращаясь навстречу друг другу, вальцы 3 захватывают и протягивают стебли между отрывочными пластинами 2. Последние отрывают початки от стеблей. Початки транспортируются подающими цепями с лапками 1 русел в шнек початков, и далее транспортером наклонной камеры в молотильный аппарат комбайна.

Стебли кукурузы срезаются, измельчаются и разбрасываются на поле измельчающим аппаратом 4 русла.

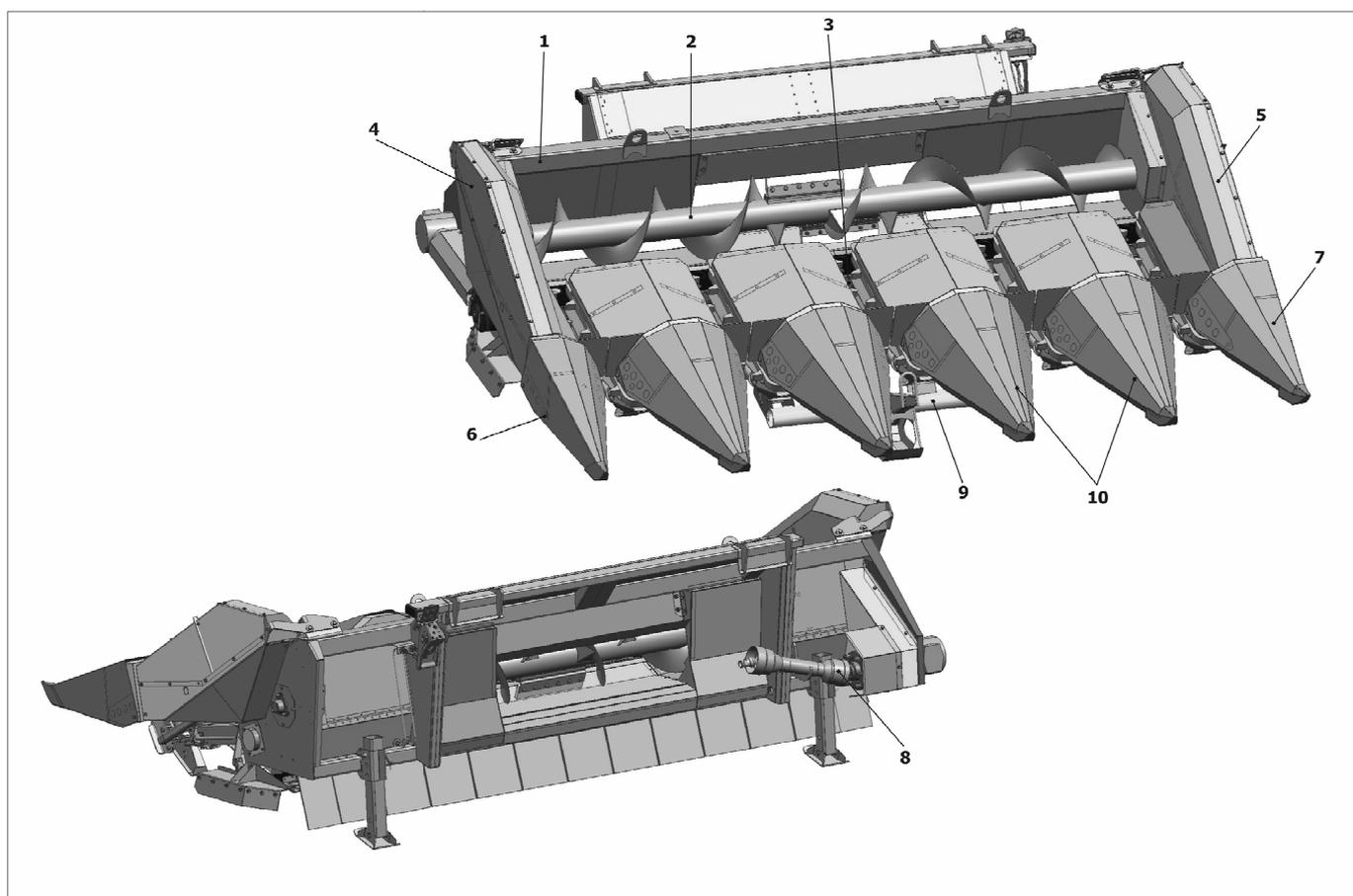


1-Подающая цепь; 2-Отрывочная пластина; 3-Протягивающий валец; 4-Измельчающий аппарат
Рисунок 2.1 - Технологическая схема работы приспособления

2.3 Устройство составных частей жатки

Основными частями жатки являются: каркас 1 (рисунок 2.2), шнек с лопастями 2, русло с вальцами и измельчителем 3, капот правый 4, капот левый 6, делители правый 5 и левый 7, привод 8, траверса 9, делитель 10.

В процессе работы жатка навешивается непосредственно на наклонную камеру комбайна. Привод жатки осуществляется карданным валом от наклонной камеры комбайна, который входит в состав комплекта для агрегатирования.



1-Каркас; 2-Шнек; 3-Русло; 4-Капот правый; 5-Делители правый; 6-Капот левый; 7-Капот правый; 8-Привод; 9-Траверса; 10-Делитель

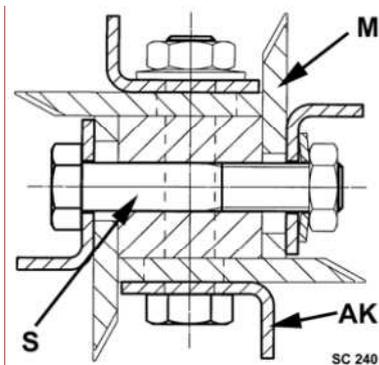
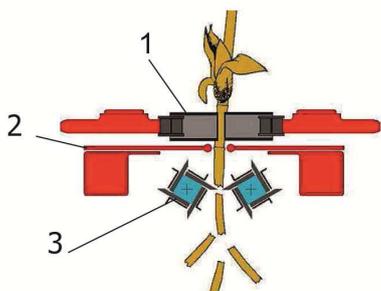
Рисунок 2.2 – Общий вид приспособления

В зависимости от типа вальцев русла различают два вида жаток:

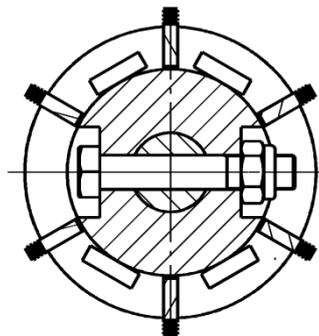
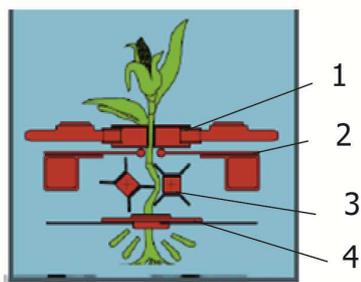
- жатка ППК-570.01.00.000 имеет «режущие» вальцы с четырьмя ножами и L-образными ребрами;

- жатка ППК-570.01.00.000-01 имеет «тянущие» вальцы с шестью тянущими перекрывающимися ребрами.

жатка с ножами и L-образными ребрами



жатка без ножей с тянущими ребрами

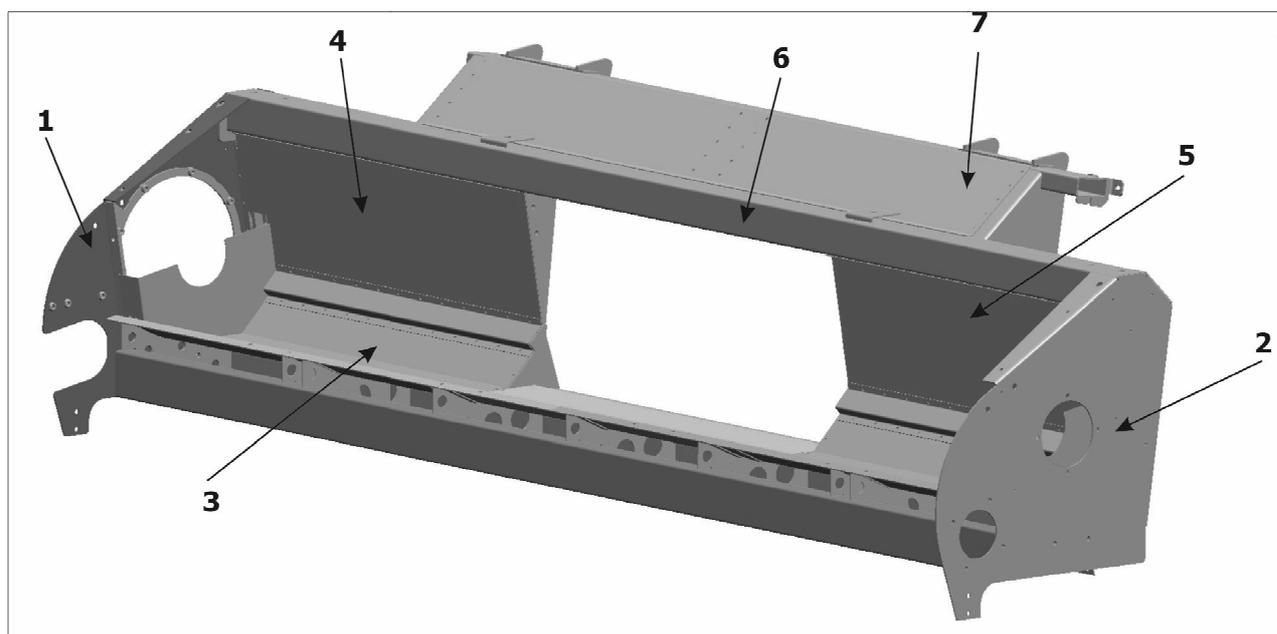


В зависимости от влажности, засоренности и степени зрелости кукурузы потребитель может установить на жатку «режущие» или «тянущие» вальцы.

Для уборки сухой и зрелой кукурузы рекомендуется применять «режущие» вальцы, а для уборки влажной и незрелой кукурузы - «тянущие» вальцы.

2.3.1 Каркас жатки

Каркас является основным несущим элементом жатки и представляет собой объемную сварную конструкцию (рисунок 2.3), которая включает в себя: правую 1 и левую 2 боковины, днище 3, ветровые щиты 4, 5, раму 6, трубу с ловителями 7.



1-Правая боковина; 2-Левая боковина; 3-Днище; 4,5-Ветровой щит; 6-Рама; 7-Труба с ловителями
Рисунок 2.3 - Каркас жатки

2.3.2 Русло

Русло является основным рабочим органом приспособления и служит для отделения початков от стеблей, подачи их в шнек початков и измельчения стеблей.

Русло состоит из П-образной рамы 1 (рисунок 2.4), вдоль длинных сторон которой, расположены два протягивающих вальца 2, двух отрывочных пластин 3 и 4, установленных над вальцами двух контуров подающих цепей 5, натяжных звездочек подающих цепей 6 и редуктора привода русла 7, установленного на поперечной стороне рамы. В передней части рамы имеются съемные опоры 8, которые, вместе с измельчителем, могут быть сняты при уборке полеглых посевов, для более низкого хода делителей. Передняя часть вальца опирается на подшипник со сферическим наружным кольцом, заключенный в регулируемой опоре 9. Задняя часть вальца, через втулку с пазами, опирается на сферическую шлицевую опору 10, одетую на шлицевой вал редуктора привода русел.

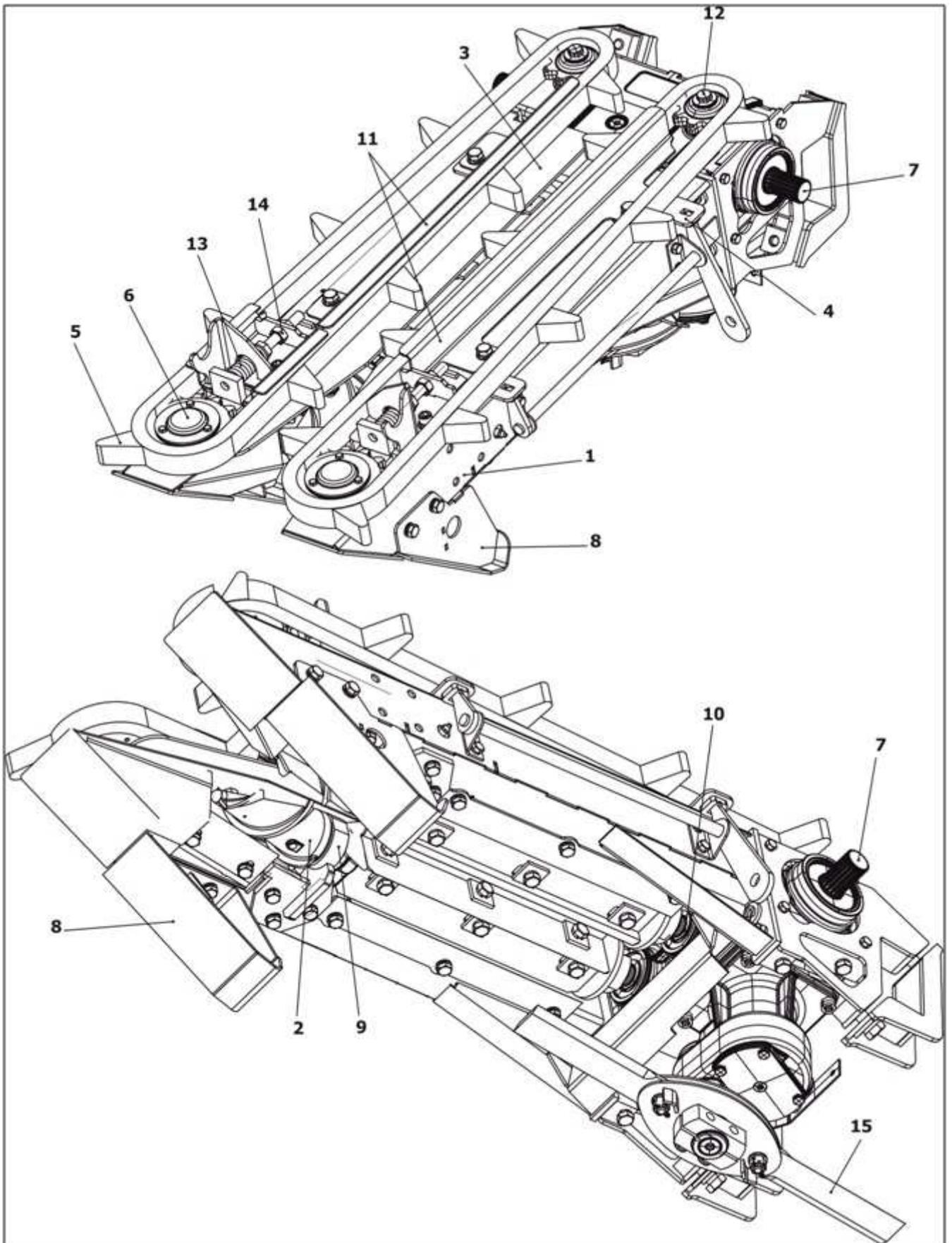
Отрывочные пластины 3 и 4 (рисунок 2.4) выполнены из листовой стали. В передней части пластин имеется скос с плавным переходом к рабочей кромке, и в паре со второй пластиной образует своеобразный клин, который сводит и направляет стебли между вальцами. Левая пластина - подвижная в поперечном направлении, и в процессе работы обеспечивает необходимую ширину зазора между пластинами. С помощью механизма управления подвижные левые пластины на всех руслах передвигаются одновременно на одинаковую величину зазора.

Подающие цепи 5 представляют собой вытянутые вдоль рамы русла роликовые замкнутые (без соединительного звена) цепи со специальными лапками. Рабочая ветвь цепи движется вдоль успокоителя 11, закрепленного на раме русла. Подающие цепи устанавливаются на звездочки со смещением одна относительно другой на $\frac{1}{2}$ шага специальных лапок.

Привод подающих цепей осуществляется от редуктора, на вертикальных валах которого закреплены ведущие звездочки 12. Ведомые звездочки являются натяжными и находятся под постоянным воздействием пружин 13 натяжного устройства, закрепленного на раме русла. Усилие натяжения цепей регулируется величиной сжатия пружин 13 до размера 68 мм гайками 14.

Для скашивания и измельчения стеблей кукурузы предназначен измельчающий аппарат 15.

Редуктор привода русла 7 (рисунок 2.4) крепится на раме и предназначен для привода вальцев и подающих цепей. Набор его деталей в литом корпусе с полужидкой смазкой представляет собой специальный угловой редуктор (см. рисунок 2.5).

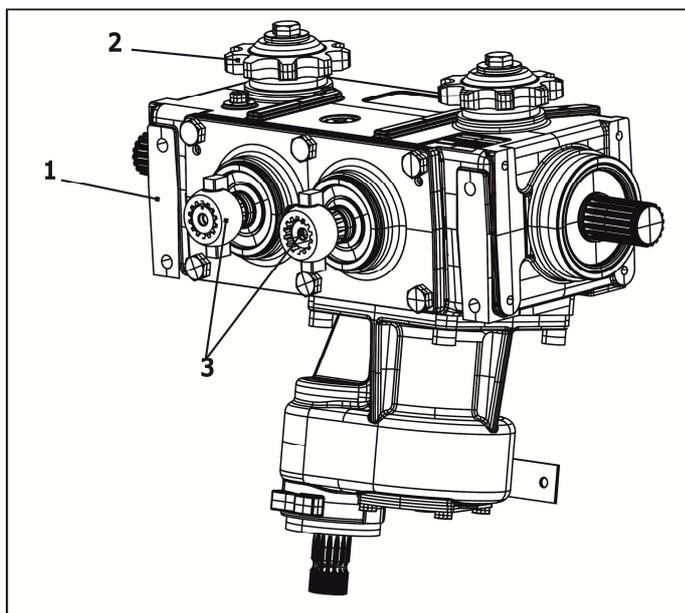


1-Рама; 2-Валец; 3, 4-Пластина отрывочная; 5-Цепь; 6-Звездочка натяжная; 7-Редуктор; 8-Опора съемная; 9-Опора регулируемая; 10-Опора сферическая; 11-Успокаитель; 12-Звездочка ведущая; 13-Пружина; 14-Гайка; 15-Измельчающий аппарат

Рисунок 2.4 - Русло

Редуктор привода русла 7 (рисунок 2.4) крепится на раме и предназначен для привода вальцев и подающих цепей.

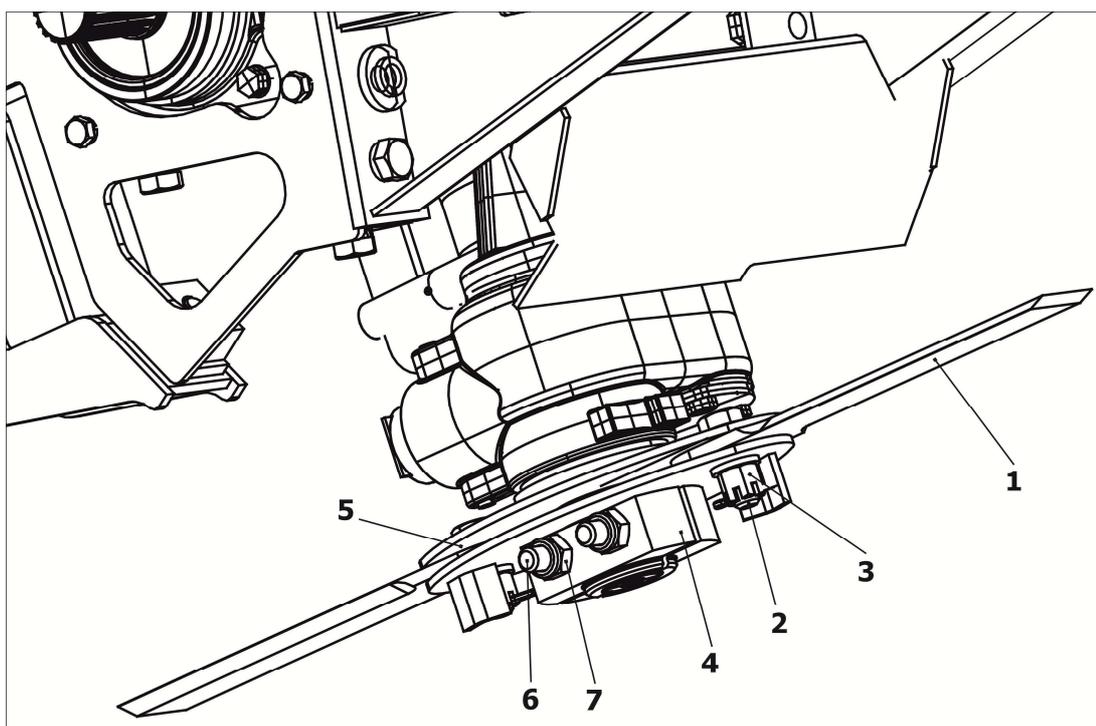
Набор его деталей в литом корпусе с полужидкой смазкой представляет собой специальный угловой редуктор (см. рисунок 2.5).



1-Редуктор; 2-Звездочка привода подающей цепи; 3- Сферическая опора

Рисунок 2.5 - Редуктор привода русла

Измельчающий аппарат предназначен для скашивания и измельчения стеблей кукурузы и включает в себя: два ножа 1 (рисунок 2.6), которые через втулки крепятся с помощью болта 2 и гайки 3, между шлицевой клеммой 4 и диском 5. Гайка должна быть зашплинтована. Шлицевая клемма крепится на редуктора при помощи болтов 6 и гаек 7.



1-Нож; 2-Болт; 3-Гайка; 4-Шлицевая клемма; 5-Диск; 6-Болт; 7-Гайка

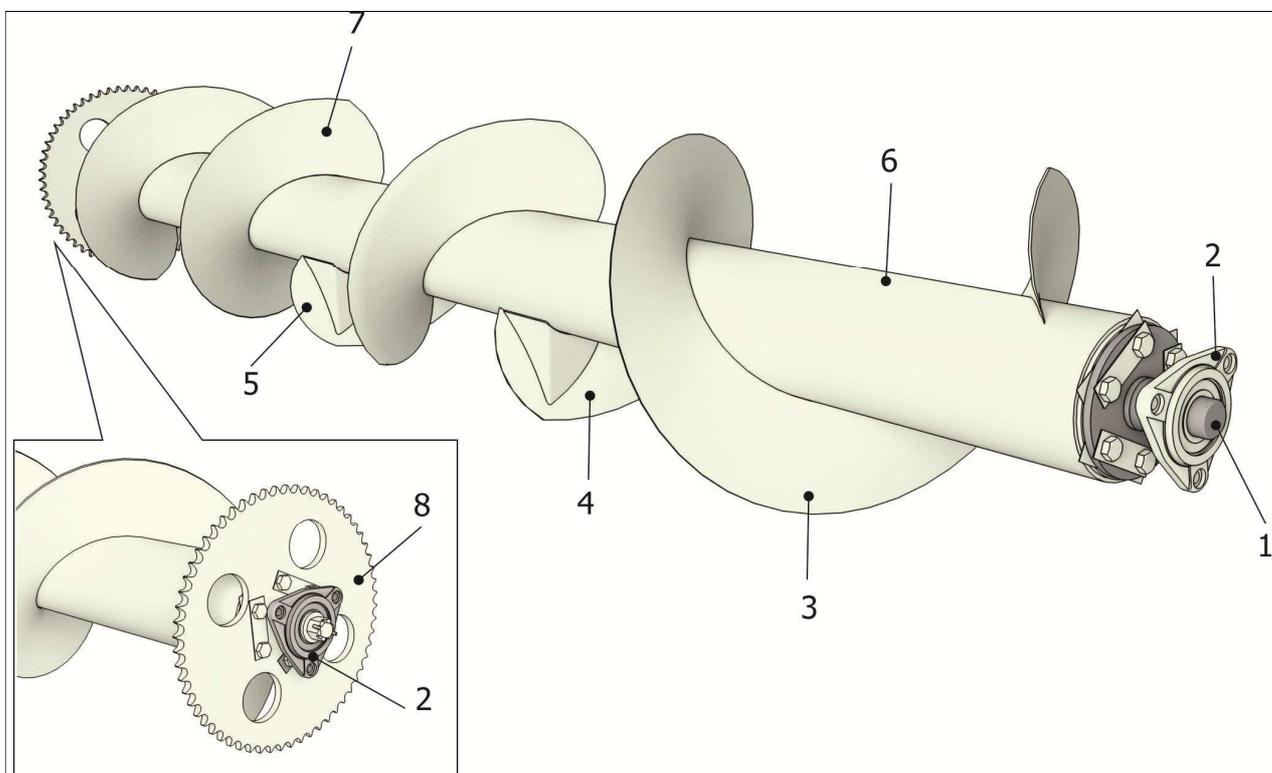
Рисунок 2.6 - Измельчающий аппарат

ВНИМАНИЕ! КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТАТЬ С ВЫШЕДШИМ ИЗ СТРОЯ НОЖОМ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ. ПРИ ПОВРЕЖДЕНИИ **ДАЖЕ ОДНОГО ИЗ НОЖЕЙ НЕОБХОДИМО НЕМЕДЛЕННО ПРЕКРАТИТЬ РАБОТУ, ПОДНЯТЬ ЖАТКУ, ЗАГЛУШИТЬ ДВИГАТЕЛЬ КОМБАЙНА И **ЗАМЕНИТЬ ОБА НОЖА** ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ С СОБЛЮДЕНИЕМ ВСЕХ **НОРМ БЕЗОПАСНОСТИ** УКАЗАННЫХ В РЭ ЖАТКИ И КОМБАЙНА.**

2.3.3 Шнек

Шнек предназначен для транспортирования початков к центру жатки и подачи их в проставку приспособления или наклонную камеру комбайна.

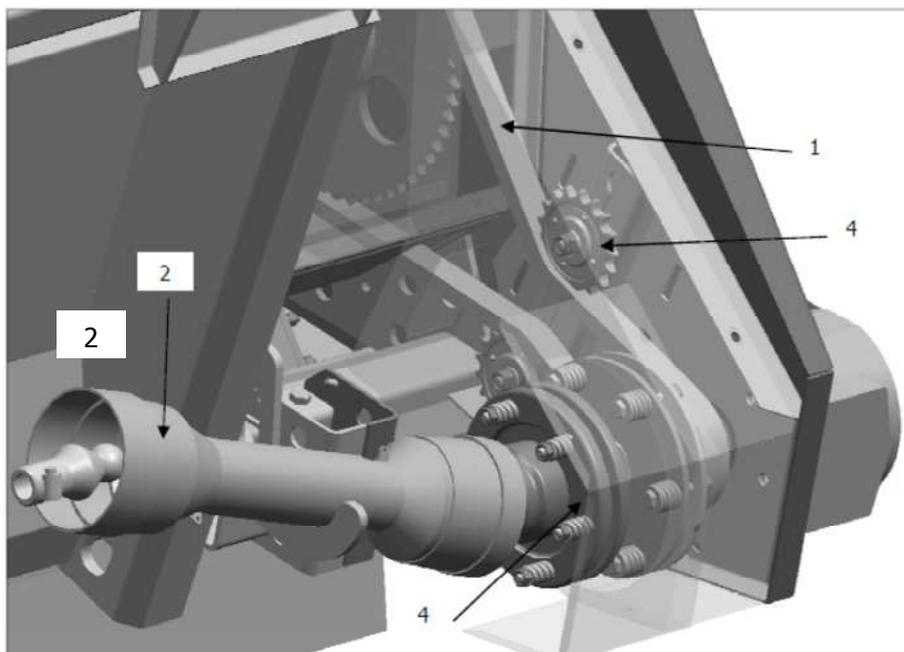
Шнек установлен в корпусе жатки так, что между спиралями и днищем обшивки имеется зазор, который увеличивается по направлению к ветровому щиту, образуя камеру, по которой спиралями правого 3 (рисунок 2.7) и левого 7 направления транспортируются початки к центру жатки. Спирали, приваренные к цилиндрической трубе 6, передают початки на витки 4 и 5 для передачи их в проставку приспособления. Шнек имеет цапфы 1 с фланцами, которые крепятся болтами к трубе шнека. Опирается шнек на две подшипниковые опоры 2. На цапфе 1 с левой стороны шнека закреплена звездочка 8 привода шнека. Малая длина цапф и расположение звездочки внутри боковины корпуса жатки, позволяют устанавливать в жатку уже целиком собранный и отрегулированный (с минимальным биением) шнек со звездочкой.



1-Цапфа; 2-Подшипниковая опора; 3-Спираль правая; 4-Виток правый; 5-Виток левый; 6-Труба; 7-Спираль левая; 8-Звездочка

Рисунок 2.7 - Шнек

Привод шнека осуществляется цепной передачей 1 (рисунок 2.8) посредством карданного вала 2, через предохранительную фрикционную муфту 3. Натяжение цепной передачи производится путем перемещения натяжной звездочки 4 по пазу каркаса жатки.



1-Приводная цепь; 2-Карданный вал; 3-Предохранительная фрикционная муфта;
4-Натяжная звездочка

Рисунок 2.8 - Привод шнека

2.3.4 Делители и капоты

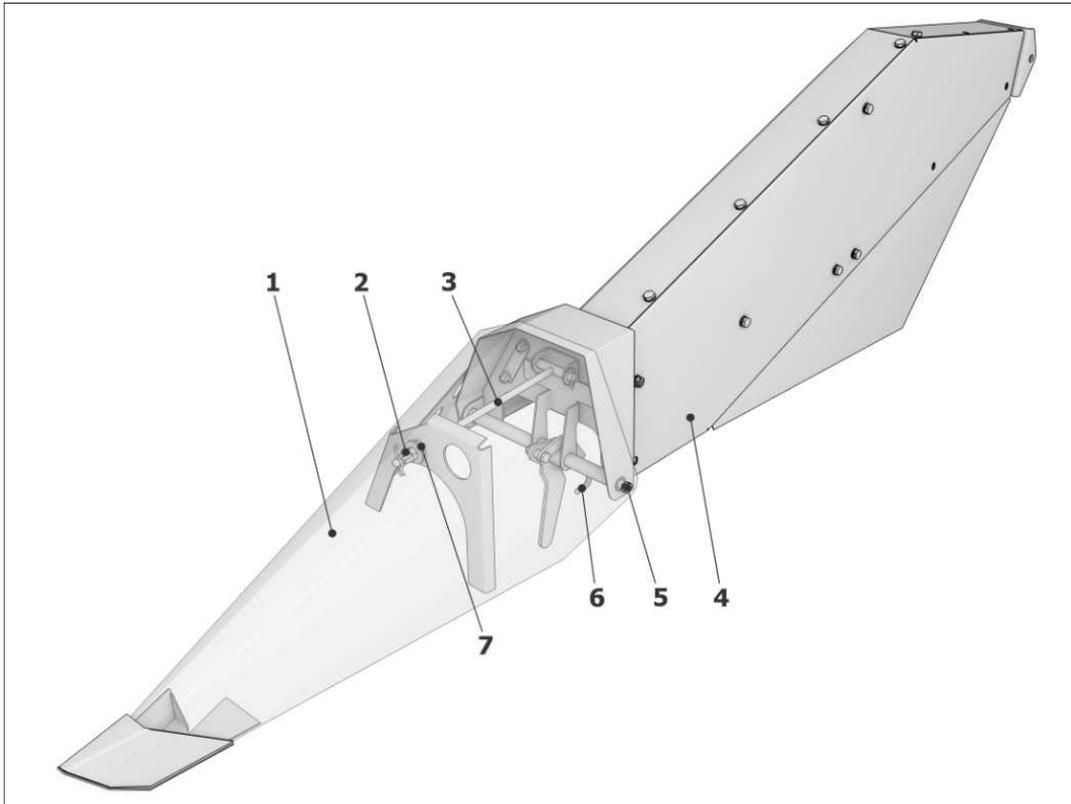
Делители и капоты служат для направления рядков растений в русла, а также защиты механизмов русел и приводов от засорения растительной массой.

На жатке установлены боковые (рисунок 2.9) и центральные (рисунок 2.10) капоты и делители.

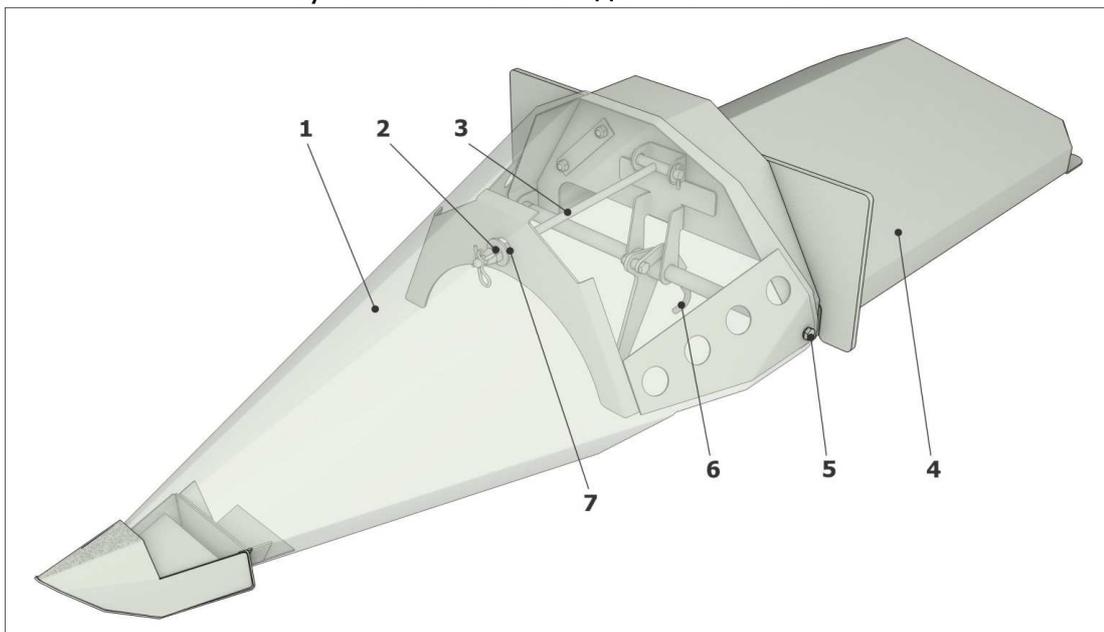
Боковые капоты установлены на каркасе жатки. Капоты центральные установлены в промежутках между руслами и закреплены в петлях на раме. Для удобства обслуживания русел, капоты вместе с делителями могут подниматься вверх. Чтобы поднять капот, освободите зацеп 6 капота, поднимите капот вверх. От опускания капота предусмотрена газовая пружина. Перевод капота в рабочее положение производится в обратном порядке. Слегка нажмите на капот, опустите последний и закрепите его зацепом.

Делители 1 установлены впереди капотов и предназначены для подъема полеглых стеблей и пониклых початков и ввода их в русла.

Делители закреплены шарнирно на рамках капотов. В верхней части делитель опирается на шарнирно закрепленный рычаг 3. С помощью гайки 2 делитель может поворачиваться вокруг шарнира 5, тем самым изменяется положение носка делителя относительно почвы.



1-Делитель; 2-Гайка; 3-Рычаг; 4-Капот 5-Шарнир; 6-Зацеп; 7-Контргайка
 Рисунок 2.9 - Боковой делитель и капот



1-Делитель; 2- Гайка; 3-Рычаг; 4-Капот; 5-Шарнир; 6-Зацеп; 7-Контргайка
 Рисунок 2.10 - Центральный делитель и капот

2.3.5 Гидрооборудование

Гидрооборудование предназначено для регулирования зазора между отрывочными пластинами всех русел жатки одновременно и включает в себя: гидроцилиндр, рукава высокого давления, трубки, штуцера переходные и полумуфты. Описание регулировки в п.6.3.1.

3 Техническая характеристика

Технические данные приспособления приведены в таблице 3.1.

Таблица 3.1

Наименование показателя	Единица измерения	Значение
Тип	навесное	
Производительность за час основного времени, не менее*	т	12
Габаритные размеры приспособления в рабочем положении, не более:		
- длина	мм	3000
- ширина	мм	3950
- высота	мм	1700
Ширина захвата (конструкционная)	м	3,75
Количество убираемых рядков	шт.	5
Ширина междурядий	см	75
Высота среза без копирования	мм	500-1000
Масса сухого приспособления (конструкционная)	кг	1850±50
Рабочая скорость движения	км/ч	9
Дробление зерна приспособлением*	%	3-6
Полнота сбора початков*, не менее	%	98,2/98,5
Высота среза стеблей, не более	см,	25
Потери семян кукурузы приспособлением*, не более	%	2,5
Степень измельчения стеблей на отрезки длиной не более 50 см, не менее	%	70
Наработка на отказ II группы сложности единичного изделия**, не менее	ч	100
Количество обслуживающего персонала	чел.	1
Назначенный срок службы	лет	8
Примечание: * - показатель указан при соблюдении агротехнических требований, ** - функциональная характеристика.		

4 Требования безопасности

4.1 Общие требования

При обслуживании приспособления руководствуйтесь Едиными требованиями к конструкции тракторов и сельскохозяйственных машин по безопасности и гигиене труда (ЕТ-IV) и Общими требованиями безопасности по ГОСТ Р 53489-2009.

При выгрузке приспособления с железнодорожной платформы или автотранспорта необходимо:

- производить строповку в обозначенных местах;
- перед подъемом убедиться, что приспособление освобождено от крепящих растяжек.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ СТОЯТЬ ПОД СТРЕЛОЙ КРАНА.

4.2 Требования при регулировке, работе, переездах

При работе приспособления в агрегате с комбайном необходимо соблюдать следующие требования безопасности:

- не допускать к работе лиц, не имеющих документов, подтверждающих прохождение ими курсов механизаторов, не прошедших инструктаж по технике безопасности и не изучивших правил эксплуатации приспособления и комбайна;

ЗАПРЕЩАЕТСЯ СТОЯТЬ ПОД СТРЕЛКОЙ КРАНА.

- ВАЖНО! перед запуском двигателя необходимо еще раз убедиться в соответствии модификации приспособления комбайну и соответствии номинальной частоты вращения приводного вала комбайна, требуемой для навешиваемой модели приспособления;

- перед запуском двигателя, включением рабочих органов или началом движения необходимо подавать звуковой сигнал и приступать к выполнению этих приемов, лишь убедившись, что это никому не угрожает;

- при поворотах и разворотах скорость необходимо уменьшить до 3-4 км/ч;

- своевременно очищать приспособление от растительных остатков;

- периодически проверять регулировку предохранительных муфт на величину крутящего момента. При пробуксовке предохранительных муфт немедленно остановить комбайн и устранить неисправность;

- все виды регулировок, очистку от растительной массы и др. операции ТО, кроме обкатки приспособления, производите при заглушенном двигателе комбайна

- запрещается очистка ветрового щита от нависших стеблей кукурузы без использования чистика;

- не производить сварочные работы в уборочных массивах;

- не допускать перегрева подшипников, редукторов, своевременно устранять неисправности;

- укомплектовать агрегат первичными средствами пожаротушения – огнетушителем, лопатой и шваброй, а также всеми средствами санитарии (аптечкой, термосом с питьевой водой и др.)

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- НАХОДИТЬСЯ ВПЕРЕДИ ИЛИ СЗАДИ АГРЕГАТА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ;

- РАБОТАТЬ БЕЗ УПОРА ОГРАНИЧЕНИЯ ОПУСКАНИЯ ЖАТКИ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ВЫХОДЕ ИЗ СТРОЯ ОДНОГО НОЖА ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ (ИЗЛОМ) КАТЕГОРИЧЕСКИ **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** ПРОДОЛЖАТЬ РАБОТУ. ДАННЫЙ ОТКАЗ ПРИВЕДЕТ К ПРЕЖДЕВРЕМЕННОМУ ИЗНОСУ ПОДШИПНИКА ВАЛА ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ. ВЫШЕДШИЙ ИЗ СТРОЯ НОЖ – ЗАМЕНИТЬ.

ВНИМАНИЕ! КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТАТЬ С ВЫШЕДШИМ ИЗ СТРОЯ НОЖОМ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ ПРИ ПОВРЕЖДЕНИИ **ДАЖЕ ОДНОГО ИЗ НОЖЕЙ. НЕОБХОДИМО НЕМЕДЛЕННО ПРЕКРАТИТЬ РАБОТУ, ПОДНЯТЬ ЖАТКУ, ЗАГЛУШИТЬ ДВИГАТЕЛЬ КОМБАЙНА И **ЗАМЕНИТЬ ОБА НОЖА** ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ С СОБЛЮДЕНИЕМ ВСЕХ **НОРМ БЕЗОПАСНОСТИ** УКАЗАННЫХ В РЭ ЖАТКИ И КОМБАЙНА.**

При переездах агрегата необходимо установить на шток гидроцилиндра подъема жатки транспортный упор с левой стороны.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- ПРОИЗВОДИТЬ ВСЕ ВИДЫ РЕГУЛИРОВОК И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ АГРЕГАТА ПРИ ВКЛЮЧЕННОМ ДВИГАТЕЛЕ ИЛИ ДО УСТАНОВКИ УПОРА НА ГИДРОЦИЛИНДР ПОДЪЕМА ЖАТКИ;

- ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ БЕЗ ЩИТКОВ ОГРАЖДЕНИЯ.

- **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** ПРОИЗВОДИТЬ СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ В УБОРОЧНЫХ МАССИВАХ.

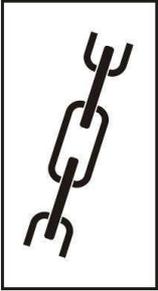
Остальные правила по технике безопасности и пожарной безопасности при расконсервации, монтаже, обкатке, работе и техническом обслуживании приспособления смотреть в ИЭ комбайна.

4.3 Таблички, аппликации

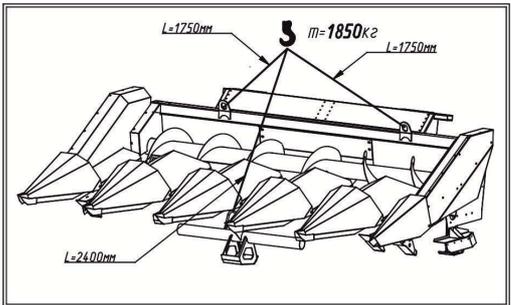
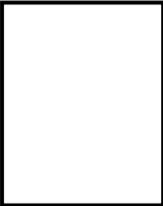
В опасных зонах приспособления имеются таблички, аппликации со знаками и надписями, которые предназначены для обеспечения безопасности обслуживающего персонала. При потере четкости изображений, изменении цвета, целостности контуров таблички, аппликации необходимо их заменить.

Места и значения табличек и аппликаций приведены в таблице 4.1 и на рисунке 4.1.

Таблица 4.1

Номер позиции на рисунке 4.1-4.2	Табличка, аппликация	Обозначение таблички, аппликации. Значение
1		ППК-575.01.22.005А - Табличка паспортная
2		РСМ-10Б.22.00.012-01 – Табличка «Знак строповки» Указывает место строповки
3		ППК-575.01.22.025-01 - Аппликация
4		101.22.00.046 – Табличка предупредительная

Продолжение таблицы 4.1

Номер позиции на рисунке 4.1-4.2	Табличка, аппликация	Обозначение таблички, аппликации. Значение
5		ППК-575.01.22.009Б - Табличка "Схема строповки"
6		РСМ-10.08.01.001 - Светоотражатель .Пленка светоотражающая
7		ПСП-810.22.00.009- Аппликация «Световозвращатель белый»
8		ППК-41.01.22.012-01 – Аппликация «РОСТСЕЛЬМАШ»
9		КДК-184.22.00.012 – Табличка "Опасная зона"
10		ПСП-810.22.00.003 - Аппликация "Ориентир белая 50x100"
11		ПСП-1210.22.00.003 - Табличка "500...530"

Продолжение таблицы 4.1

Номер позиции на рисунке 4.1-4.2	Табличка, аппликация	Обозначение таблички, аппликации. Значение
12		<p>ЖТТ-22.002 – Аппликация</p> <p>«Внимание! Перед пуском в эксплуатацию внимательно прочитайте руководство по эксплуатации. Соблюдайте все инструкции и правила техники безопасности»</p>
13		<p>ЖТТ-22.009 – Аппликация</p> <p>Внимание! Опасность для рук</p>
14		<p>КРП-302.22.016 – Аппликация</p> <p>«Внимание! Нахождение посторонних лиц ближе 50 м запрещено!»</p>
15	<div style="border: 2px solid black; padding: 10px;"> <p style="text-align: center;">ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ</p> <p>1. Перед включением приспособления необходимо подать предупредительный сигнал.</p> <p>2. Осмотр, регулировку и смазку приспособления производить при полной остановке двигателя комбайна.</p> <p>3. При работе под приспособлением необходимо зафиксировать транспортный упор и установить дополнительно страховые опоры.</p> <p>4. Во время работы приспособления запрещается находиться впереди и сзади агрегата.</p> </div>	<p>ПСП-10МГ.22.00.008 - Табличка «Правила по технике Безопасности»</p>

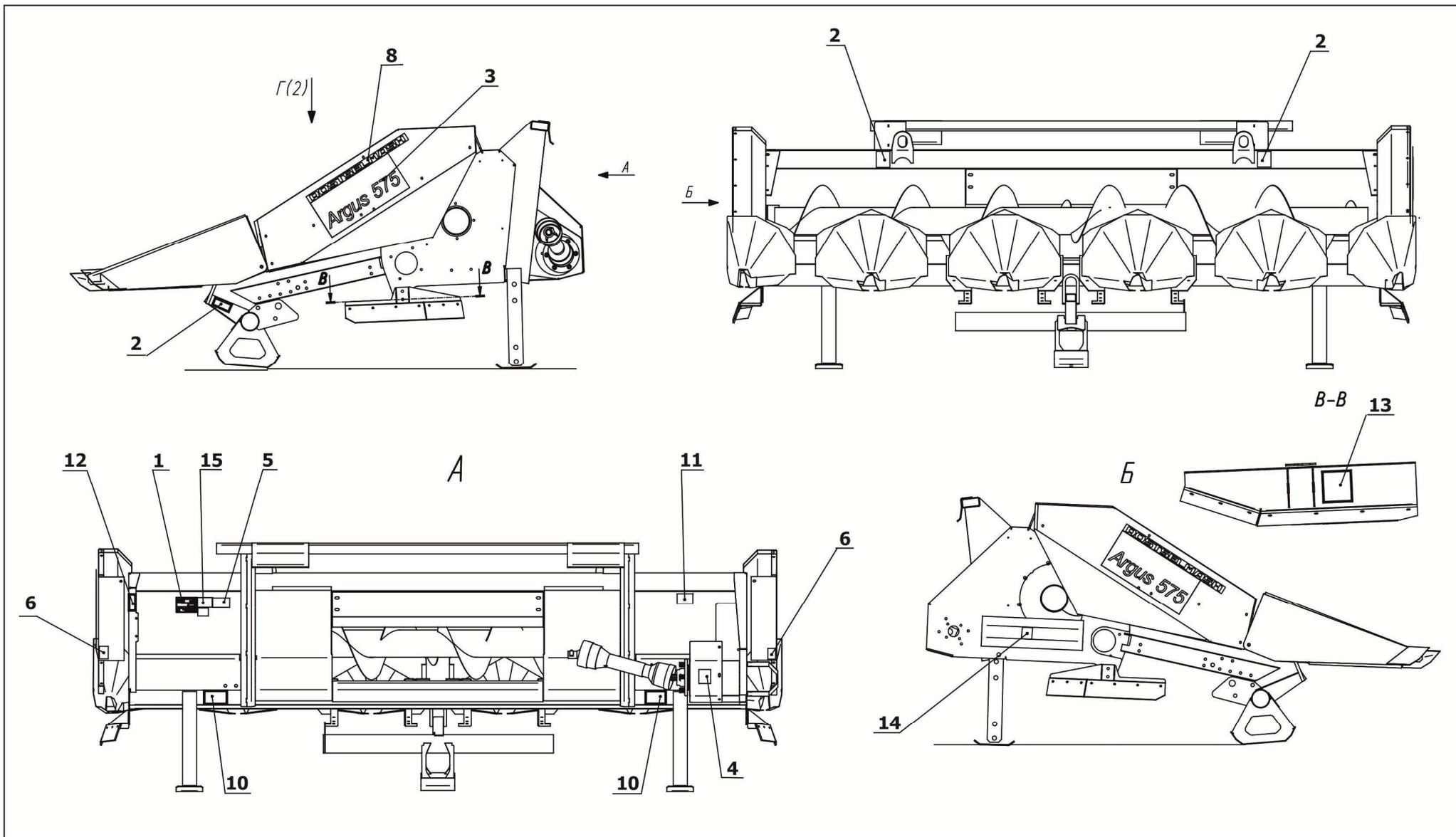


Рисунок 4.1 – Схема расположения табличек и аппликаций

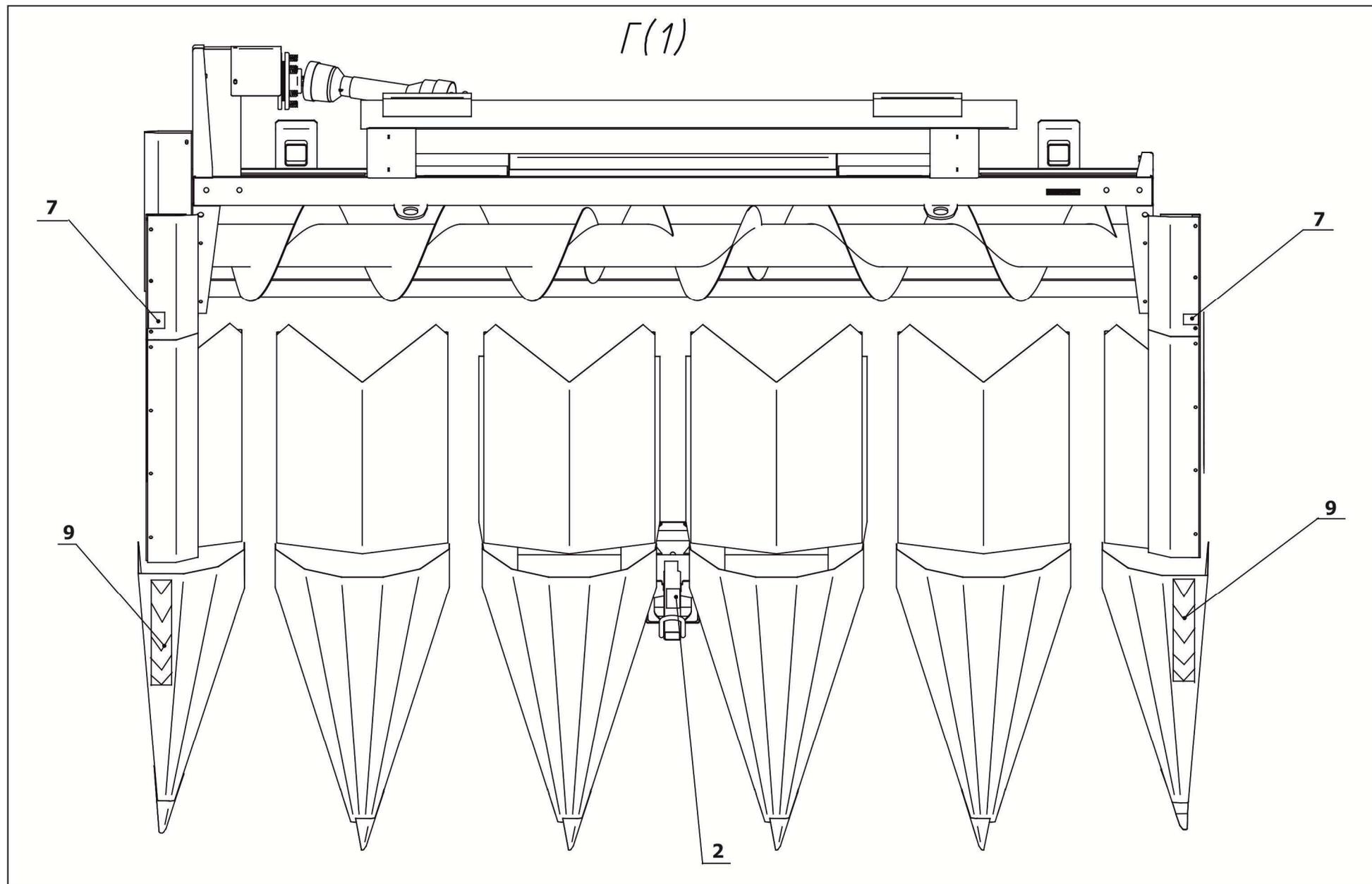


Рисунок 4.2 - Схема расположения табличек и аппликаций

4.4 Перечень критических отказов

С целью предотвращения аварийных ситуаций запрещается эксплуатация жатки при следующих отказах:

- отсутствие одного или нескольких ножей измельчителя, а так же части ножа при повышенной вибрации;
- неисправных предохранительных муфт;
- повышенном люфте подшипников приводных редукторов и редукторов русла;
- нарушении целостности шестерен редукторов;
- течи масла из редукторов;
- отсутствие или нарушение целостности защитных щитков жатки;
- наличие трещин или разрушение несущего каркаса жатки.

Возможные ошибочные действия, которые могут привести к аварии

С целью предотвращения аварийных ситуаций запрещается:

- работа жатки без проведенного технического обслуживания - ЕТО, ТО-1;
- запускать жатку на режимах, не оговоренных в инструкции по эксплуатации;
- длительные переезды с навешенным на комбайн адаптером.

4.5 Действие персонала при возникновении непредвиденных обстоятельств

4.5.1 Квалификация оператора и обслуживающего персонала

Эксплуатацию машины и выполнение работ на машине допускается осуществлять только лицам:

- достигшим установленного законом возраста;
- прошедшие обучение в региональном сервисном центре по изучению устройства и правил эксплуатации машины.

Ответственность несет пользователь машины. При эксплуатации машины следует соблюдать соответствующие внутригосударственные предписания.

Досборка, техническое обслуживание и ремонт жатки должны производиться в специализированных мастерских персоналом, прошедшим соответствующую подготовку.

4.5.2 Непредвиденные обстоятельства

Во время работы комбайна с жаткой могут возникнуть различные непредвиденные обстоятельства:

- необычный стук или лязг;
- неожиданная сильная вибрация;
- резкая остановка приводов, срабатывание предохранительных муфт;
- появление резких запахов, дыма.

4.5.3 Действия персонала

Если у вас есть подозрения о возникновении ситуаций, описанных в п.4.6.2, или иных действий, не характерных для нормальной работы жатки, необходимо отключить привод наклонной камеры, остановить комбайн и заглушить двигатель.

ВНИМАНИЕ! ПОСЛЕ ОСТАНОВКИ ДВИГАТЕЛЯ, ПРИВОДЫ МАШИНЫ ОСТАНАВЛИВАЮТСЯ НЕ СРАЗУ И НЕ ФИКСИРУЮТСЯ В СЛЕДСТВИЕ СВОЕЙ ФУНКЦИИ.

Произвести осмотр жатки для выявления неисправностей. Перед выполнением работ по осмотру, очистке и поиску причин, а также перед устранением функциональных неисправностей необходимо:

- отключить АКБ;
- опустить жатку и/или наклонную камеру полностью;
- обязательно дождаться пока все движущиеся части машины остановятся полностью, прежде чем касаться их.

Причинами неполадок могут быть: оторвавшийся нож измельчителя, посторонний предмет, попавший в русло жатки или под шнек жатки. Если это возможно можно устранить причину, в полевых условиях. Если нет, то необходимо закончить работу и устранять причину остановки в специализированной мастерской.

В некоторых случаях при попадании посторонних предметов в жатку, может произойти резкая остановка привода и срабатывание предохранительных муфт. Если оператор этого сразу не увидит, то от сильного нагрева фрикционных накладок с предохранительных муфт пойдет дым. Необходимо сразу же остановиться, выключить привод наклонной камеры и двигатель и принять меры предотвращающие возникновение пожара.

Ремонтные работы с гидравлической системой допускается проводить в специальных мастерских. При проведении ремонтных работ пользуйтесь средствами индивидуальной защиты (далее СИЗ): перчатки, спецодежду. При попадании гидравлической жидкости (топливо, гидравлическое масло и др.) необходимо вымыть пораженные участки кожи водой с мылом, и при необходимости обратиться к врачу. При попадании жидкости в глаза немедленно промыть глаза большим количеством теплой воды и обратиться к врачу.

5 Досборка, наладка и обкатка

Приспособление поставляется комплектно несколькими грузовыми местами: жатка, ящик с запасными частями (далее ЗИП), комплект для агрегатирования и комплект сменных частей (по отдельному заказу).

При выгрузке установите жатку на ровной площадке, позволяющей свободный подъезд и маневрирование комбайна.

Производить строповку жатки, проставки и наклонной камеры следует в местах обозначенных табличкой «Знак строповки» (рисунок 4.1).

5.1 Подготовка приспособления и комбайна к агрегатированию

- Установите комбайн и приспособление в зоне действия мобильного грузоподъемного средства.

- Установите транспортный упор на гидроцилиндре наклонной камеры комбайна. Двигатель заглушите.

- В соответствии с ИЭ комбайна подготовьте молотилку и наклонную камеру для работы с кукурузной жаткой.

- Демонтируйте штатные тяги наклонной камеры и взамен установите из комплекта агрегатирования тяги 8 (рисунок 6.1) с двух сторон наклонной камеры.

- Переведите нижний вал транспортера наклонной камеры комбайна в верхнее положение «УБОРКА КУКУРУЗЫ».

- Демонтируйте траверсу жатки.

- Установите в рабочее положение делители.

- В соответствии с ИЭ комбайна подготовьте наклонную камеру для работы с кукурузной жаткой.

5.2 Навешивание приспособления на комбайн

5.2.1 Подготовка к навеске

Поставьте жатку на ровной площадке так, чтобы перед жаткой было свободное пространство не менее трех метров, а за ней осталось место для маневра комбайна. Освободите жатку от припакованных сборочных единиц.

5.2.2 Навешивание приспособления

Навеску приспособления производите на свободной для маневрирования комбайном площадке в следующем порядке:

- Подведите комбайн к приспособлению, так, чтобы верхняя балка наклонной камеры 1 (рисунок 5.1) оказалась под верхним брусом проставки 2 и ниже ловителей 3, при этом наклонная камера должна занять положение между боковинами проставки 4. Когда на-

клонная камера окажется под ловителями 3, медленно поднимите наклонную камеру. Наклонная камера должна упереться в упор проставки 5, при этом фиксаторы наклонной камеры 6 должны быть зафиксированы в нижних ловителях каркаса жатки;

- Зафиксируйте наклонную камеру и жатку с помощью фиксаторов наклонной камеры 6 с обеих сторон;

- Присоедините приводной карданный вал жатки 7 к валу наклонной камеры;

- Переведите опорные стойки приспособления в транспортное положение;

- Присоедините гидравлическое соединение.

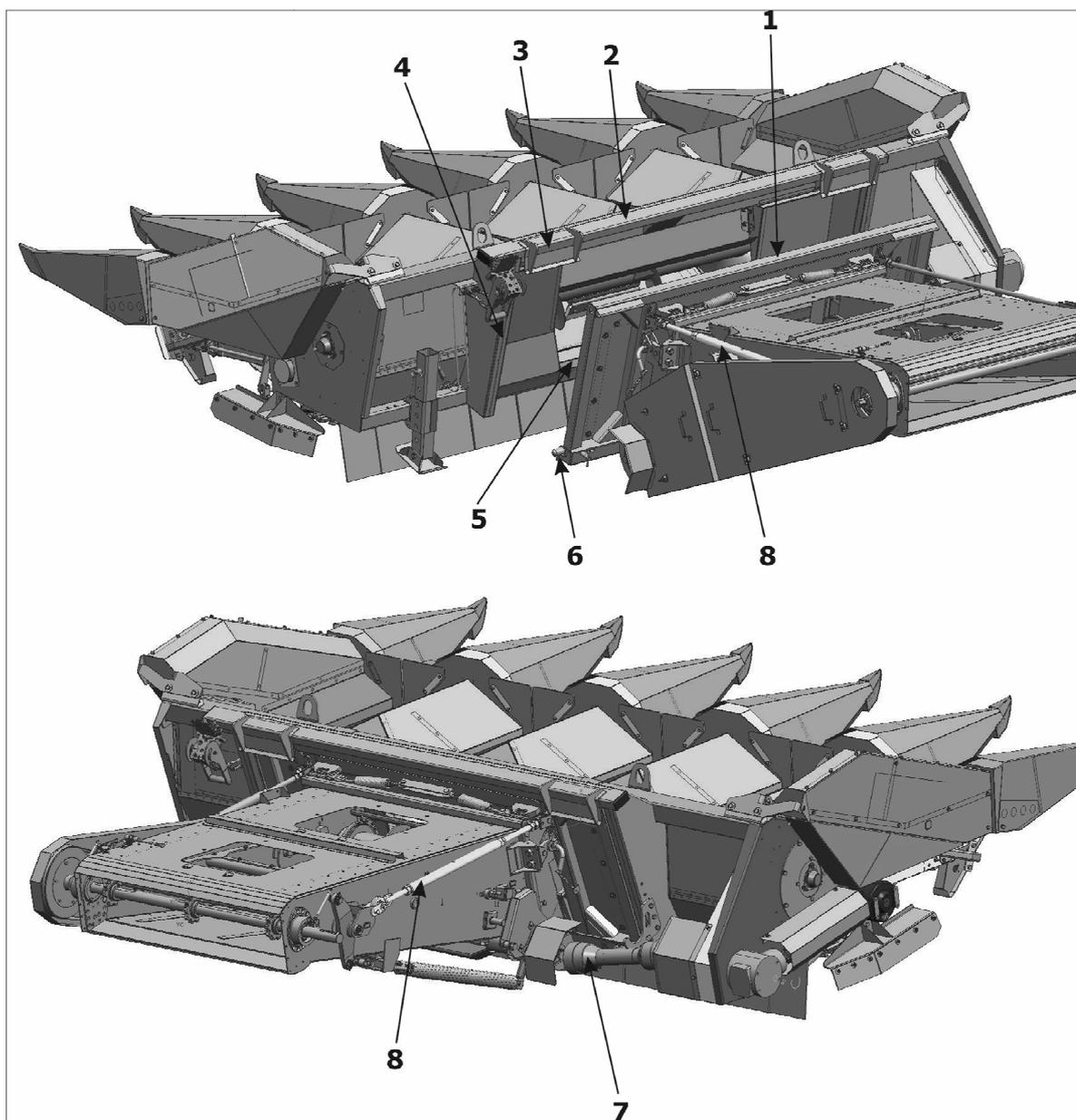


Рисунок 5.1

5.3 Обкатка приспособления

5.3.1 Подготовка к обкатке

При подготовке к обкатке выполните следующие действия:

- осмотрите и очистите приспособление от пыли и грязи, удалите консервационную смазку и др. материалы;
- проверьте и при необходимости отрегулируйте:
 - зазор между протягивающими вальцами и чистиком;
 - натяжение поликлинового ремня;
 - привод наклонной камеры приспособления от молотилки;
 - натяжение приводных роликовых цепей;
 - натяжение подающих цепей с лапками
- проверьте и, при необходимости, подтяните:
 - крепёжные соединения сборочных единиц приспособления, обратив особое внимание на крепление ножей, карданных валов.
- смажьте все механизмы приспособления согласно п.7.2.6 настоящего РЭ и проверьте уровень смазки в корпусах редукторов.
- осмотрите приспособление: не попали ли посторонние предметы в вальцы русел, режущий аппарат, шнек початков, наклонную камеру.

5.3.2 Обкатка вхолостую (без нагрузки)

Обкатку приспособления начинайте на малых оборотах двигателя комбайна, постепенно увеличивая их до номинальных, наблюдая за работой механизмов. Обкатайте приспособление в течение 20-30 мин. При этом машина должна работать без посторонних шумов, стуков и заеданий. При обкатке постоянно проверять нагрев корпусов подшипников и редукторов (температура подшипников не должна превышать температуру окружающей среды более чем на 40 °С), состояние ременных и цепных передач (ремни и цепи не должны иметь повреждений и должны быть нормально натянуты), работу гидросистемы (подъем и опускание жатки должны осуществляться плавно без толчков и заеданий).

При необходимости повторно отрегулируйте натяжение ременных и цепных передач.

5.3.3 Обкатка в работе (под нагрузкой)

Для обкатки приспособления в работе выберите ровный участок поля с чистой кукурузой средней урожайности.

Продолжительность обкатки 8-10 ч при номинальных оборотах двигателя комбайна. При этом агрегат должен двигаться со скоростью 2-3 км/ч, частота вращения молотильного аппарата комбайна 450-550 об/мин.

Для обеспечения хорошей приработки составных частей следует постепенно повышать подачу початков в агрегат и довести ее до 75 % от номинальной.

На протяжении первых 2 ч обкатки через каждые 20-30 мин работы останавливайте агрегат и проверяйте нагрев корпусов подшипников, редукторов, предохранительных муфт.

Проехав 50-100 м, проверьте высоту среза стеблей, качественные показатели работы (потери, качество обмолота початков и чистоту зерна в бункере комбайна, качество измельчения стеблей). Высота стерни после прохода агрегата – не более 150 мм, зазор между отрывочными пластинами в задней части должен быть меньше среднего диаметра полноценного початка. Потери свободным зерном и початками за агрегатом не более 2,5 % от урожая зерна. Чистота зерна не менее 97 %.

При необходимости повторно отрегулируйте рабочие органы приспособления и дополнительного оборудования молотилки в соответствии с качественными показателями работы агрегата, конкретным состоянием урожая на поле, рекомендациями разделов настоящего РЭ, а также ИЭ комбайна.

6 Правила эксплуатации и регулировки

6.1 Подготовка поля

Уборка кукурузы с минимальными потерями обеспечивается агрегатом при строгом соблюдении основных правил агротехники сева и возделывания урожая в нормальные агротехнические сроки, обеспечении минимальной засоренности и полеглости стеблей.

На поле не должно быть больших уклонов и неровностей. Необходимо очистить его от твердых и металлических предметов, которые могут попасть в режуще-измельчающий аппарат или русла жатки. Поливные каналы и глубокие борозды в местах переезда агрегатом должны быть засыпаны.

Перед уборкой поле со всех сторон должно быть обкошено и разбито на загоны. Ширина обкосов должна соответствовать ширине поворотных полос при посеве (10-12 м), а ширина прокосов между загонами должна быть достаточной для первого прохода агрегата, включая транспортное средство для отвоза собранного урожая. Прокосы целесообразно производить в период молочно восковой спелости початков кукурузы.

Ширину загона выбирайте из условий длины гона. При малой длине гона нецелесообразно разбивать поле на участки большой ширины, так как при этом увеличиваются потери времени на повороты. При длине гонов более 1000 м и урожае початков более 100 ц/га проделайте поперечные полосы – транспортные магистрали для уменьшения длины пути холостых переездов транспорта в ожидании выгрузки урожая из агрегата.

6.2 Порядок работы

Перед началом работы необходимо убедиться в исходном рабочем положении жатки

На заводе-изготовителе угол наклона предварительно настроен на 22°. Если на зерноуборочном комбайне установлены шины, большие или же меньшие, чем в серийном исполнении, то рекомендуется проконтролировать угол наклона. Предпочтительно осуществлять этот контроль в реальных условиях работы в поле с обычным расстоянием от почвы.

Контрольный размер **A**, расстояния земли до вала измельчителя, составляет 100 мм. При этом носок русла и носок делителя касаются земли (см. рисунок 6.1).

Для эффективного использования агрегата правильно выбирайте рабочие скорости его движения применительно к урожайности, рельефу и влажности почвы поля, состоянию убираемых растений и величине мощности двигателя комбайна.

Производительность агрегата резко снижается при уменьшении скорости движения, а также и при завышении ее, так как становится неустойчивым технологический процесс, ухудшаются качественные показатели уборки. При неблагоприятных агроклиматических

условиях уборки (влажность в поверхностном слое почвы более 20 %, засоренность посевов значительная, пониклость и полеглость растений более 10 %, поражение початков совкой), следует снизить рекомендуемые скорости на 20-30 %.

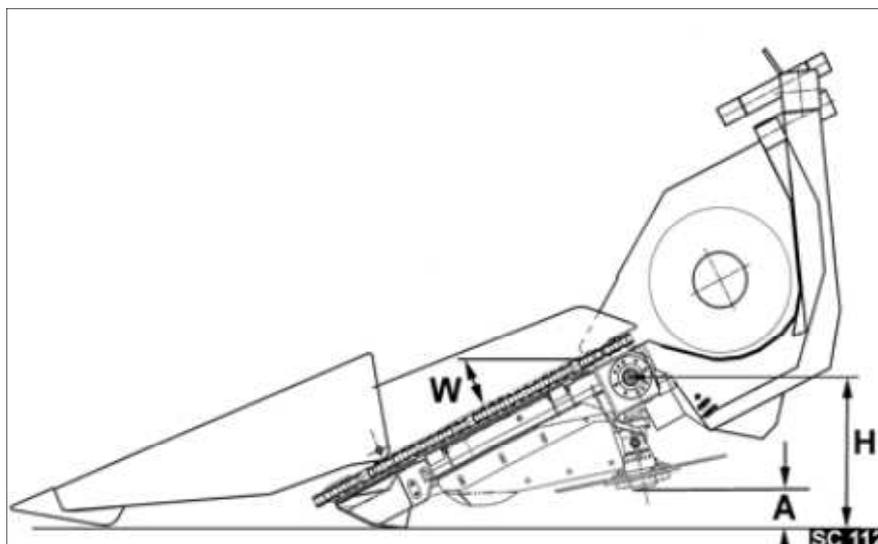


Рисунок 6.1

Перед началом движения плавно включите привод молотилки, затем приспособления и раскрутите двигателем их рабочие органы до номинальных оборотов. Начинайте рабочее движение агрегата по рядкам кукурузы, постепенно увеличивая скорость до рабочей. Перед тем, как совершить поворот агрегата или выехать из рядков, необходимо приостановить рабочее движение и прокрутить рабочие органы в течение 30-60 сек - для удаления технологического продукта.

При поворотах, разворотах и выезде из рядков поднимайте жатку в транспортное положение, снизив скорость движения агрегата до 3-4 км/ч.

Выгрузку зерна из бункера молотилки производите при остановке агрегата в конце гона или на поперечных прокосах.

Периодически проверяйте качество работы початкособирающей жатки по количеству зерна и початков, выбрасываемых на почву жаткой. Потери зерна не должны превышать 2,5 % от всего урожая зерна.

Для уменьшения потерь початками (в особенности маломерками), регулируйте, в основном, ширину рабочей щели между отрывочными пластинами и другие параметры русл (см. ниже).

Периодически проверяйте высоту стерни на поле, она не должна превышать 150 мм. Устанавливайте и регулируйте высоту среза растений в соответствии с рельефом поля.

Периодически проверяйте качество измельчения листостебельной массы. Своевременно заменяйте затупленные и поломанные ножи режуще-измельчающего аппарата.

6.3 Регулировки приспособления

6.3.1 Регулировка высоты среза и положения делителей жатки

Нижеуказанные регулировки выполняйте на относительно ровном участке поля или на специально выровненной площадке с твердым покрытием.

Опустить жатку на расстояние 10 см (см. рисунок 6.2) от носков русла до почвы, настроить положение носков делителя таким образом, чтобы до почвы у них оставалось расстояние 2 см (нормальная настройка). В случае уборки полеглой кукурузы, а также, если зерноуборочный комбайн глубоко увязает в поле, носки делителя нужно опустить еще ниже.

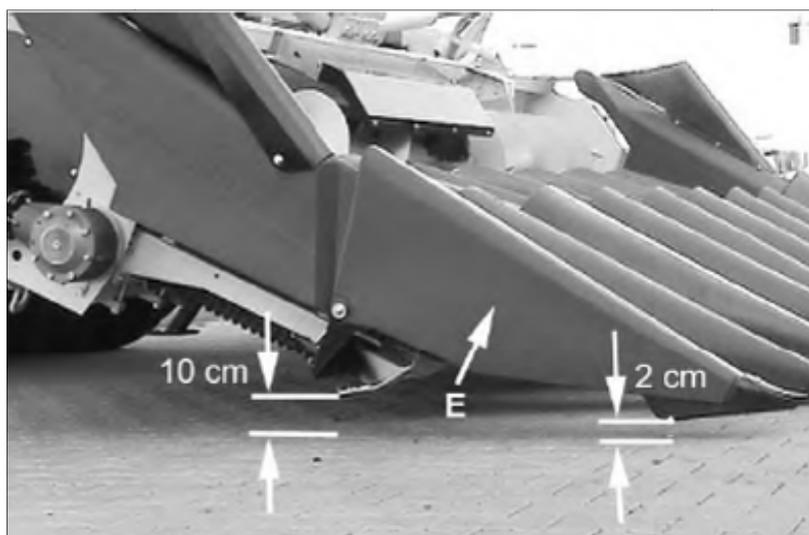


Рисунок 6.2

Проверить установку жатки, можно ориентируясь на высоту стерни, остающейся между колес комбайна после прохода агрегата. Рекомендуемая высота стерни над гребнем корневищ стебля – 150-250 мм.

При значительной засоренности посевов, уборке пониклых стеблей допускается увеличение высоты среза до 250 мм.

6.3.2 Регулировка русла

ВНИМАНИЕ! ПРИ ВЫХОДЕ ИЗ СТРОЯ ОДНОГО НОЖА ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ (ИЗЛОМ) КАТЕГОРИЧЕСКИ **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** ПРОДОЛЖАТЬ РАБОТУ. ДАННЫЙ ОТКАЗ ПРИВЕДЕТ К ПРЕЖДЕВРЕМЕННОМУ ИЗНОСУ ПОДШИПНИКА ВАЛА ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ. ВЫШЕДШИЙ ИЗ СТРОЯ НОЖ – ЗАМЕНИТЬ.

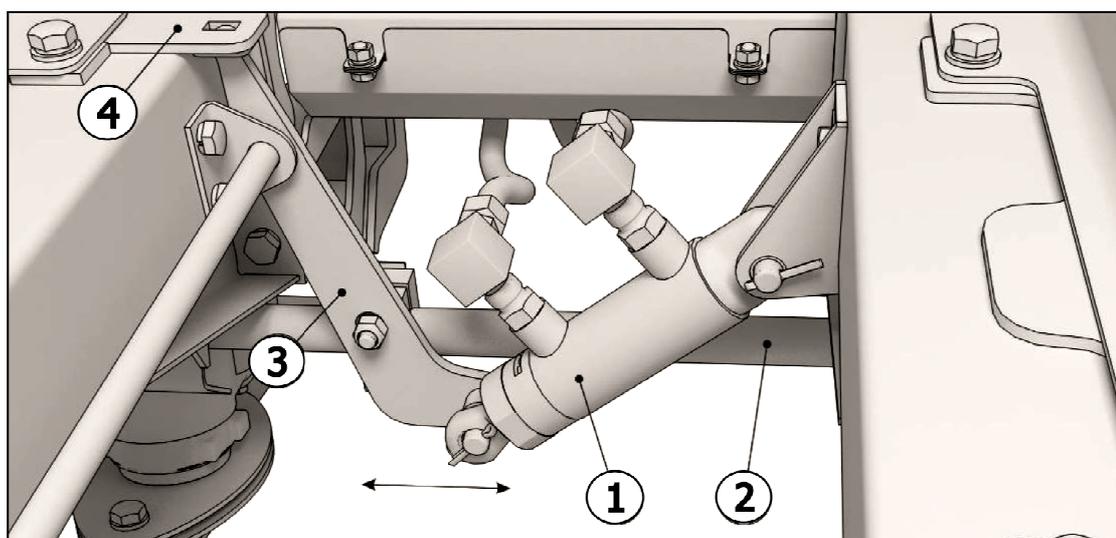
ВНИМАНИЕ! КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТАТЬ С ВЫШЕДШИМ ИЗ СТРОЯ НОЖОМ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ ПРИ ПОВРЕЖДЕНИИ **ДАЖЕ ОДНОГО ИЗ НОЖЕЙ.** НЕОБХОДИМО НЕМЕДЛЕННО ПРЕКРАТИТЬ РАБОТУ, ПОДНЯТЬ ЖАТКУ, ЗАГЛУШИТЬ ДВИГАТЕЛЬ КОМБАЙНА И **ЗАМЕНИТЬ ОБА НОЖА** ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ С СОБЛЮДЕНИЕМ ВСЕХ **НОРМ БЕЗОПАСНОСТИ** УКАЗАННЫХ В РЭ ЖАТКИ И КОМБАЙНА.

6.3.2.1 Гидрооборудование и регулировка отрывочных пластин

Гидрооборудование предназначено для регулирования зазора между отрывочными пластинами всех русел жатки одновременно и включает в себя: гидроцилиндр, рукава высокого давления, трубки, штуцера переходные и полумуфты.

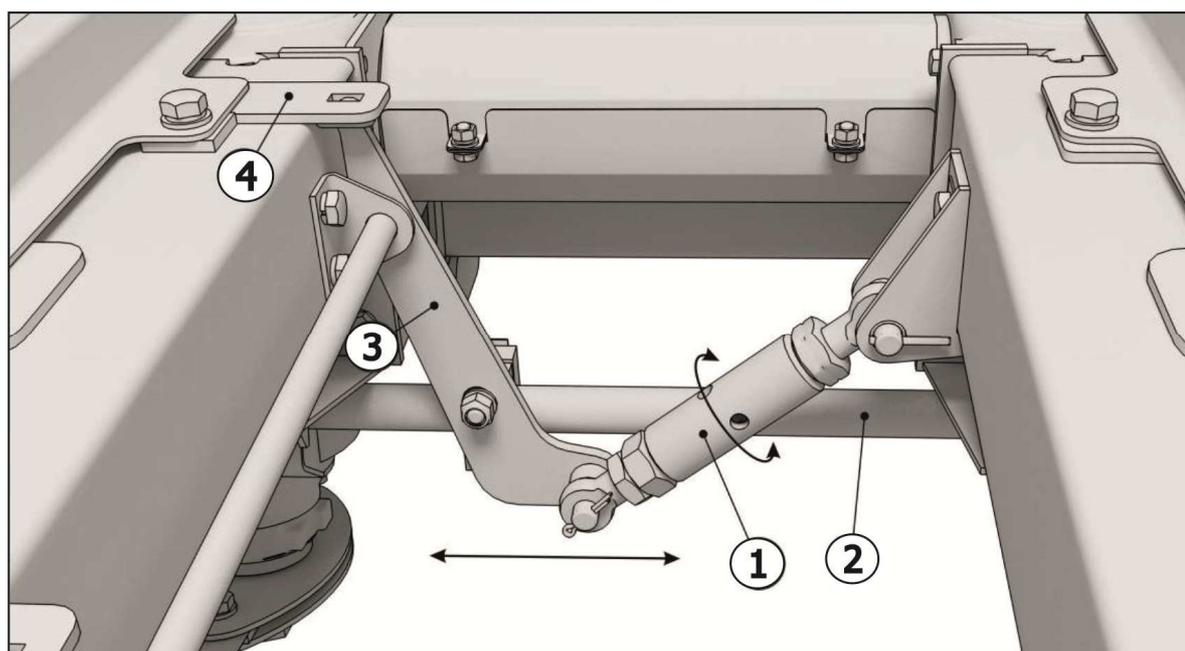
При увеличении давления в той, или иной полости гидроцилиндра 1 (рисунок 6.3) штанга 2 передвигается, и тем самым через поводки 3 передвигает подвижные отрывочные пластины 4 русел жатки на необходимую величину.

Альтернативный способ регулирования зазора между отрывочными пластинами русел - ручное управление при помощи механической тяги 1 (рисунок 6.4), которая может быть установлена на любую модель приспособления по отдельному заказу потребителя.



1-Гидроцилиндр; 2-Штанга; 3-Поводок; 4-Отрывочная пластина

Рисунок 6.3 - Гидравлическая регулировка отрывочных пластин русла



1-Тяга; 2-Штанга; 3-Поводок; 4-Отрывочная пластина

Рисунок 6.4 - Механическая регулировка отрывочных пластин русла

6.3.2.2 Регулировка отрывочных пластин

Предварительно установлена на заводе ширина рабочей щели между отрывочными пластинами в самом узком месте в пределах 30 мм.

Для окончательной установки ширины рабочей щели при конкретной регулировке выберите на поле маленький полноценный початок (маломерок) и замерьте его диаметр по середине. Отрегулируйте ширину щели у задней части пластин на 3-6 мм меньше этого диаметра. Ширину рабочей щели между пластинами устанавливайте перемещением поперечной тяги, при помощи гидроцилиндра или тяги (см. п.6.3.2.1 настоящего РЭ) в зависимости от комплектации приспособления.

При регулировке учитывайте, что чрезмерное уменьшение ширины щели приводит к сильному засорению вороха початков листьями и кусками стеблей (или даже забиванию русла), а чрезмерное увеличение ширины щели – к повреждению початков и повышенным потерям зерна.

Следите за затяжкой болтов крепления отрывочных пластин, ослабление которых может привести к самопроизвольному увеличению рабочей щели между пластинами.

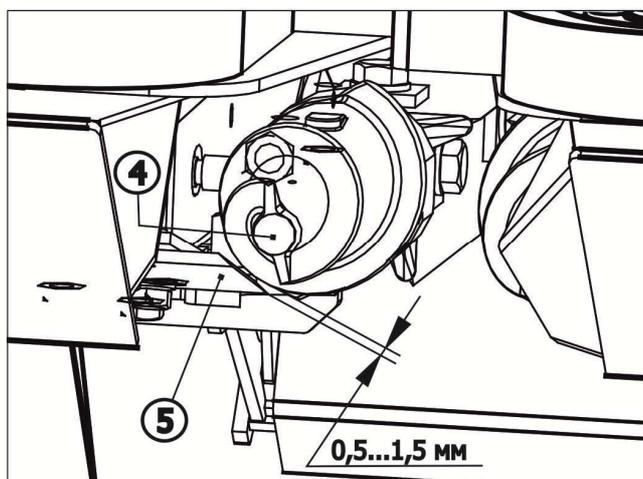
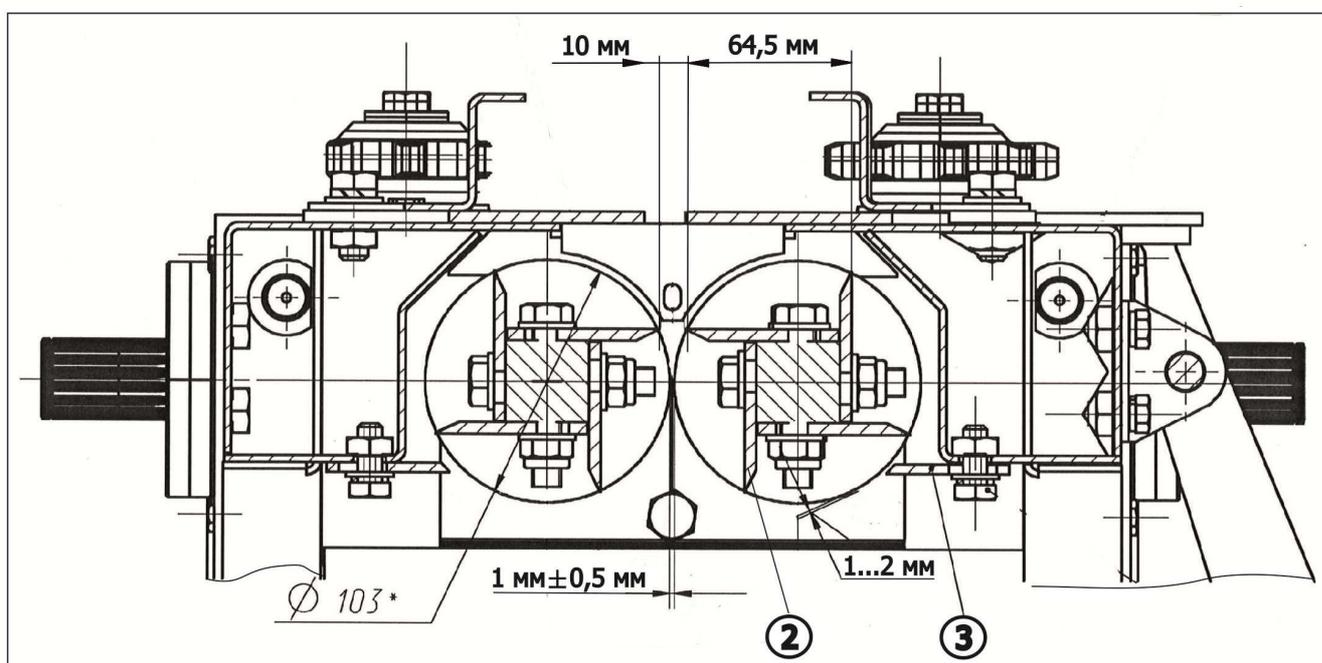
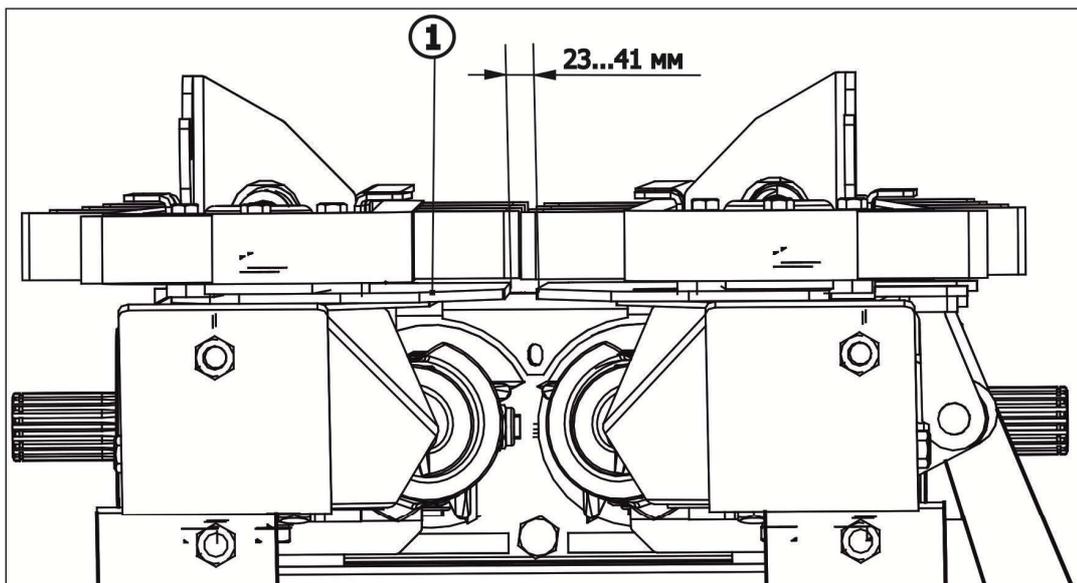
Ширина рабочей щели между отрывочными пластинами должна быть одинаковой на всех руслах жатки. Разность ширины рабочих щелей русел приводит к увеличению потерь.

ВНИМАНИЕ! ДЛЯ ИСКЛЮЧЕНИЯ ЗАБИВАНИЯ РУСЛА РАСТИТЕЛЬНОЙ МАССОЙ СЛЕДИТЕ ЗА ТЕМ ЧТО БЫ, ШИРИНА РАБОЧЕЙ ЩЕЛИ МЕЖДУ ОТРЫВОЧНЫМИ ПЛАСТИНАМИ НА ВЫХОДЕ (ВОЗЛЕ РЕДУКТОРА РУСЛА) БЫЛА НА 3-5 мм БОЛЬШЕ ШИРИНЫ РАБОЧЕЙ ЩЕЛИ НА ВЫХОДЕ (ВОЗЛЕ НАТЯЖНОЙ ЗВЕЗДОЧКИ).

6.3.2.3 Регулировка ножей протягивающих вальцев

Для обеспечения работы жатки с оптимальными характеристиками рабочий зазор между режущими кромками ножей должен составлять не более 2 мм в начале (на входе в русло) и не более 1 мм в конце (возле редуктора) (рисунок 6.5). При этом режущие кромки должны быть острыми и без повреждений. Работа жатки с зазором более 2 мм между режущими кромками ножей и/или поврежденными режущими кромками не допускается, так как при этом резко снижается производительность жатки и возникает опасность забивания русла.

Для регулировки ножа отпустите болты крепления и перемещайте нож в пазах до получения требуемого зазора $1 \text{ мм} \pm 0,3 \text{ мм}$. При этом следите, чтобы расстояние от режущей кромки до плоскости соседнего ножа составляло 64,5 мм у всех ножей одного вальца, с целью получения одинакового зазора между ножами и чистиком. После регулировки тщательно затяните болты крепления ножей.



1-Отрывочная пластина; 2-Нож; 3-Протягивающий валец; 4-Конусный шнек вальца; 3, 5-Чистик
 Рисунок 6.5 - Регулировки русла

ВНИМАНИЕ! ПЕРИОДИЧЕСКИ СЛЕДИТЕ ЗА КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ, ТАК КАК НЕДОСТАТОЧНАЯ ЗАТЯЖКА БОЛТОВ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СМЕЩЕНИЮ НОЖА, А ПРИ ЗАДЕВАНИИ НОЖЕЙ ВАЛЬЦЕВ ЗА ЧИСТИК ИЛИ ПРОТИВОПОЛОЖНЫЙ НОЖ – К АВАРИИ.

6.3.2.4 Установка зазора между чистиками и вальцами

Поочередно подведите режущие кромки всех ножей 2 к чистику 3, замерьте щупом зазор по всей длине ножа. Он должен находиться в пределах от 1 до 2 мм (рисунок 6.5).

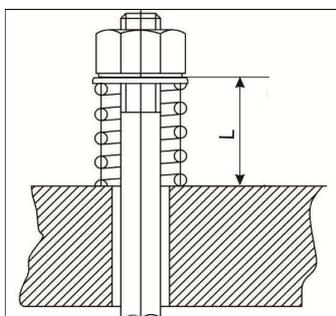
ВНИМАНИЕ! ПЕРИОДИЧЕСКИ СЛЕДИТЕ ЗА КРЕПЛЕНИЕМ ЧИСТИКОВ, ТАК КАК НЕДОСТАТОЧНАЯ ЗАТЯЖКА БОЛТОВ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СМЕЩЕНИЮ ЧИСТИКОВ, А ПРИ ЗАДЕВАНИИ НОЖЕЙ ВАЛЬЦЕВ ЗА ЧИСТИК - К АВАРИИ.

Зазор между конусным шнеком 4 вальца и чистиком 5 должен быть в пределах от 0,5 до 1,5 мм.

6.4 Регулировка предохранительных фрикционных муфт

6.4.1 Регулировка предохранительной муфты привода шнека

Предохранительная фрикционная муфта привода шнека (далее предохранительная муфта) должна быть отрегулирована на момент срабатывания (пробуксовывания) $M=250$ Н·м. Регулировка достигается путем поджатия/ослабления пружин муфты. Соприкосновения всех витков не допускается. Длина всех пружин должна быть одинаковой (см. рисунок 6.8).



L – длина пружины

Рисунок 6.8 - Величина сжатия пружин предохранительной муфты

6.4.2 Регулировка предохранительных муфт приводных карданных валов

Предохранительная фрикционная муфта приводного карданного вала (далее предохранительная муфта) должна быть настроена на момент срабатывания (пробуксовывания) $M=750$ Н·м. Регулировка достигается путем поджатия/ослабления пружин муфты, при этом сжатие пружин до соприкосновения всех витков не допускается.

Для приспособления с карданным валом типа V60 при моменте $M=750$ Н·м длина пружины должна составлять $L= 32,7$ мм \pm 0,1 мм.

ВАЖНО! ПРИ РЕГУЛИРОВКЕ МОМЕНТА МУФТЫ ОБРАЩАЙТЕ ВНИМАНИЕ НА ТИПОРАЗМЕР КАРДАННОГО ВАЛА.

ВНИМАНИЕ! ПОСЛЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ХРАНЕНИЯ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ (СВЫШЕ 1 МЕСЯЦА) НЕОБХОДИМО ОСЛАБИТЬ ПРУЖИНЦЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ МУФТ, ПРОВЕРНУТЬ ФРИКЦИОННЫЕ ДИСКИ ДРУГ ОТНОСИТЕЛЬНО ДРУГА НА НЕСКОЛЬКО ОБОРОТОВ. ЗАТЕМ ОТРЕГУЛИРОВАТЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ МУФТЫ ЗАНОВО, ТАК КАК ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ МУФТЫ ИМЕЮТ СВОЙСТВА «ЗАЛИПАТЬ».

6.5 Переоборудование жатки для уборки подсолнечника

Приспособление может быть использовано для уборки подсолнечника, после переоборудования початкособирающей жатки.

Для этого, по отдельному заказу потребителя, к приспособлению может поставляться комплект сменных частей для переоборудования жатки приспособления, который включает в себя: комплект защитных щитов, комплект ловителей, комплект режущих аппаратов.

Потребитель, по желанию, может не использовать комплекты защитных щитов и ловителей, но это может привести к значительным потерям при уборке подсолнечника.

6.5.1 Установка защитных щитов

Защитные щиты необходимы для предотвращения заваливания срезанных стеблей с корзинками за корпус жатки. Установку щитов производить согласно рисунок 6.9.

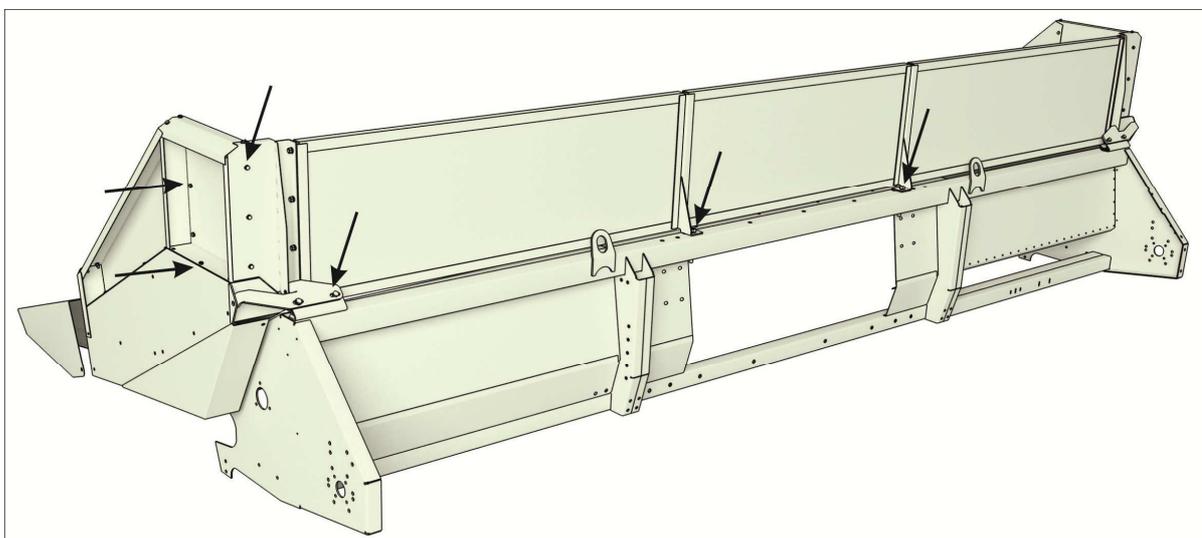


Рисунок 6.9 - Установка защитных щитов

6.5.2 Установка ловителей на капоты

Установку ловителей на капоты производить согласно рисунка 6.10.

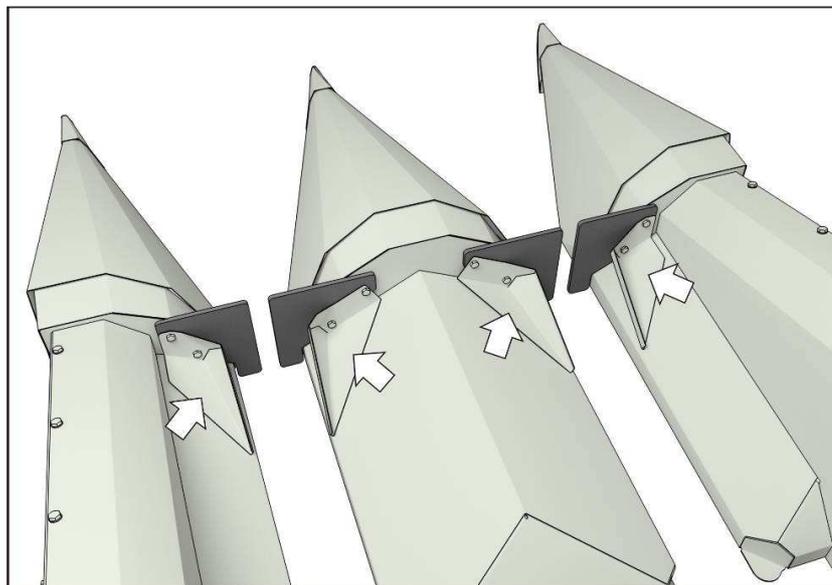
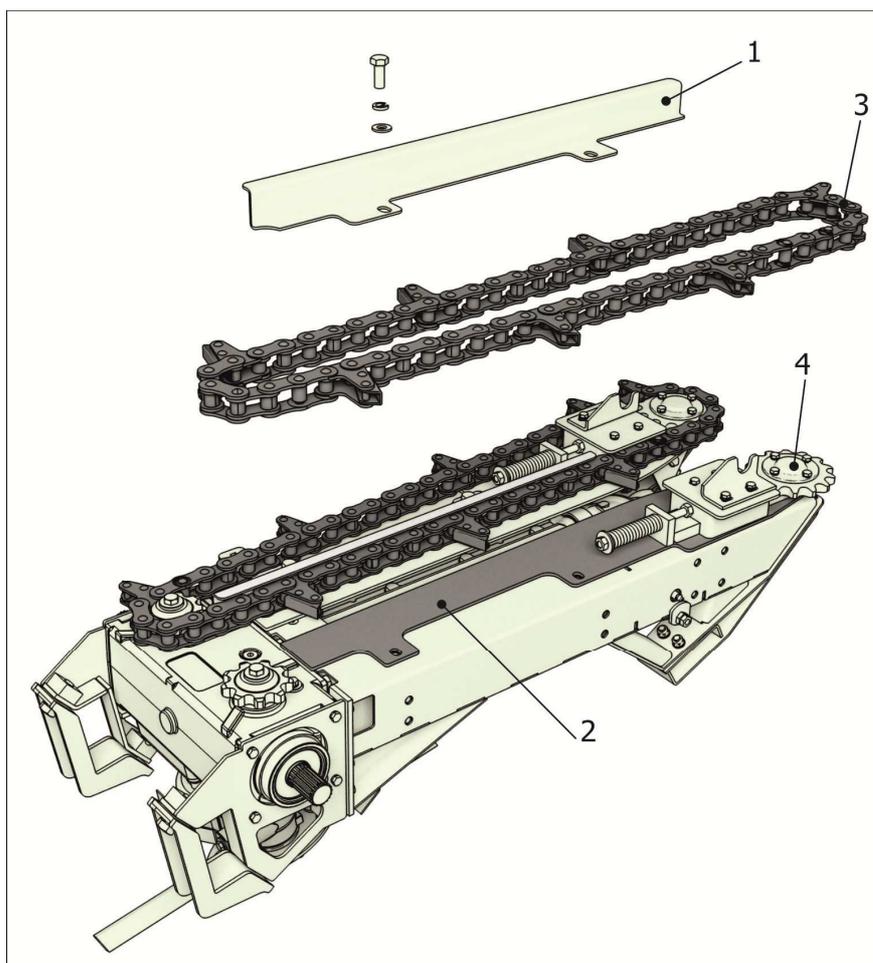


Рисунок 6.10 - Установка ловителей на капоты

6.5.3 Установка режущих аппаратов

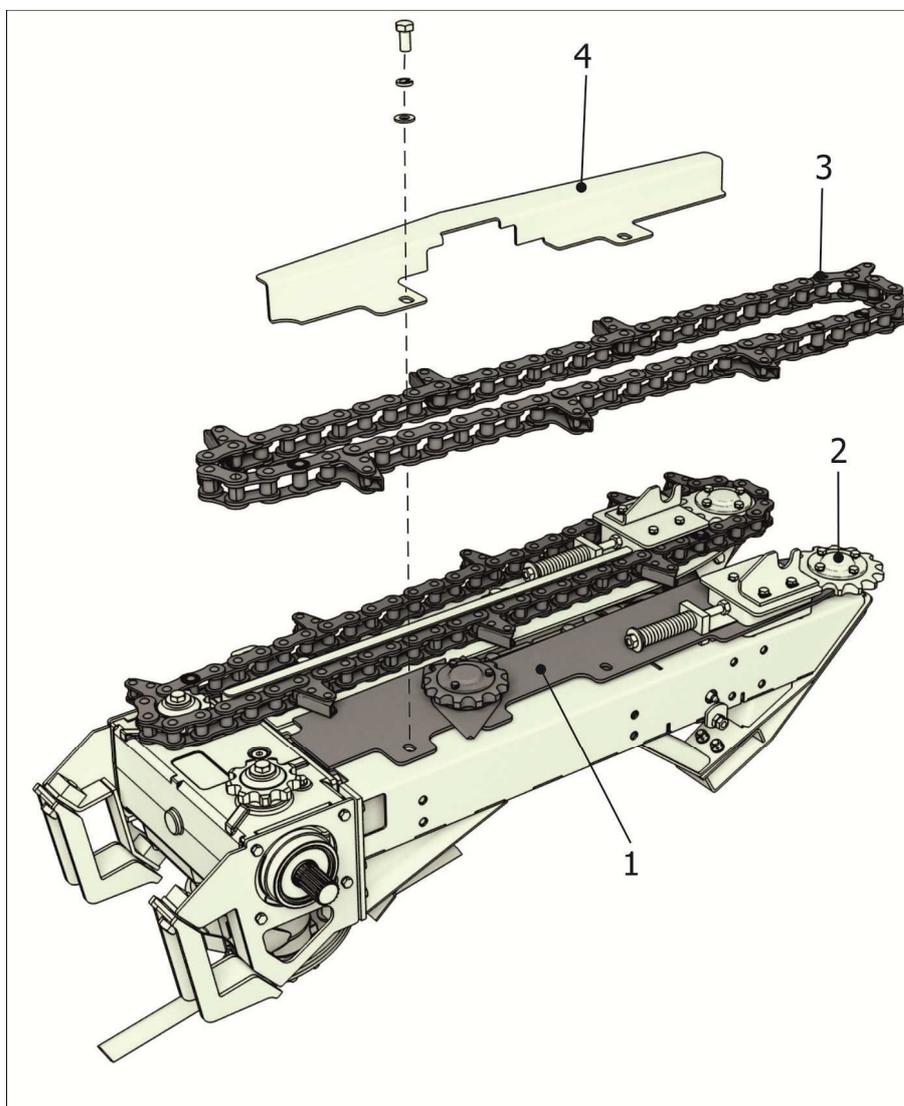
Для установки режущих аппаратов на русла жатки необходимо демонтировать с них успокоитель 1, неподвижную пластину 2, предварительно сняв подающую цепь 3 и натяжник 4 (рисунок 6.11).



1-Успокоитель ППК-870.01.06.431-01; 2-Неподвижная пластина ППК-870.01.06.422; 3-Цепь;
4-Натяжник

Рисунок 6.11 - Демонтаж деталей русла

Вместо них, используя тот же болтокрепёж, установить на раму русла из комплекта отрывную пластину с режущим аппаратом ППК-870.33.01.010 и успокоитель ППК-870.33.01.404. Затем установить обратно натяжник и подающую цепь, надев ее также на звездочку режущего аппарата (рисунок 6.12).



1-Отрывная пластина с режущим аппаратом; 2-Натяжник цепи; 3-Подающая цепь; 4-Успокоитель.

Рисунок 6.12 - Установка режущих аппаратов

6.6 Установка комплекта приминателей стерни

Для защиты передних колес комбайна от постоянного воздействия стерни, потребитель может установить комплект приминателей стерни, поставляемый по отдельному заказу. Крепятся приминатели с двух сторон жатки к кронштейну на нижней балке жатки. Регулировку высоты осуществлять перемещением узла внутри трубы.

6.7 Установка комплекта сменных захватов для шнека

В зависимости от условий уборки урожая потребитель может установить на жатку комплект сменных захватов шнека (К). Захваты устанавливаются на место крепления Р штатных резиновых пластин G

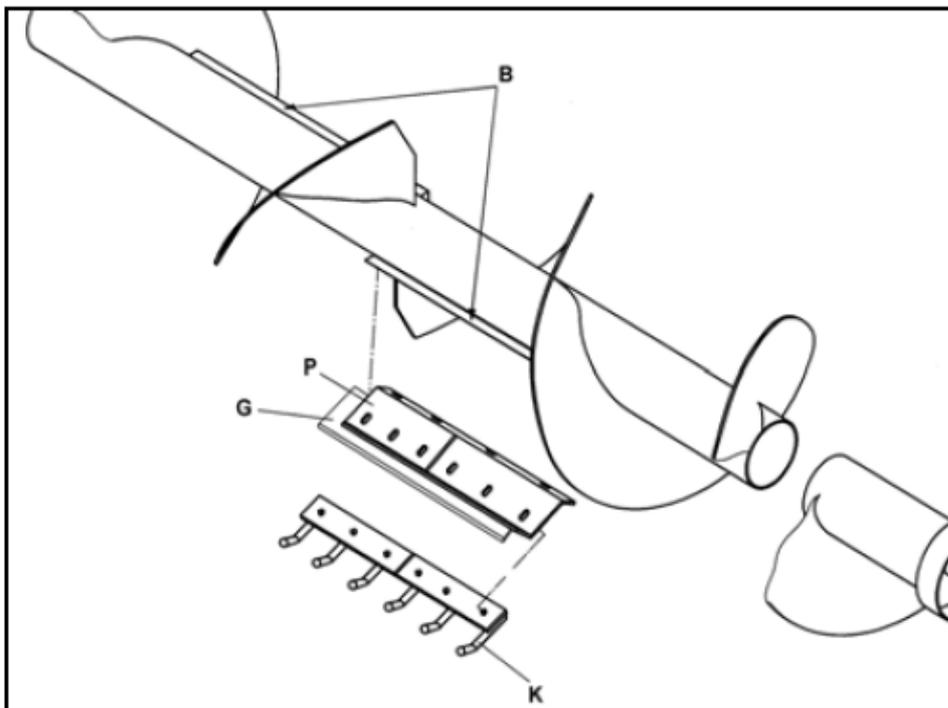


Рисунок 6.14

7 Техническое обслуживание

7.1 Общие указания

Приспособление в течение всего срока службы должно содержаться в технически исправном состоянии, которое обеспечивается системой мероприятий по техническому обслуживанию, носящему планово-предупредительный характер.

Необходимый инструмент для технического обслуживания входит в комплект инструмента, прилагаемый к зерноуборочному комбайну.

Техническое обслуживание комбайнов производится в соответствии с их инструкцией по эксплуатации и должно совмещаться с техническим обслуживанием приспособления.

Настоящие правила технического обслуживания обязательны при эксплуатации приспособления. Приспособление, не прошедшее очередного технического обслуживания, к работе не допускается.

7.2 Выполняемые при обслуживании работы

Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО) - через каждые 8-10 ч работы под нагрузкой.

Первое техническое обслуживание (ТО-1) - через каждые 50 ч работы под нагрузкой.

Техническое обслуживание при постановке на хранение (сезонное техобслуживание).

Техническое обслуживание при хранении.

Техническое обслуживание при снятии с хранения.

Техническое обслуживание в период длительного хранения проводится через каждые два месяца при хранении в закрытом помещении, ежемесячно - при хранении на открытых площадках и под навесом.

7.2.1 Перечень работ, выполняемых при ЕТО

При проведении ЕТО выполните следующие виды работ:

- очистите приспособление от грязи и растительных остатков, все составные части изделия должны быть чистыми;
- откройте боковые и центральные капоты и очистите поверхность русел, подающие цепи, пружины натяжения подающих цепей;
- проверьте состояние крепления русел, режущего аппарата, ножей вальцов и чистиков, корпусов подшипников приводных валов, карданных передач, при необходимости подтяните и законтрите;
- все резьбовые соединения должны быть затянуты;
- проверьте и, при необходимости, отрегулируйте натяжение приводных цепей и клиновых ремней;

- проверьте, что смазка не вытекает из редукторов; устраните течи, при необходимости долейте смазку в редукторы; смазку производите согласно п. 8.2.6 настоящего РЭ;
- запустите двигатель комбайна и проверьте на холостом ходу работу механизмов приспособления;
- устраните обнаруженные недостатки и неисправности; приспособление должно работать без заеданий, посторонних шумов и стуков.

7.2.2 Перечень работ, выполняемых при ТО-1

При проведении ТО-1 выполните следующие виды работ:

- проведите операции ЕТО;
- проверьте внешним осмотром крепление ножей и подшипников режущего аппарата, чистиков, редукторов и др. элементов силовых передач (валы, шкивы, звездочки, муфты); крепления должны быть исправными, резьбовые крепления должны быть затянуты;
- проверьте состояние ножей режущего аппарата, при необходимости, замените поломанные и затупленные или заточите их;
- ножи не должны иметь видимых изломов, деформации; режущая кромка должна быть острой;
- смажьте механизмы приспособления согласно п.7.2.6 настоящего РЭ масленки и пробки должны быть очищены от грязи;
- редукторы должны быть заправлены до уровня контрольных отверстий;
- запустите двигатель комбайна и проверьте на холостом ходу работу механизмов приспособления;
- устраните обнаруженные недостатки и неисправности; приспособление должно работать без заеданий, посторонних шумов и стуков.

7.2.3 Перечень работ, выполняемых при подготовке к хранению

При постановке приспособления на хранение после окончания сезона выполните следующие работы:

- очистите приспособление от пыли и грязи, остатков растительной массы, обмойте и обдуйте сжатым воздухом; очистку производите снаружи и внутри, открывая все крышки, защитные кожухи, капоты и производя, по необходимости, частичную разборку (за исключением редукторов). Приспособление должно быть чистым и сухим;
- проверьте техническое состояние приспособления и определите возможность его дальнейшей эксплуатации; устраните обнаруженные неисправности, замените изношенные детали;

- проверьте и, при необходимости, подтяните крепление составных частей приспособления, обратив особое внимание на крепление ножей режущего аппарата;
- резьбовые соединения должны быть затянуты и надежно законтрены;
- разгрузите пружины натяжных устройств подающих цепей русел, приводных цепей и ремней, предохранительных муфт;
- снимите приводные и подающие цепи, очистите их, промойте промывочной жидкостью и проварите в масле;
- установите цепи на места в приспособлении без натяжения;
- цепи должны быть чистыми, проварены в горячем (80-90 °С) моторном масле в течение 20 мин;
- при хранении приспособления на открытой площадке, цепи после проварки в масле сдайте на склад, указав номер изделия;
- снимите натяжные устройства подающих цепей, очистите, промойте и смажьте тонким слоем Литол-24 ГОСТ 21150-2017 все сопрягаемые и трущиеся поверхности натяжного устройства и рамы русла;
- ослабьте натяжение приводного ремня; при хранении приспособления на открытой площадке, снимите и промойте приводной ремень в мыльной воде, просушите, присыпьте тальком и сдайте на склад;
- температура хранения 0-25 °С;
- ремень храните на вешалках в расправленном состоянии;
- проверьте, нет ли течи смазки из редукторов; устраните обнаруженные течи, при необходимости, долейте смазку в редукторы (при продолжительности работы 360-480 ч за сезон замените смазку в корпусах);
- в местах установки манжет допускается омасливание валов без каплепадения;
- смазка должна быть залита до уровня контрольных отверстий;
- сапуны редукторов должны быть герметизированы (перед сменой смазки промойте внутренние полости редукторов);
- произведите полную смазку подшипников приспособления;
- зачистите и обезжирьте места поврежденной окраски; восстановите окраску на таких местах путем нанесения лакокрасочного покрытия или покройте эти места защитно-восковым составом;
- нанесите защитную смазку на все неокрашенные и несмазанные поверхности приспособления, детали трения, шлицевые соединения, зубья звездочек приводных и подающих цепей, резьбовые поверхности регулируемых механизмов, а также детали, которые подвергаются истиранию в работе.

7.2.4 Перечень работ, выполняемых при хранении

При техническом обслуживании проверьте:

- положение составных частей, комплектность приспособления. Устраните обнаруженные недостатки и неисправности; жатка, проставка и наклонная камера должны быть комплектными, находиться в устойчивом положении, без перекосов на поверхности хранения;
- проверьте состояние защитных покрытий на поверхностях приспособления и, в случаях обнаружения следов коррозии, очистите пораженную поверхность, окрасьте ее или покройте защитной смазкой; состояние приспособления в закрытых помещениях проверяйте через каждые 2 месяца, а при хранении на открытых площадках и под навесом – ежемесячно.

7.2.5 Перечень работ, выполняемых при снятии с хранения

- получите со склада сданные для хранения составные части приспособления, его ЗИП и дополнительное оборудование молотилки; составные части приспособления должны быть комплектными согласно описи и акту передачи изделия на хранение;
- расконсервируйте машину, установите все снятые ранее узлы и детали, проведите работы по досборке, монтажу, навешиванию и регулировке приспособления согласно настоящему РЭ.

7.2.6 Смазка приспособления

В период эксплуатации смазку приспособления производите в соответствии с таблицей 7.1 и рисунков 7.1, 7.2.

Необходимо:

- применять основную смазку Литол-24 ГОСТ 21150-2017 или дублирующую Смазку № 158М ТУ 38.301-40-25-94;
- перед смазкой удалять загрязнения с масленок;
- для равномерного распределения смазки включить рабочие органы приспособления и прокрутить на холостых оборотах 2-10 мин.

ВАЖНО! Семейство приспособлений для уборки кукурузы ППК предназначено в основном для работы при температуре воздуха выше нуля (до «плюс» 40 °С). В случае необходимости допускается жатки эксплуатировать при отрицательных температурах до «минус» 10 °С (см. таблицу 7.2).

Таблица 7.1- Смазка приспособления

№ позиции	Наименование, индекс сборочной единицы. Место смазки	Количество сборочных единиц в изделии, шт.	Наименование и обозначение марки ГСМ		Кол-во точек/ масса ГСМ заправляемых в изделие при смене или пополнении, кг	Периодичность смены (пополнения) ГСМ, ч	Примечание
			Основные	Дублирующие			
1	Карданные валы жатки	2	Смазка Литол-24 ГОСТ 21150-2017	Смазка № 158М (МкМ ₁ - М ₂ 4/12Гд1-3) ТУ 38.301- 40-25-94 или по ТУ про- изводителя	8/0,010	50	
2	Редуктор привода жатки	2	Любое масло типа SAE 90EP	ТСП-14 гип, ТАД-17и ГОСТ 23652	4/1,000	240 или 1 раз в сезон	
3	Редукторы привода русел	5			16/2,000	240 или 1 раз в сезон	
4	Подшипниковые опоры вальцов русла	10	Смазка Литол-24 ГОСТ 21150-2017	Смазка № 158М (МкМ ₁ - М ₂ 4/12Гд1-3) ТУ 38.301- 40-25-94 или по ТУ про- изводителя	16/0,050	50	
5	Устройство предохра- нительное шнека	1			1/0,020	240 или 1 раз в сезон	
6	Подшипниковые опоры шнека	2			2/0,020	50	
7	Цепь привода шнека	1	Масло НИГРОЛ Л ТУ 38.101529 - 75	-	1/0,100	50	1 раз в сезон проварить
8	Цепь транспортера стеблей	10			16/0,200		
					1/0,100		
10	Резьбовые детали натяжно- го устройства, шлицевые концы валов редукторов	18	Смазка пушечная (ЗТ 5/5-5)	Микровосковой состав ЭВВД-13 или ИВВС-706М или другие согласно ГОСТ 7751	18/0,020	Консервация	Срок хранения без переконсер- вации 1 год

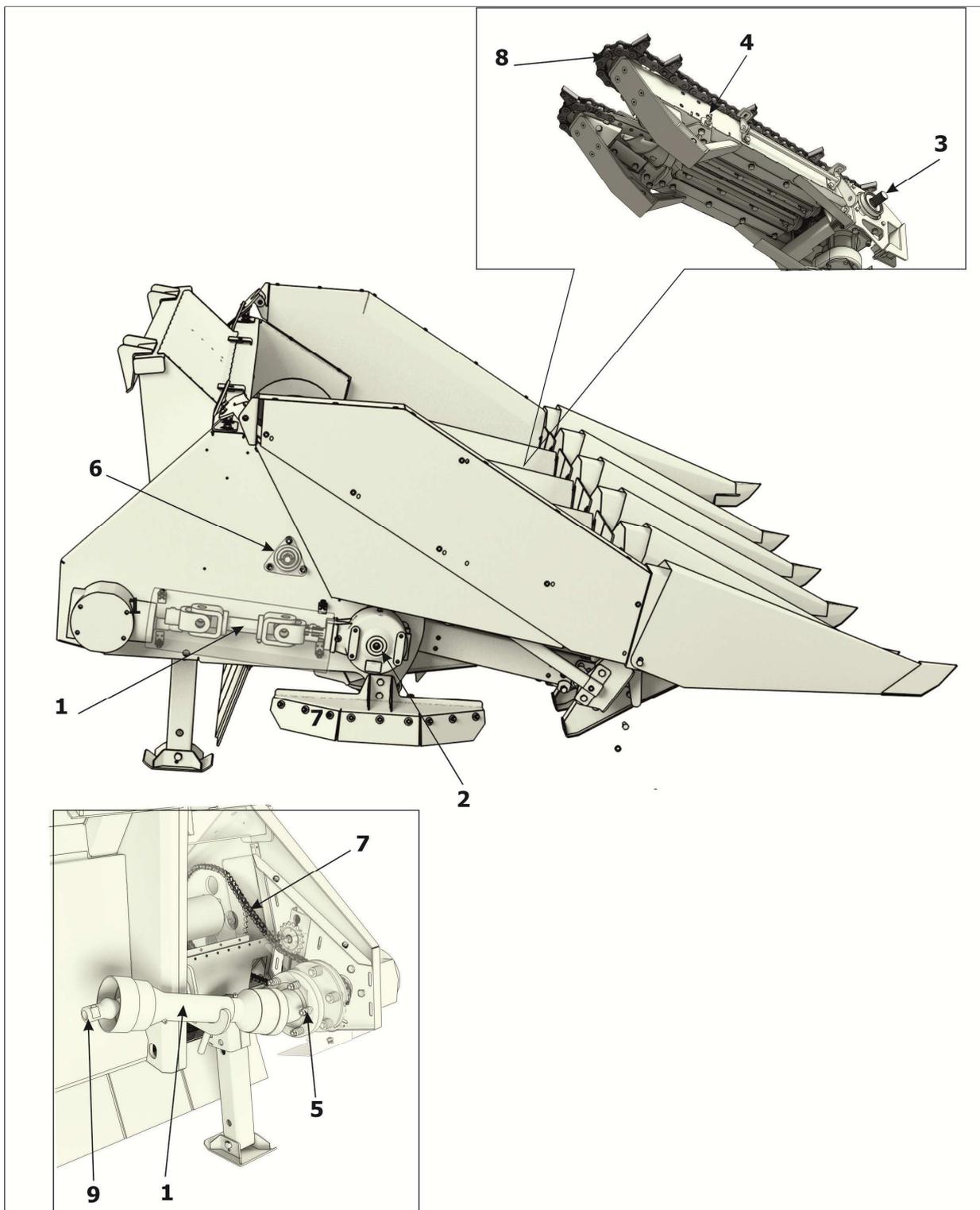


Рисунок 7.1 - Схема смазки приспособления

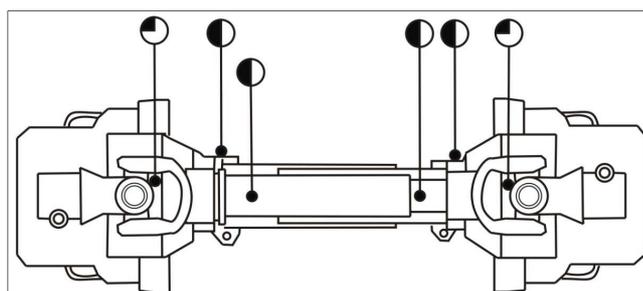


Рисунок 7.2 - Места смазки карданного вала

Условное обозначение



Периодичность, моточасов

каждые 10



каждые 50

ВАЖНО! Если вы все же решили использовать приспособление при значительных отрицательных температурах до «минус» 30 °С, то для исключения преждевременного выхода из строя вашей жатки, а также для облегчения пуска жатки **обязательно произведите замену масла в боковых редукторах и редукторах русел** на масло с меньшей вязкостью.

ВАЖНО! На заводе редуктора приспособления заправлены маслом типа SAE 90EP либо его аналогом ТАД-17 (ТМ-5-18), которые обеспечивают работоспособность в указанном диапазоне температур.

Таблица 7.2

Наименование показателей	Масла, используемые при температуре воздуха от плюс 40 °С до минус 10 °С		Масла, используемые при температуре воздуха от плюс 40 °С до минус 30 °С		Количество на одну жатку, литров
	основное	дублирующее	основное	дублирующее	
	SAE 90EP	ТАД-17 (ТМ-5-18)	Shell Omala S4 GX 150	ROSTSELMASH G-PROFI OUTPUT 150	
Класс вязкости/класс SAE	90	90	S4 GX 150	S4 GX 150	19
Индекс вязкости	100	100	163	140	
Температура, С° застывания	-25	-25	-45	-40	

8 Транспортирование

8.1 Требования при транспортировании

Перемещение приспособления в условиях эксплуатации надлежит производить по дорогам производственного и сельскохозяйственного назначения с соблюдением законодательных актов и решений исполнительной власти (ФЗ от 08.11.2007 № 257-ФЗ, ФЗ от 13.07.2015 № 248-ФЗ, ФЗ от 30.12.2015 № 454-ФЗ, ФЗ от 27.07.2010 года № 210-ФЗ, ФЗ от 28.11.2015 № 357-ФЗ, Приказ Минтранса России от 24.07.2012 № 258).

Приспособление может транспортироваться железнодорожным, водным и автомобильным транспортом при доставке его к местам эксплуатации в условиях в части воздействия климатических факторов внешней среды - 7 (ЖИ) по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов - Ж по ГОСТ 23170.

Размещение и крепление изделия должны соответствовать Техническим условиям погрузки и крепления грузов. Во время транспортирования жатка должна быть надежно закреплена. Все погрузочные работы необходимо производить с помощью подъемно-транспортных средств, грузоподъемностью не менее 2 т. При транспортировании должны быть обеспечены сохранность окраски и упаковки.

ВНИМАНИЕ! ТРАНСПОРТИРУЙТЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ В ХОЗЯЙСТВО ПРИ ЗАКРЫТЫХ БОРТАХ КУЗОВА АВТОМОБИЛЯ ИЛИ ПРИЦЕПА. ПОГРУЗОЧНЫЕ МЕСТА ДОЛЖНЫ БЫТЬ УВЯЗАНЫ В КУЗОВЕ И НЕ ДОЛЖНЫ ВЫСТУПАТЬ НАД БОРТАМИ БОЛЕЕ ЧЕМ НА ТРЕТЬ СВОЕЙ ВЫСОТЫ.

ВАЖНО! За неисправности, полученные при неправильном транспортировании приспособления, производитель имеет право снять машину с гарантийного обслуживания.

При транспортировании приспособления погрузочно-разгрузочные работы осуществляются с использованием траверсы, которая устанавливается на опоры русел (см. рисунок 8.1).

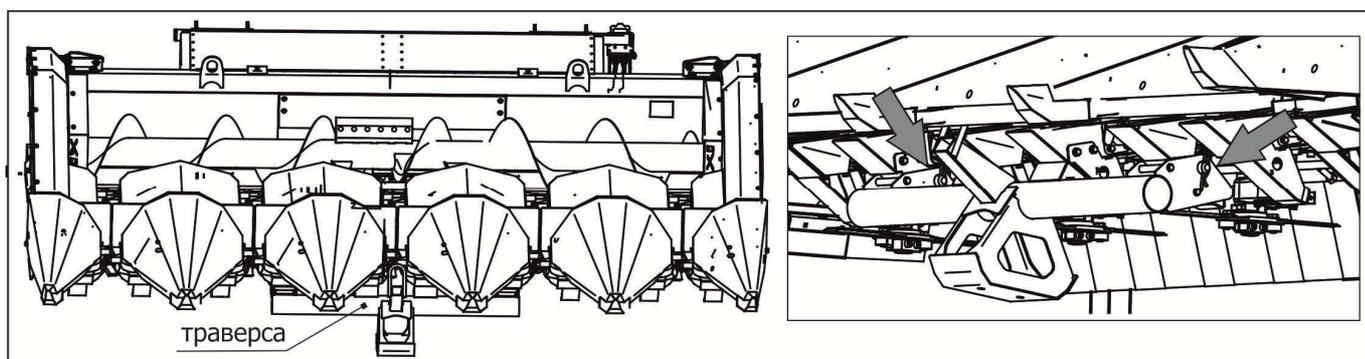


Рисунок 8.1

Зачаливание приспособления следует осуществлять в местах обозначенных табличкой «Знак строповки». Стropовку проводить согласно схеме строповки (рисунок 8.2), при-

крепленной на щите сзади приспособления. Приспособление устанавливать только на собственные опоры.

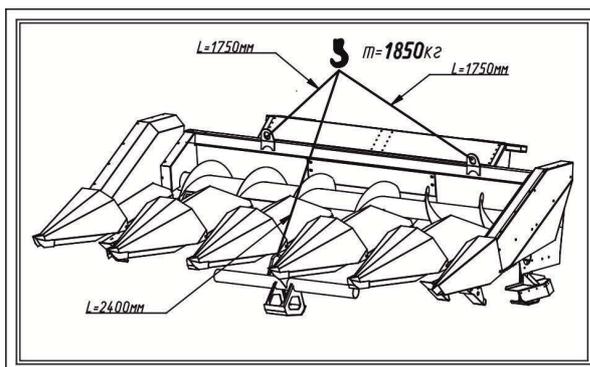


Рисунок 8.2 – Табличка «Схемы строповки»

8.2 Перевозка жатки на приспособлении ППА-4000

8.2.1 Для перевозки жатки применяют приспособление для перемещения адаптеров ППА-4000 "Uni Cart 4000" (далее приспособление, тележка), с комплектом для установки на приспособление ППК-575.13.00.000 (далее комплект).

8.2.2 Перед установкой жатки на тележку необходимо установить опоры 1 и ложементы 2 и скобы 3 из комплекта - ППК-575.13.00.000. При установке опор 1, ложементов 2 - использовать крепеж тележки, а скобы 3 - использовать крепеж комплекта (см. рисунок 8.3).

Панель светосигнального оборудования тележки необходимо установить в крайнее заднее положение.

8.2.3 Жатку необходимо установить на тележку таким образом, чтобы фиксаторы опор 4 можно было свободно задвинуть в скобу жатки 3.

ВНИМАНИЕ! ФИКСАТОРЫ 4 ОБЯЗАТЕЛЬНО ЗАМКНУТЬ ШПЛИНТАМИ 5.

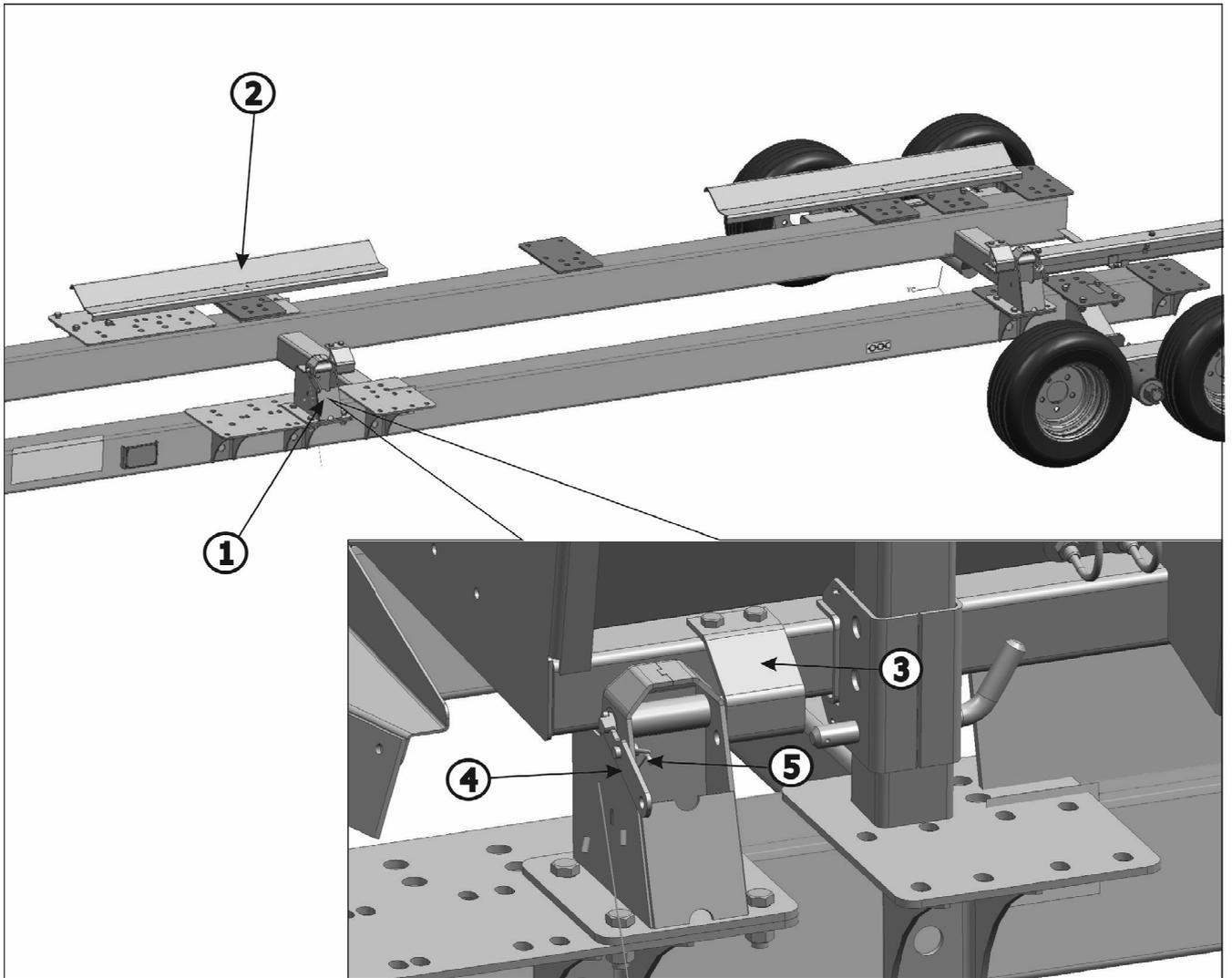


Рисунок 8.3

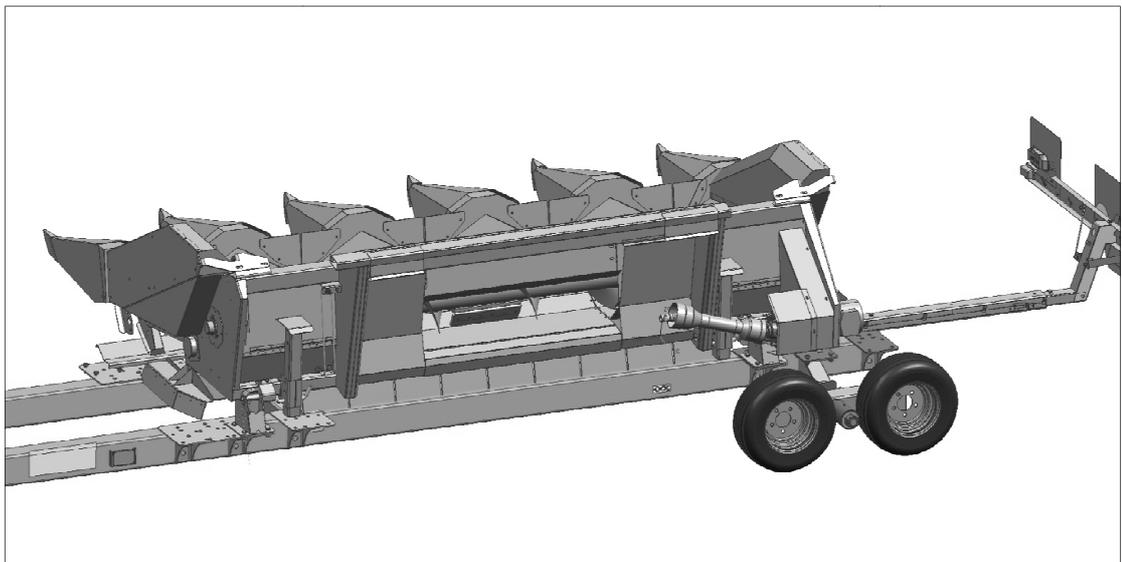


Рисунок 8.4

9 Правила хранения

Хранение приспособления осуществляется на специально оборудованных машинных дворах, открытых площадках, под навесами и в закрытых помещениях. Место хранения должно располагаться не менее 50 м от жилых, складских, производственных помещений и мест складирования огнеопасной сельскохозяйственной продукции и не менее 150 м от мест хранения ГСМ.

Открытые площадки и навесы для хранения приспособления необходимо располагать на ровных, сухих, незатопляемых местах с прочной поверхностью или с твердым покрытием. Уклон поверхности хранения не более 3°. Место хранения должно быть опахано и обеспечено противопожарными средствами.

Приспособление в заводской упаковке может храниться в закрытом помещении до одного года. При необходимости хранения приспособления более одного года или на открытой площадке под навесом на срок более двух месяцев, а также после сезона эксплуатации следует выполнить соответствующее техническое обслуживание с обязательным выполнением работ по консервации, герметизации и снятию отдельных составных частей, требующих складского хранения.

ЗИП и составные части дополнительного оборудования молотилки для агрегатирования с приспособлением должны храниться на складе или в соответствии с правилами, изложенными в данном руководстве.

При хранении приспособления должны быть обеспечены условия для удобного его осмотра и обслуживания, а в случае необходимости – быстрого снятия с хранения. Постановка приспособления на длительное хранение и снятие с хранения оформляется приемосдаточным актом, с приложением описи сборочных единиц и деталей, демонтированных для хранения на складе и ЗИП.

На длительное хранение приспособление необходимо ставить не позднее десяти дней с момента окончания сезона его эксплуатации.

Состояние приспособления следует проверять в период хранения: в закрытых помещениях не реже одного раза в два месяца, на открытых площадках (под навесом) – ежемесячно.

При постановке на хранение, хранении, снятии с хранения следует выполнить мероприятия по пунктам 7.2.3., 7.2.4, 7.2.5 соответственно.

Правила хранения согласно ГОСТ 7751-2009.

10 Перечень возможных неисправностей и методы по их устранению

Перечень возможных неисправностей и указания по их устранению при работе приспособления указаны в таблице 10.1.

Таблица 10.1

Неисправность, внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения
Забивание русла растительной массой	Большая засоренность поля	Увеличьте ширину рабочей щели русла
	Недостаточная ширина рабочей щели между отрывочными пластинами, неправильно установлены отрывочные пластины	Установите ширину рабочей щели на выходе на 3-5 мм больше чем на входе
	Большой зазор между ножами вальцев и чистиками	Установите зазоры 0,5-1 мм между вальцами и чистиками
	Большой рабочий зазор между режущими кромками ножей протягивающих вальцов	Установите зазор 1-1,5 мм между режущими кромками ножей протягивающих вальцев
	Тупые кромки ножей	Заточите или замените ножи
	Попадание постороннего предмета между ножами	Удалите посторонний предмет
Спадание подающей цепи русла с натяжной звездочки	Слабое натяжение цепи, не плоскостность звездочек, контура подающей цепи русла из-за деформации рамы русла	Отрегулируйте натяжение подающей цепи, установите длину пружины натяжной звездочки в сжатом состоянии 60 мм. Устраните деформацию или замените русло
Повреждение и потери початков жаткой	Большой зазор между отрывочными пластинами	Установите зазор в задней части отрывочных пластин на 3-6 мм меньше диаметра маломерного полноценного початка, выбранного на убираемом поле
Выход из строя ножей протягивающих вальцев	Попадание посторонних предметов между ножами	Замените нож
	Задевание ножа за чистик	Установите зазоры 0,5-1,0 мм между вальцами и чистиками
	Большой зазор между ножами и чистиком	Проверьте затяжку болтов крепления ножей и чистиков
Остановка шнека	Забивание растительной массой пространства между шнеком и днищем	Очистите шнек
	Срабатывание предохранительной муфты шнека	Отрегулируйте предохранительную муфту
Остановка технического процесса на левой/ правой стороне жатки	Забивание одного из русел	Проверьте и очистите русло
	Срабатывание предохранительной муфты левого/правого приводного карданного вала	Отрегулируйте предохранительную муфту

11 Критерии предельных состояний

Жатка относится к ремонтируемым объектам и имеет предельные состояния двух видов:

- Первый вид – это вид, при котором происходит временное прекращении эксплуатации жатки и отправка на средний или капитальный ремонт.

Это может произойти при выходе из строя деталей и узлов, не относящихся к каркасу жатки: редукторов, подшипниковых опор, шнека, карданных валов и пр. деталей и узлов которые можно заменить после их выхода из строя.

- Второй вид – это вид, при котором происходит окончательное прекращении эксплуатации жатки по назначению и передача на утилизацию.

Это происходит при разрушении, появления трещин или деформации каркаса или рамки навески жатки. Критическая величина деформации каркаса или рамки определяется исходя из:

- возможностей движущихся узлов жатки свободно, без заеданий и затираний вращаться и выполнять технологический процесс,

- возможности безопасно эксплуатировать изделие,

- возможностей выставить требуемые для работы настройки.

При появлении любого количества трещин на каркасе или рамке навески жатки, необходимо остановить работу, доставить жатку в специализированную мастерскую для проведения осмотра и ремонта специалистом. При необходимости обратиться в сервисную службу АО «Клевер».

При разрушении каркаса или несущей рамки рекомендуем прекратить эксплуатацию жатки по назначению и утилизировать.

12 Вывод из эксплуатации и утилизация

Приспособление после окончания срока службы, или же пришедшее в негодность и не подлежащее восстановлению до работоспособного состояния в период эксплуатации, должно быть утилизировано.

Работу по утилизации приспособления организует и проводит эксплуатирующая организация, если иное не оговорено в договоре на поставку.

Перед утилизацией приспособление подлежит разборке в специализированных мастерских на сборочные единицы и детали по следующим признакам: драгоценные материалы, цветные металлы, черные металлы, неметаллические материалы.

Эксплуатационные материалы жатки требуют специальной утилизации:

– упаковочные материалы, резиновые и пластмассовые детали демонтировать и сдать в специализированную организацию для вторичной переработки и не смешивать с бытовым мусором;

– масло и гидравлическую жидкость следует сливать в специальную тару для хранения и сдавать в специализированную организацию по приему и переработке отходов для утилизации с соблюдением требований экологии в установленном порядке.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ СЛИВАТЬ ОТРАБОТАННЫЕ ЖИДКОСТИ НА ПОЧВУ, В СИСТЕМЫ БЫТОВОЙ, ПРОМЫШЛЕННОЙ И ЛИВНЕВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ, А ТАКЖЕ В ОТКРЫТЫЕ ВОДОЕМЫ!

В случае разлива отработанной жидкости на открытой площадке необходимо собрать ее в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением и утилизацией.

13 Требования охраны окружающей среды

В целях предотвращения загрязнения окружающей среды при эксплуатации жатки необходимо соблюдать нормативы допустимых выбросов и сбросов веществ, а также принимать меры по обезвреживанию загрязняющих веществ, в том числе их нейтрализации, снижению уровня шума и иного негативного воздействия на окружающую среду (см. Федеральный закон «Об охране окружающей среды» от 10.01.2002 N 7-ФЗ).

Для предотвращения загрязнения атмосферы, почвы и водоёмов надлежит должным образом производить утилизацию упаковочных материалов, ветоши и консервационных материалов, смазочных материалов и гидравлической жидкости. Утилизацию необходимо проводить в соответствии с действующими экологическими нормативными документами, установленными органами местного самоуправления, для обеспечения благоприятной окружающей среды и экологической безопасности.

В случае отсутствия регламентирующих норм следует обратиться к поставщикам масел, моющих средств и т. д. за информацией о воздействии последних на человека и окружающую среду, а также о безопасных способах их хранения, использования и утилизации.

Приложение А
(обязательное)
Комплект запасных частей

Запасные части, поставляемые с приспособлением представлены в таблице А.1.

Таблица А.1

Обозначение	Наименование	Количество	
		-00	-01
ППК-81.01.46.453	Нож	4	-
ППК-81.01.46.452	Уголок	2	-
ППК-870.01.06.451А	Нож	4	4
РСМ-10.08.01.026	Накладка сцепления	2	2
	Цепь 2ПР-19,05-64 ГОСТ 13568-97 (15 зв.)	2	2
	Звено С-2ПР-19.05-64 ГОСТ 13568-97	2	2
	Цепь СА 2801СН 72 зв. фирма "Regina" (Италия)	2	2
	Штифт А10х60С2Г ГОСТ 14229-93	2	2
	Подшипник US 206.29 Т.С18 фирма "FKL"	2	2
	Подшипник 180205 ГОСТ 8882-75	2	2
ППК-870.01.00.407	Звездочка (z=21, t=19.05)	1	1
	Втулка 0.170.5200.00 по каталогу "Comer"	1	1
	Ключ 7812-0376х9 ГОСТ 11373-93	1	1