

УТВЕРЖДАЮ:

Директор филиала АО «Клевер»

К.В. Колупаев

« »

2025 г.

Техническое задание
на поставку поворотного фрезерного стола с ЧПУ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Наименование

Поворотный фрезерный стол с ЧПУ
Количество – 1 шт.

1.2. Сведения о новизне

Поставляемое оборудование должно быть:

- новое, не бывшее в употреблении, не восстановленным, выпуска не позднее 2024 года;
- работоспособным и готовым к эксплуатации;
- свободно от прав третьих лиц.

1.3. Код ОКПД 2

ОКПД2 28.49.23.191: Столы поворотные

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стол предназначен:

для работы станка с ЧПУ с полнофункциональной четвертой осью либо для автономной работы четвертой оси.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

1. Диаметр планшайбы стола — 300-320 мм
2. Ширина Т-образных пазов — 14 мм
3. Диаметр центрального отверстия – 80-180 мм
4. Вариант крепления на столе станка - вертикальный/горизонт.
5. Макс. скорость вращения шпинделя — 22 об/мин
6. Высота центра планшайбы-210-230 мм .
7. Передаточное число 1:120-1:180.
8. Точность вращения - ± 15 угл. сек.
9. Повторяемость 6-10 сек.
10. Угловая дискретность (разрешение) – 0,001 град.
11. Высота стола при вертикальной установке - не более 380 мм
12. Максимальная длина – не более 670 мм

3.2. Условия эксплуатации и режим работы оборудования

Производственное помещение с температурой окружающей среды от +10 до +35°C.
Режим работы оборудования в две смены по 11 часов семь дней в неделю.

3.3. Требования к комплекту поставки и комплектующим.

1. В комплект поставки совместно с оборудованием должны входить необходимая электропроводка для подключения к станку, руководство оператора (включая раздел с описанием диагностики ошибок и сообщений) на русском языке в бумажном и электронном виде.
2. В комплект поставки совместно с оборудованием должны входить электрические схемы всех компонентов оборудования в бумажном и электронном виде.
3. В комплект поставки совместно с оборудованием должен быть перечень регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту стола в бумажном и

электронном виде.

4. В комплект поставки должно быть включено полное сервисное техническое обслуживание силами поставщика на период гарантии.
5. В комплект поставки совместно с оборудованием должен быть номенклатурный перечень быстроизнашивающихся деталей в бумажном и электронном виде.
6. 3-кулачковый самоцентрирующийся механический (ручной) патрон.
7. Переходный фланец для присоединения патрона к планшайбе поворотного стола.
8. Комплект приводов, серводвигатель, прижимная оснастка, ручная задняя бабка, документация.
9. Срок поставки оборудования не более 6 месяцев.

3.4. Требования к маркировке

Маркировка обозначения оборудования должна быть хорошо читаемой, нестираемой, нанесена в видном для обзора месте.

3.5. Требования к упаковке и транспортированию

Поставщик (производитель) должен обеспечить упаковку оборудования, способную предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения, с учетом перегрузок и его длительного хранения. Упаковка оборудования должна полностью обеспечивать все необходимые условия транспортировки.

Поставщик (производитель) несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность Товара при его хранении и транспортировании.

Транспортировочная тара и упаковка должны быть невозвратными.

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

По факту приемки оборудования соответствующего по качеству, комплектности, таре, упаковке и маркировке стандартам, техническим условиям, условиям договора и настоящего технического задания, уполномоченный представитель заказчика подписывает Акт приема-передачи Товара (Оборудования) по форме, установленной в договоре и заверяет его печатью, на накладной поставщика делает отметку о получении в соответствии с инструкциями о приемке товара, с указанием Ф.И.О. ответственного лица и даты приемки.

После проведения пусконаладочных работ до оформления Акта приема-передачи Товара (Оборудования) поставщик (производитель) обязан изготовить детали. Детали, при этом, изготавливаются по 5 шт., проверяются на соответствие конструкторской документации.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик гарантирует, что оборудование не будет иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием, при штатном использовании в соответствии с настоящим техническим заданием.

При поставке оборудования поставщик (производитель) предоставляет гарантию качества оборудования, оформленную соответствующими гарантийными талонами или аналогичными документами.

Срок гарантии качества (гарантийный срок) поставщика (производителя) оборудования составляет **не менее 36 месяцев** со дня проведения пусконаладки. Указанные гарантийные сроки исчисляются со дня подписания соответствующего Акта приема-передачи и Товарной накладной на оборудование, а так же Акта проведения пусконаладочных работ.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

В технической документации (технический паспорт на оборудование и/или инструкция пользователя (руководство по эксплуатации) оборудованием) должны быть описаны все виды и периодичность технического обслуживания:

- ежедневный (ежесменный) технический уход;
- профилактический осмотр;
- текущий ремонт (при необходимости);

- капитальный ремонт (при необходимости);

7. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся необходимая техническая документация, включающая электрическую и кинематическую схемы оборудования, документы о поверке, технический паспорт на оборудование и/или инструкцию пользователя (руководство по эксплуатации) оборудованием, оформленные гарантийные талоны или аналогичные документы должны предоставляться на русском языке на бумажном носителе. К указанной документации дополнительно должна прилагаться ее электронная версия на соответствующем носителе (CD-диск, флэш-карта и др.)

Ведущий менеджер проектного отдела

Попов Д.Н.

СОГЛАСОВАНО

Технический директор

Макеев С.В.

Начальник ОТР

Зарубин А.Н.

Ведущий инженер-технолог по мехобработке

Коробков Ю.И.